

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия

Белорусский государственный
институт метрологии»

Н.А. Жагора

« 6 » 2011



Скобы измерительные диаметров колесных пар ИДК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <i>РБ 03 01 2210 11</i>
---	---

Выпускают по ТУ ВУ 100051163.004-2011.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скобы измерительные диаметров колесных пар ИДК (в дальнейшем – скобы) предназначены для измерения диаметра круга катания колесных пар подвижного состава железной дороги, метрополитена.

Область применения - предприятия, осуществляющих эксплуатацию, обслуживание и ремонт колесных пар подвижного состава железной дороги, метрополитена.

ОПИСАНИЕ

Скобы состоят из основания с двумя шаровыми опорами для установки скобы на поверхность круга катания колеса, двух боковых опор для базирования скобы на боковой поверхности колеса, измерительного наконечника, расположенного в центре между шаровыми опорами, устройства цифровой индикации (УЦИ) и блока аккумуляторов.

Метод измерения основан на расчете диаметра колесных пар по результатам измерений длины сегмента диаметра круга катания (расстояния между центрами шаровых опор скобы) и высоты сегмента, образуемого при установке скобы на колесо.

Скобы обеспечивают индикацию на УЦИ сообщения «ErrP» при снижении напряжения питания до 1,9 В.

Скобы имеют встроенный датчик температуры для компенсации температурной деформации (ADT75 Analog Devices).

Внешний вид скобы приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведено в приложении А к описанию типа.



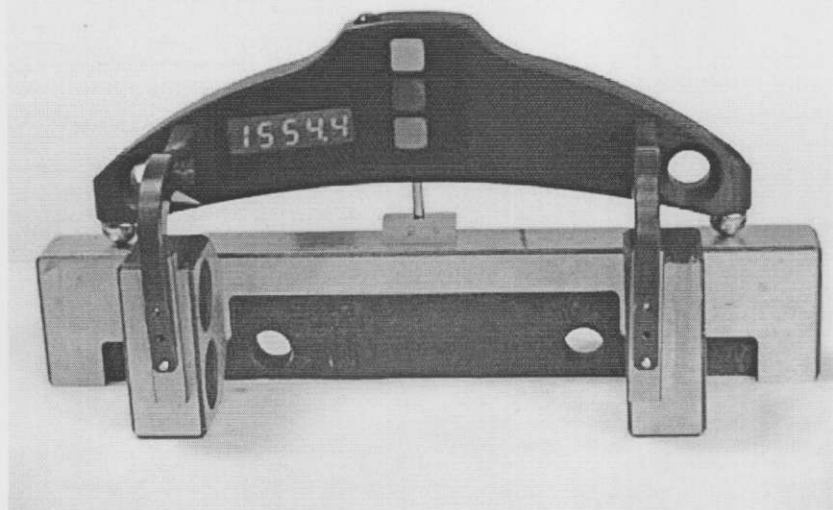


Рисунок 1 – Внешний вид скобы измерительной диаметров колесных пар ИДК

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики скоб приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Значение
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения диаметра круга катания колеса, мм	$\pm 0,25$
Диапазон измерения диаметра круга катания колеса, мм	от 600 до 1250
Дискретность индикации диаметра, мм	0,1; 0,01
Размах показаний, мм, не более	0,2
Номинальное значение и допустимое отклонение расстояния между центрами шаровых опор, мм	$250 \pm 0,1$
Условия эксплуатации скобы: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность	от минус 10 до плюс 40 до 80% при 25 °С
Условия транспортирования скобы: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность	от минус 25 до плюс 50 до 95% при 25 °С
Номинальное напряжение питания, В	2,4
Масса, кг, не более	1
Габаритные размеры, мм, не более	270×140×97
Шероховатость шаровых опор и базовых поверхностей боковых упоров, Ra, мкм, не более	1
Ток потребления, А, не более	0,1
Средний срок службы скобы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на скобу методом гравировки и на руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки указан в таблице 2
Таблица 2

Наименование	Количество
1 Скоба измерительная	1 шт.
2 Зарядное устройство	1 шт.
3 Руководство по эксплуатации	1 экз.
4 Методика поверки	1 экз.
5 Футляр	1 шт.
6 Диск с ПО	1 шт.
7 Паспорт	1 экз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 100051163.004-2011 «Скобы измерительные диаметров колесных пар ИДК. Технические условия».

МРБ МП. 1374-2011 "Скоба измерительная диаметров колесных пар ИДК. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Скобы измерительные диаметров колесных пар ИДК соответствуют ТУ ВУ 100051163.001-2011.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (при применении в сфере законодательной метрологии).

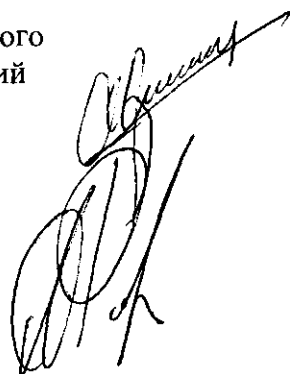
Научно-исследовательский центр испытаний
средств измерений и техники БелГИМ.
Республика Беларусь, г. Минск, Старовивеленский тракт, 93.
Тел. (017) 334-98-13
Аттестат акредитации № ВУ/ 12 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «РИФТЕК», г. Минск, Логойский тракт 22-311

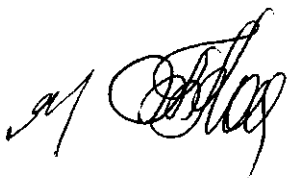
Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений
и техники

Директор ООО «Рифтек»



С.В. Курганский

А.В. Романов



Приложение А
(обязательное)

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки.

Место нанесения
знака поверки в виде клейма-наклейки

