

ОПИСАНИЕ ТИПА МИКРОПИПЕТОК ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА
СРЕДСТВ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ГП «Укрметртестстандарт»

М.Я. Мухаровский

“ ” 2009 г.

Подлежит публикации
в открытой печати

| | |
|--------------|---|
| Микропипетки | Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № У2537-07 Взамен № У2537-07 |
|--------------|---|

Выпускаются по ТУ У 33.1-14307481-037:2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микропипетки (исполнения 1 и исполнения 2) предназначены для измерения объема жидкости, а микропипетки исполнения 3 для измерения высоты столбика плазмы крови при определении скорости оседания эритроцитов и для комплектации СОЭ-метра.

Микропипетки применяются при проведении исследований в химических, биологических и медицинских лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Микропипетки представляют собой прямую цилиндрическую стеклянную трубку из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400-75 или медицинского стекла марки НС-1 по ГОСТ 19808-86 с нанесенной на нее шкалой (исполнение 1), круговой чертой (исполнение 2) или миллиметровой шкалой (исполнение 3).

В зависимости от градуировки микропипетки исполнения 1 имеют два вида.

Вид 1 – градуированная микропипетка, которая измеряет объем жидкости на слив от какой-либо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости, а нижняя часть сливного кончика – нулю.

Вид 2 - градуированная микропипетка, которая измеряет объем жидкости на слив от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальной вместимости.

На микропипетки исполнения 3 нанесена шкала в мм от 0 до 90.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице

| Обозначение исполнения | Номинальная вместимость, мл | Цена деления шкалы | Пределы допускаемой погрешности | Номинальная общая длина, мм | Номинальный диаметр, мм | Масса, г, не более |
|------------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------|
| 1 | 0,1 | 0,001 мл | $\pm 0,002$ мл | 315 | 6 | 25 |
| | 0,2 | 0,002 мл | $\pm 0,004$ мл | | | |
| | 0,5 | 0,01 мл | $\pm 0,01$ мл | 360 | | |
| 2 | 0,02 | - | $\pm 0,0006$ мл | 135 | 5 | 6 |
| | 0,04 | - | $\pm 0,0008$ мл | | | |
| 3 | - | 1,0 мм | $\pm 0,5$ мм | 175 | 5 | 12 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на микропипетки при градуировке трафаретным методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки содержит:

- микропипетка - 1 шт. (исполнение согласно с заказом);
- руководство по эксплуатации - 1 экз. на упаковку, содержащую от 20 до 50 штук микропипеток исполнения 1 и исполнения 2;
- упаковка - 1 комплект.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВАНИЕ

Поверка микропипеток исполнения 1 и исполнения 2 во время выпуска из производства осуществляется согласно с ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки», а исполнения 3 - с п.4.9 ТУ У 33.1-14307481-037:2007.

Для поверки микропипеток исп. 1 и исп. 2 используются: лабораторные эталонные весы 3-го разряда и эталонные пипетки 1 разряда, а для микропипеток исп.3 - штангенциркуль по ГОСТ 166 (ИСО 3599).

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ У 33.1-14307481-037:2007 «Микропипетки. Технические условия».

ВЫВОДЫ

Микропипетки соответствуют требованиям ТУ У 33.1-14307481-037:2007.

Производитель: ОАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская, 18,
г. Червонозаводское, Лохвицкого района, Полтавской области, Украина.



Р.Г. Мазманян

*Перевод на русский язык
с украинского*

Ков