

Согласовано



Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
Директор Клинического филиала  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Н.В. Зарембо  
«12» 11 2009 г.

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Колбы 1-го и 2-го класса точности | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № 4783-04<br>Взамен № _____ |
|-----------------------------------|---|

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

#### Назначение и область применения

Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а, и колбы с двумя отметками исполнения 3,4 применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах. Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

#### Описание

Колбы исполнения 1, 2, 2а, 3, 4 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб исполнения 1, 2, 2а наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C. На горловинах колб исполнения 3, 4 наносится две отметки соответствующей вместимости.



КОПИЯ  
ВЕРНА

## Основные технические характеристики

Таблица 1

| Исполнение колб          | Номинальная вместимость колб, мл | Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл | Высота колб Н, мм | Диаметр шара колб, мм | Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70 |
|--------------------------|----------------------------------|---|-------------------|-----------------------|------------------------------------|
| <b>Колбы 1-го класса</b> |                                  |   |                   |                       |                                    |
| 1, 2, 2a                 | 5                                | $\pm 0,025$                                   | 70                | 22                    | 7/16                               |
| 1, 2, 2a                 | 10                               | $\pm 0,025$                                   | 90                | 27                    | 7/16                               |
| 1, 2, 2a                 | 25                               | $\pm 0,04$                                    | 110               | 40                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a                 | 50                               | $\pm 0,06$                                    | 140               | 50                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a                 | 100                              | $\pm 0,10$                                    | 170               | 60                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a                 | 200                              | $\pm 0,15$                                    | 210               | 75                    | 14/23                              |
| 1, 2, 2a                 | 250                              | $\pm 0,15$                                    | 220               | 80                    | 14/23                              |
| 1, 2, 2a                 | 500                              | $\pm 0,25$                                    | 260               | 100                   | 14/23, 19/26                       |
| 1, 2, 2a                 | 1000                             | $\pm 0,40$                                    | 300               | 125                   | 19/26, 24/29                       |
| 1, 2, 2a                 | 2000                             | $\pm 0,60$                                    | 370               | 160                   | 24/29, 29/32                       |
| <b>Колбы 2-го класса</b> |                                  |   |                   |                       |                                    |
| 1, 2, 2a                 | 5                                | $\pm 0,05$                                    | 70                | 22                    | 7/16                               |
| 1, 2, 2a                 | 10                               | $\pm 0,05$                                    | 90                | 27                    | 7/16                               |
| 1, 2, 2a                 | 25                               | $\pm 0,08$                                    | 110               | 40                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a                 | 50                               | $\pm 0,12$                                    | 140               | 50                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a, 3, 4           | 100                              | $\pm 0,20$                                    | 170; 235          | 60                    | 10/19                              |
| 1, 2, 2a                 | 200                              | $\pm 0,30$                                    | 210               | 75                    | 14/23                              |
| 1, 2, 2a                 | 250                              | $\pm 0,30$                                    | 220               | 80                    | 14/23                              |
| 1, 2, 2a                 | 500                              | $\pm 0,50$                                    | 260               | 100                   | 14/23, 19/26                       |
| 1, 2, 2a                 | 1000                             | $\pm 0,80$                                    | 300               | 125                   | 19/26, 24/29                       |
| 1, 2, 2a                 | 2000                             | $\pm 1,20$                                    | 370               | 160                   | 24/29, 29/32                       |

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на колбы методом штамповки или клишевания, с помощью деколи и на этикетку.

### Комплектность

В комплект входят:

- колбы- в количестве по требованию заказчика,
- этикетка,
- коробка из гофрокартона упаковочная.



## Поверка

Поверка колб производится по ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные 3 разряда по ГОСТ 24104, пипетка- рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации колбы периодической поверке не подлежат.

## Нормативные и технические документы

ГОСТ 1770-74 – «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ГОСТ 8.470- 82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

## Заключение

Тип колб 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор»; 141600, г.Клин, Московской области, ул.Папивина, д.3; телефон (49624) 2-47-41, 2-64-00; те./факс (49624) 2-35-48

Главный инженер  
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев

