

Описание типа бюреток типа I без установленного времени ожидания  
1-го и 2-го класса точности  
для Государственного реестра средств измерительной техники

К О П И Я

СОГЛАСОВАНО



Заместитель генерального директора –  
директор метрологического центра  
ГП «Нолтавастандартметрология»

В.А. Подорожный  
2010 г.

Подлежит публикации  
в открытой печати

<b>БЮРЕТКИ типа I без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности</b>	Внесено в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный номер № <u>У554-10</u> Взамен № <u>У554-06</u>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29251 и ГОСТ 29252.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Бюретки типа I без установленного времени ожидания (далее – бюретки) предназначены для измерения объема жидкости (кроме жидкости, вступающей в химическую реакцию со стеклом) без установленного времени ожидания во время проведения химических анализов.

Используются в химических, биологических и других лабораториях.

### ОПИСАНИЕ

Бюретка представляет собой стеклянную меру вместимости цилиндрической формы, которая имеет кран (кроме исполнения 3) и заканчивающуюся сливным кончиком. Шкала, определяющая вместимость нанесена на цилиндрическую часть бюретки.

В зависимости от конструкции крана, бюретки изготавливают следующих исполнений:

- 1 - с одноходовым краном;
- 2 - с боковым краном;
- 3 - без крана;
- 4 - с двухходовым краном;
- 5 - с двухходовым краном и автоматическим нулем.

Верхняя часть бюретки исполнения 5 изготовлена со специальным устройством автоматического нуля.

Бюретки изготавливают 1-го и 2-го класса точности из стекла с химической и термической стойкостью по ГОСТ 21400.

Шкала на бюретку наносится трафаретным способом, методом травления.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость, цена деления, пределы допускаемой погрешности и габаритные размеры бюреток приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup> (мл)	Цена наименьшего деления, мл	Пределы допускаемой погрешности, см <sup>3</sup> (мл)		Длина шкалы, мм		Общая длина, бюретки, мм
		1-го класса	2-го класса	min	max	
1	0,01	± 0,01	± 0,02	150	200	575
2	0,01	± 0,01	± 0,02	200	250	650
5	0,02	± 0,01	± 0,02	500	600	800
10	0,02	± 0,02	± 0,05	500	600	820
	0,05	± 0,02	± 0,05	250	450	570
25	0,05	± 0,03	± 0,05	500	600	820
	0,1	± 0,05	± 0,1	300	450	620
50	0,1	± 0,05	± 0,1	500	600	820
100	0,2	± 0,1	± 0,2	550	650	870

### Время слива воды для бюреток типа I.

Таблица 2

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup> (мл)	Цена наименьшего деления, мл	Время слива, с			
		1-го класса		2-го класса	
		min	max	min	max
1	0,01	35	45	20	45
2		50	70	25	70
5	0,02	75	95	40	95
10				45	75
25	0,05	70	100	35	100
50		45	75	25	75
100	0,1	60	100	30	100
	0,2				

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на бюретку при градуировании трафаретным методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- бюретка 1 шт. (исполнение и типоразмер в соответствии с заказом);
- упаковка индивидуальная – 1 комплект;
- этикетка – 1 шт. на упаковку

### ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВАНИЕ

Поверка бюреток осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Бюретки подлежат поверке при выпуске из производства.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29251-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования».

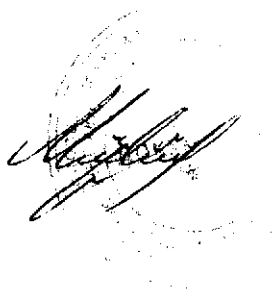
ГОСТ 29252-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания».

## ВЫВОДЫ

Бюретки типа 1 соответствуют требованиям ГОСТ 29251, ГОСТ 29252.

**Изготовитель:** ПАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская, 18,  
г. Червонозаводское, Полтавская область, Украина, 37240.

Председатель правления  
ПАО «Стеклоприбор»



Р.Г. Мазманян

