

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

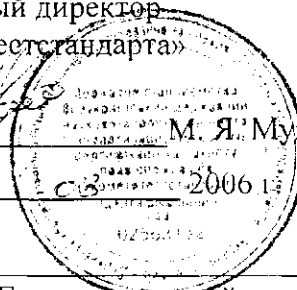
Подлежит опубликованию
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
«Укрметртестстандарта»

_____ М. Я. Мужаровский

« 16 »



Нивелир НИК-3М

Внесены в Государственный реестр средств
измерительной техники, допущенных к
применению в Украине
Регистрационный № У 2237-06
Взамен № _____

Випускают по ГОСТ 10528-90, ТУ У 33.2-30210163-008:2006

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нивелир НИК-3М (далее по тексту – нивелир) предназначен для измерения превышений методом геометрического нивелирования и измерения горизонтальных углов.

Нивелир используют для создания нивелирной сети IV класса и технического нивелирования, комплексных топографо-геодезических изысканий, а также при выполнении разметочных, строительно-монтажных, дорожных и земляных работ.

ОПИСАНИЕ

Нивелир является оптико-механическим прибором, который состоит из двух основных частей: нижней неподвижной и верхней, которая может вращаться на 360°.

Нижняя часть – подставка с тремя подъёмными винтами, предназначенная для крепления прибора на штативе. На корпусе подставки установлен лимб, вращающийся относительно вертикальной оси нивелира.

Верхняя часть включает зрительную трубу прямого изображения с внутренней фокусировкой, установочный уровень, наводящий винт и компенсатор. В вертикальное положение ось нивелира устанавливают при помощи установочного уровня. Для точного наведения на рейку используют наводящий винт.

Компенсатор с магнитным демпфером обеспечивает автоматическую установку визирной оси нивелира в горизонтальное положение.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Средняя квадратическая погрешность измерения превышений на 1 км двойного хода, мм, не более	2.0
2	Диапазон измерения горизонтальных углов, ...°	От 0 до 360
3	Цена деления лимба, ...°	1
4	Средняя квадратическая погрешность измерения горизонтального угла, ...', не более	12
5	Увеличение зрительной трубы, крат	23.7±1
6	Угловое поле зрения в пространстве предметов, ...°, не менее	1.5
7	Наименьшее расстояние визирования, м, не более	1.0
8	Диапазон работы компенсатора, ...', не менее	От минус 20 до плюс 20
9	Систематическая погрешность работы компенсатора на 1' наклона оси нивелира, ...", не более	0.4
10	Цена деления установочного уровня на 2 мм. ...'	10±2
11	Коэффициент нитяного дальномера	100±1
12	Габаритные размеры нивелира, мм, не более:	
	– Длина	220
	– Ширина	140
	– Высота	165
13	Масса, кг, не более:	1.5
14	Гамма-процентная календарная продолжительность безотказной работы нивелира при $\gamma = 90\%$, месяцев, не менее	36
15	Полный гамма-процентный срок службы нивелира при $\gamma = 90\%$, лет, не менее	6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на наклейку, которую крепят на корпусе нивелира, и типографским способом на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки нивелира содержит:

- нивелир НИК-3М – 1 шт.;
- комплект принадлежностей – 1 комплект;
- руководство по эксплуатации – 1 экз.;
- рейка – 2 шт. (по отдельному заказу);
- штатив – 1 шт. (по отдельному заказу).

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

При выпуске из производства и после ремонта поверку нивелиров проводят согласно МИ 1496-87 «Нивелиры. Методы поверки».

Нивелиры, находящиеся в эксплуатации, в зависимости от сферы применения, подлежат поверке или калибровке согласно инструкции ГКИНП 17-196-85 «Инструкция на методы и средства поверки нивелиров и нивелирных реек в эксплуатации».

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10528-90 Нивелиры. Общие технические условия
ТУ У 33.2-30210163-008-2004 Нивелир НИК-3М. Технические условия

ВЫВОД

Нивелир НИК-3М соответствует требованиям ГОСТ 10528-90 «Нивелиры. Общие технические условия» и ТУ У 33.2-30210163-008-2004 «Нивелир НИК-3М. Технические условия».

Изготовитель: Изюмский казённый приборостроительный завод
проспект Ленина, 66
г. Изюм Харьковской обл.
Украина
64302



A handwritten signature in black ink, appearing to read "В. Г. Мануйлов".

В. Г. Мануйлов