



Описание типа рулеток измерительных металлических Р10УЗГ, Р20УЗГ  
для Государственного реестра средств измерительной техники

Подлежит опубликованию в открытой печати



СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор  
Метротестстандарта  
М.Я. Мухаровский  
2008 г.

Рулетки измерительные металлические Р10УЗГ, Р20УЗГ	Занесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № <u>4568-08</u> На замену № <u>4568-95</u>
---	--

Выпускаются за ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические Р10УЗГ, Р20УЗГ(далее за текстом - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Рулетки применяются для измерения уровня нефти и нефтепродуктов в транспортных и стационарных вместительностях.

ОПИСАНИЕ

Рулетки состоят из открытого металлического корпуса, металлической измерительной ленты с грузом на вытяжном конце, стопорного устройства для наматывания ленты.

Отсчет показаний проводится непосредственным сравнением с делениями шкалы рулетки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальная длина шкалы, м:
  - 10 - для Р10УЗГ;
  - 20 - для Р20УЗГ.
- Цена деления шкалы, мм - 1.
- Допустимые отклонения длины делений шкалы от номинальных значений, мм:
  - $\pm 0,20$  - для миллиметровых интервалов;
  - $\pm 0,30$  - для сантиметровых интервалов;
  - $\pm 0,40$  - для дециметровых интервалов;
  - $\pm [0,40 + 0,20 (L-1)]$  - для отрезка шкалы 1 м и больше.Примечание: L - число полных метров в отрезку.
- Номинальная ширина ленты, мм - 10.
- Номинальная толщина ленты, мм - 0,24.
- Масса груза, кг -  $(2 \pm 0,1)$ .
- Габаритные размеры, мм не больше:
  - 236 x 90 - для Р10УЗГ;
  - 252 x 102 - для Р20УЗГ.
- Масса рулетки с грузом, кг не больше:

- 2,5 - для P10УЗГ;

- 2,7 - для P20УЗГ.

9. Полный средний ресурс для рулеток - 1500 циклов (цикл включает в себя: вытягивание ленты на полную длину, натягивание рабочим усилием, отсчет, сматывание ленты).

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус рулетки штампованием и на эксплуатационную документацию печатным способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

рулетка - 1 шт. (выполнение согласно заказу);

груз - 1 шт.;

руководство из эксплуатации - 1 экз.

### ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Поверка рулеток выполняется согласно МИ 1780-87 "Методические указания. ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки".

Для проведения поверки рулеток после ремонта и во время эксплуатации используют:

- компаратор стенной горизонтальный длиной 20 м;
- ленту измерительную, рабочий эталон 3-го разряда;
- лупу ЛИ с увеличением 10<sup>x</sup>;
- настольные циферблатные весы с ценой деления 5 г;
- штангенрейсмас с ценой деления 0,05 мм.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД) "Рулетки измерительные металлические. Технические условия".

### ВЫВОД

Рулетки P10УЗГ и P20УЗГ отвечают требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД).

Производитель: КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев  
04074, Киев-74, ул. Шахтерская, 9

Директор КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев

Л.И. Селезненко

2008 г.



*Ксерокопія версії*

*Л.И. Селезненко*

*21.07.2008*

