

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
Руководитель ТЦИ СИ
ФГУ «Ставропольский ЦСМ»
В. Г. Зоренков
2010 г.



Линейки поверочные типа ШД	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>8617-10</u>
-----------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 8026-92

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки поверочные типа ШД предназначены для измерения отклонений от прямолинейности и плоскостности в качестве образца плоской поверхности.
Применяются в машиностроении, приборостроении и в других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Линейки поверочные представляют собой линейки с широкой рабочей поверхностью, имеющие двутавровое сечение. На линейки нанесены две риски, расположенные против наивыгоднейших точек опор.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина линеек, мм 630; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000; 4000
Классы точности 1 и 2
Допуски плоскостности и параллельности рабочих поверхностей линеек при температуре окружающей среды (20±5)°С указаны в таблице 1.

Таблица 1

Типоразмер	Допуск, мкм			
	плоскостности		параллельности	
	классы точности,			
	1	2	1	2
ШД – 630	8	12	12	20
ШД – 1000	10	16	16	25
ШД – 1600	16	25	25	40
ШД – 2000	20	30	30	50
ШД – 2500	25	40	40	60
ШД – 3000	30	50	50	80
ШД – 4000	40	60	60	100

Габаритные размеры и масса линеек поверочных указаны в таблице 2.

Таблица 2

Типоразмер	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	L	H	B	
ШД – 630	630	50	14	2,63
ШД – 1000	1000	60	16	5,80
ШД – 1600	1600	80	18	14,80
ШД – 2000	2000	120	18	26,20
ШД – 2500	2500	120	20	39,80
ШД – 3000	3000	120	20	46,60
ШД – 4000	4000	160	30	130,00

- твердость рабочих поверхностей линеек не ниже 51 HRC₃;
- полный средний срок службы линеек - 8 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- линейка;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку линеек поверочных проводят по МИ 1729-87 ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки.
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия.
ГОСТ 8.420-2002 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линеек поверочных ШД утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ОАО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «Ставропольский
инструментальный завод»



В.И. Русаков