

Описание типа средства измерений для Государственного реестра средств измерений



МЕТРОШТОКИ МШТм	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03 01 3097 11</u>
-----------------	---

Выпускают по техническим условиям ТУ ВУ 600199222.003-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Метроштоки МШТм (далее – метроштоки) предназначены для измерения уровня наполнения транспортных и стационарных емкостей нефтепродуктами и другими неагрессивными жидкостями.

Область применения – нефтебазы и другие предприятия, занимающиеся перевозкой, хранением и реализацией нефтепродуктов и других неагрессивных жидкостей.

ОПИСАНИЕ

Метрошток представляет собой отрезок профиля таврового или полукруглого сечения из специального алюминиевого сплава или из нержавеющей стали. На поверхности плоскости таврового или полукруглого сечения наносится шкала, состоящая из миллиметровых, пятимиллиметровых и сантиметровых отметок. Шкала безнулевая, равномерная, однострочная, с вертикальным расположением чисел отсчета. Наносится шкала методом лазерной гравировки.

В начале шкалы метроштока установлен наконечник из латуни, а в верхней части расположена ручка-кольцо. Для стационарных емкостей с высокой горловиной метрошток изготавливают с удлиненным последним звеном профиля.

Изготавливают метроштоки девяти модификаций:

- МШТм-1,0 - длиной шкалы 1000 мм, цельный;
- МШТм-2,0 - длиной шкалы 2000 мм, или состоящий из 2-х частей;
- МШТм-2,6 - длиной шкалы 2600 мм, или состоящий из 2-х частей;
- МШТм-3,0 - длиной шкалы 3000 мм, или состоящий из 2-х частей;
- МШТм-3,5 - длиной шкалы 3500 мм, или состоящий из 2-х частей;
- МШТм-4,0 - длиной шкалы 4000 мм, состоящий из 2-х или 3-х частей;
- МШТм-4,4 - длиной шкалы 4400 мм, состоящий из 2-х или 3-х частей;
- МШТм-5,0 - длиной шкалы 5000 мм, состоящий из 2-х или 3-х частей;
- МШТм-6,0 - длиной шкалы 6000 мм, состоящий из 3-х или 4-х частей.



Каждую модификацию метроштоков изготавливают в двух исполнениях по типу профиля: таврового (Т) или полукруглого (К) сечения и в четырех исполнениях по количеству составных частей: цельный (1), составной из двух частей (2), составной из трех частей (3), составной из четырех частей (4). По общей длине метроштоки изготавливают в обычном и в удлиненном (У) исполнении, а по типу покрытия: без покрытия и с анодированным (Ч) покрытием. Изготавливают метроштоки из алюминиевого сплава и из нержавеющей стали (Н). Из нержавеющей стали изготавливают метроштоки только полукруглого сечения.

Места нанесения оттиска знака поверки приведены в Приложении 1.
Общий вид метроштоков приведен на рисунке 1.

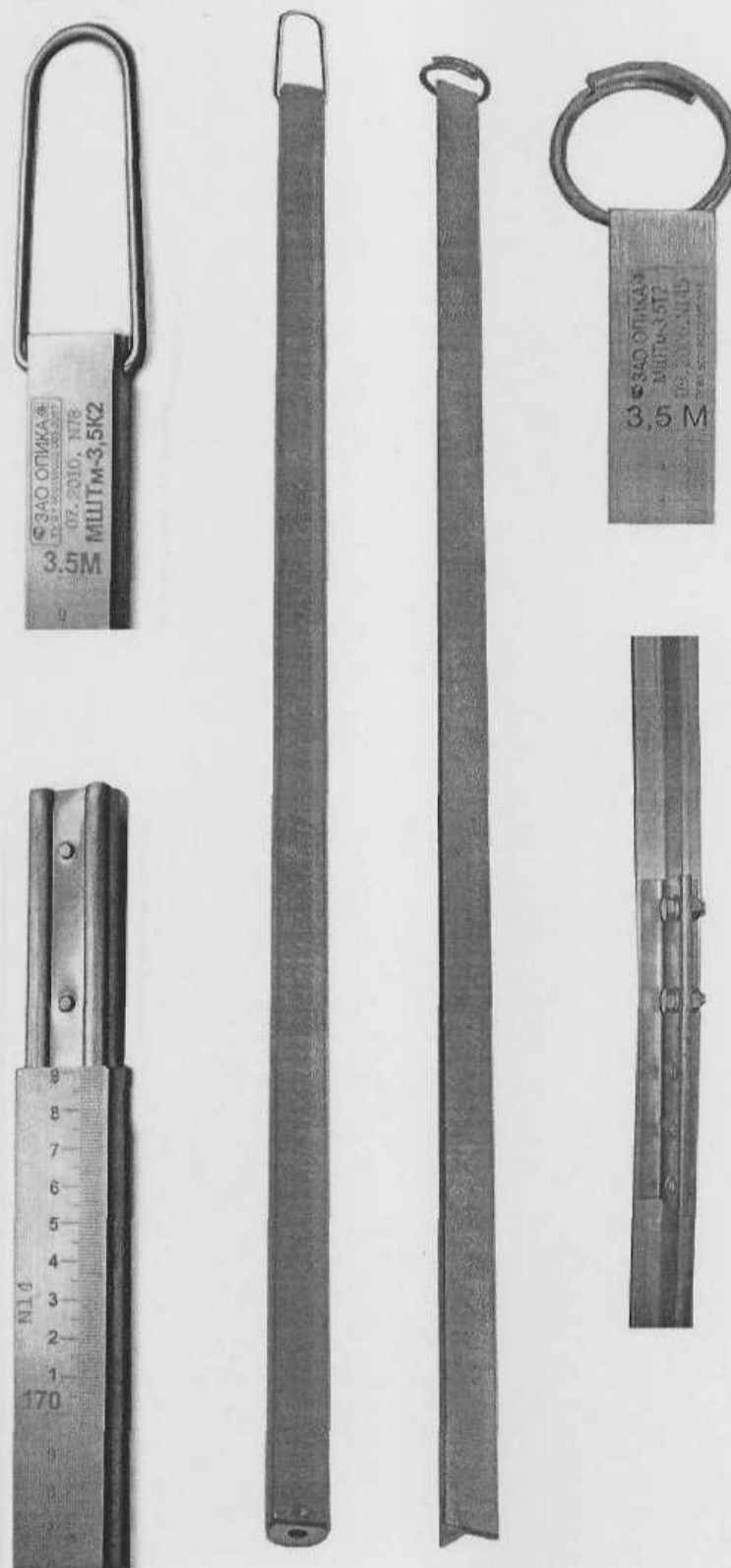


Рисунок 1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Модификация метроштока								
	МШТм -10	МШТм -20	МШТм -26	МШТм -30	МШТм -35	МШТм -40	МШТм -44	МШТм -50	МШТм -60
1 Габаритные размеры, мм, не более: - общая длина - общая длина удлиненного - ширина таврового сечения - высота таврового сечения - диаметр полукруглого сечения - высота полукруглого сечения	1180	2180	2780	3200	3700	4200	4600	5200	6200
	-	-	3300	-	4200	-	5100	6050	-
	30,5								
	30,5								
	31,0								
	24,0								
2 Длина шкалы, мм	1000	2000	2600	3000	3500	4000	4400	5000	6000
3 Цена деления шкалы, мм	1								
4 Допускаемые отклонения длины шкалы и отдельных ее интервалов, мм, не более: по всей длине шкалы от начала до середины шкалы для сантиметровых делений для миллиметровых делений	±1,0	±1,5	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0
	±0,5	±0,7	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0
	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5
	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2
5 Шероховатость поверхности для нанесения шкалы, Ra, мкм, не более	1,25								
6 Длина выступающей части наконечника, мм, не более: -с профилем таврового сечения -с профилем полукруглого сечения	2 ±0,5								
	3 ±0,5								
7 Несовпадение начальной отметки шкалы метроштока с торцевой поверхностью наконечника, мм, не более	±0,3								
8 Масса метроштока, кг, не более: а) с алюминиевым профилем - таврового сечения - таврового сечения удлиненного исполнения - полукруглого сечения - полукруглого сечения удлиненного исполнения б) с профилем из нержавеющей стали полукруглого сечения	0,8	1,3	1,7	2,0	2,2	2,5	2,8	3,2	4,0
	-	-	2,3	2,6	2,8	3,1	3,4	4,0	4,8
	0,7	1,2	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,9	3,7
	-	-	2,0	2,3	2,5	2,8	3,0	3,5	4,3
	0,9	1,6	2,0	2,2	2,6	2,9	3,3	3,7	4,5
9 Диапазон рабочих температур, °С	От минус 40 до плюс 40								

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят методом лазерной гравировки на табличку в верхней части метроштока и на титульный лист паспорта типографским способом.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Метрошток	Паспорт	Наконечник*	Заклепка*
МШТм-1,0	1	1	1	2
МШТм-2,0	1	1	1	2
МШТм-2,6	1	1	1	2
МШТм-3,0	1	1	1	2
МШТм-3,5	1	1	1	2
МШТм-4,0	1	1	1	2
МШТм-4,4	1	1	1	2
МШТм-5,0	1	1	1	2
МШТм-6,0	1	1	1	2

*Комплектуют метроштоки с профилем таврового сечения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 600199222.003-2007 " Метроштоки МШТм".

ГОСТ 8.247-2004 "Метроштоки для измерений уровня нефтепродуктов в горизонтальных резервуарах. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Метроштоки МШТм соответствуют требованиям ТУ ВУ 600199222.003-2007 "Метроштоки МШТм".

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (при применении в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
г.Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Опика»,
222310, Минская обл., г.Молодечно,
ул.В.Гастинец, 143А., УНН 600199222.
Тел. (01773) 6-44-21, 6-03-87.

Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ

Генеральный директор
ЗАО "Опика"



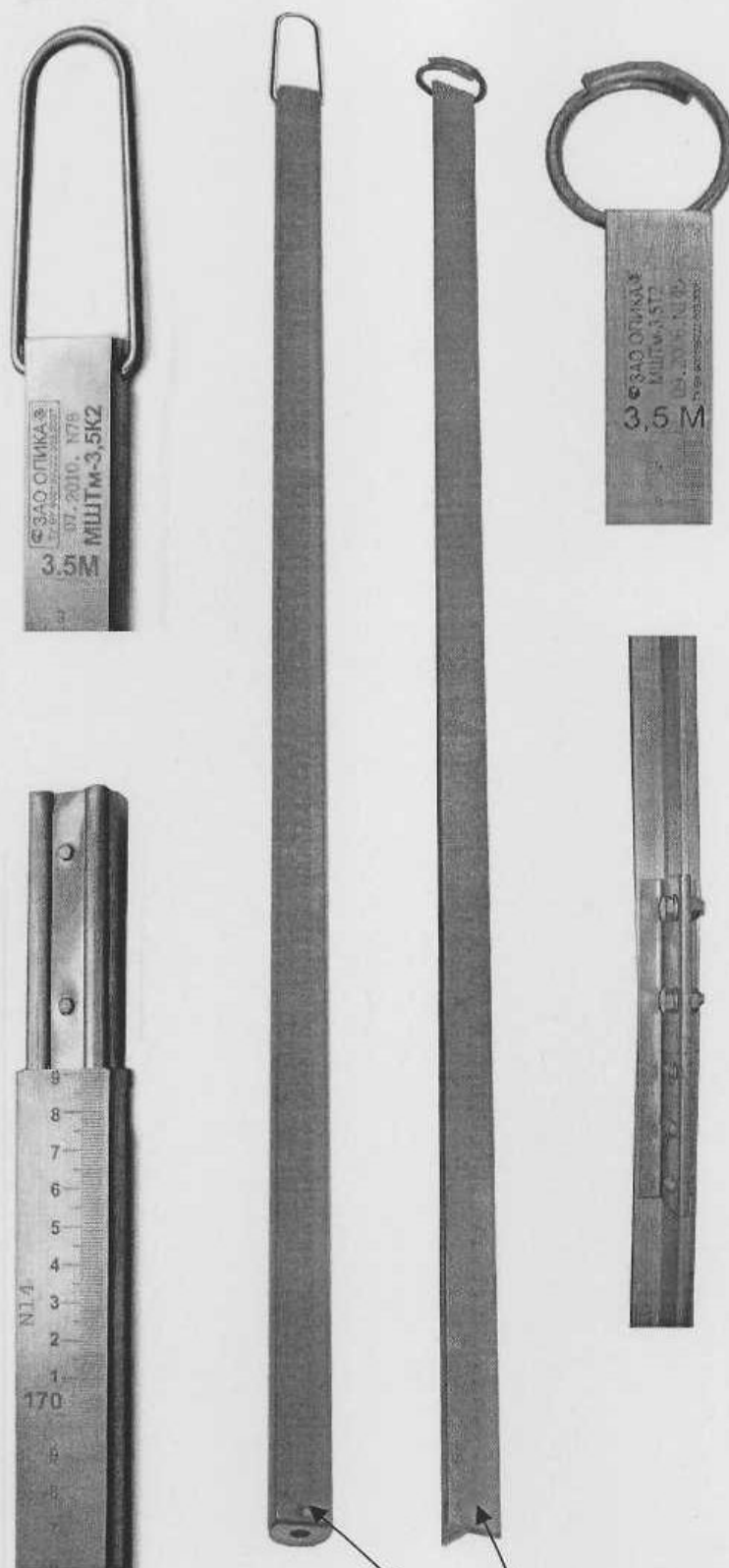
С.В.Курганский

А.И. Медведев



Handwritten initials and signature.

Приложение 1
(Обязательное)
Места нанесения оттиска знака поверки



Места нанесения оттиска знака поверки