

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра СИ

Подлежит публикации
в открытой печати



Штангенциркули типа ШЦ – II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25387-03</u> Взамен №
--------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 166-89.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-II предназначены для измерения наружных и внутренних размеров.

Штангенциркули могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерения линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из штанги и рамки с двумя губками: верхние с узкими измерительными поверхностями для измерения наружных размеров, нижние – с измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров. На рамке крепится нониус. По штанге перемещается рамка с нониусом. Для тонкой установки рамки применяется микрометрическая подача.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазоны измерений, габаритные размеры и массы штангенциркулей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики				
Диапазон измерений, мм	0–250	0–300	0–400	0–500	250–630
Габаритные размеры, мм	375·122·8	415·130·8	515·130·10	615·160·10	745·160·10
Масса, кг	0,45	0,47	0,52	0,59	0,68

- 2 Величина отсчета по нониусу, мм 0,05; 0,1
 3 Класс точности при значении отсчета по нониусу 0,1 мм 1; 2
 4 Пределы допускаемой погрешности штангенциркулей (\pm) приведены в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Измеряемая длина	Предел допускаемой погрешности при значении отсчета по нониусу		
	0,05	0,1 для класса точности	
		1	2
от 0 до 300	0,05	0,05	0,10
св. 300 до 400	0,05	0,10	0,10
св. 400 до 630	0,10	0,10	-

- 5 Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм:
 - при значении отсчета по нониусу 0,05 мм 0,004
 - при значении отсчета по нониусу 0,1 мм 0,007
 6 Допуск параллельности измерительных поверхностей губок, мм:
 - для измерения внутренних размеров 0,01
 - на 100 мм длины для измерения наружных размеров:
 а) при значении отсчета по нониусу 0,05 мм 0,02
 б) при значении отсчета по нониусу 0,1 мм 0,03
 7 Условия эксплуатации:
 - температура окружающей среды, °С 10–40
 - относительная влажность воздуха, %, не более 80
 8 Средний срок службы, лет, не менее 3

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект поставки входят:
 - штангенциркуль типа ШЦ-II;
 - чехол ЧШЦ-II-00.00СБ;
 - паспорт ШЦ-II-00.00ПС.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей типа ШЦ-II проводят по ГОСТ 8.113–85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».
 Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».
 ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».
 МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-II утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ОАО «Ставропольский инструментальный завод»

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков