

Описание типа пипеток с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности
для Государственного реестра средств измерительной техники



*русский
перевод
лучше всего
Коб*

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора-
директор метрологического центра
ГП «Полтавастандартметрология»
В.А.Подорожный
_____ 2011 г.

Подлежит публикации
в открытой печати

ПИПЕТКИ с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный номер № <u>У776-11</u> Взамен № <u>У776-10</u>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29169.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки с одной отметкой предназначены для измерения объема жидкости (кроме жидкостей, вступающих в химические реакции со стеклом). Используются в лабораториях всех отраслей хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Пипетки изготовляют в виде цилиндрической трубки со сливным отверстием на нижнем конце, из стекла с химической и термической стойкостью следующих исполнений:

- 1 - прямые;
- 1а – прямые с запасным резервуаром;
- 2 - с расширением;
- 2а – с расширением и запасным резервуаром.

Запасной резервуар пипеток исполнения 1а и 2а имеет сферическую форму и находится между градуированной отметкой и верхней частью пипетки.

Все пипетки больших размеров имеют прямой цилиндрический резервуар, параллельный продольной оси пипетки, из всасывающей и сливной трубками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики пипеток приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость, см ³ (мл)	Пределы допускаемой погрешности объема пипетки при 20 °С, см ³ (мл)		Продолжительность слива воды из пипетки, с			
			1-го класса		2-го класса	
	1-го класса	2-го класса	не менее	не более	не менее	не более
0,5	± 0,005	± 0,01	10	20	4	20
1	± 0,008	± 0,015	10	20	5	20
2	± 0,01	± 0,02	10	25	5	25
5	± 0,015	± 0,03	15	30	7	30
10	± 0,02	± 0,04	15	40	8	40
10,77	± 0,02	± 0,04	15	40	10	40
20	± 0,03	± 0,06	25	50	9	50
25	± 0,03	± 0,06	25	50	10	50
50	± 0,05	± 0,1	30	60	13	60
100	± 0,08	± 0,15	40	60	25	60
200	± 0,1	± 0,2	50	70	40	70

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку трафаретным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

ПОВЕРКА

ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Пипетки подлежат поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29044-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 29169-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой».

ВЫВОДЫ

Пипетки соответствуют требованиям ГОСТ 29044-91 та ГОСТ 29169-91.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ПАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская, 18
г.Червонозаводское, Полтавская область, Украина, 37240.

Председатель правления
ПАО «Стеклоприбор»

Р.Г. Мазманян

*Перевод на русский язык
Украинского*

