

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 16985 от 6 октября 2023 г.

Срок действия до 22 ноября 2027 г.

Наименование типа средств измерений:

Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ

Производитель:

ООО НПЦ «СУБРА», г. Нефтекамск, Республика Башкортостан, Российская Федерация

Документ на поверку:

МП-448/03-2022 «Государственная система обеспечения единства измерений. Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 06.10.2023 № 73

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 6 октября 2023 г. № 16985

Наименование типа средств измерений и их обозначение: машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: в соответствии с таблицами 2, 3 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: в соответствии с таблицами 4 – 6 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 7 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по МП-448/03-2022 «Государственная система обеспечения единства измерений. Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ. Методика поверки», утвержденной в 2022 г.

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: отсутствует.

Идентификация программного обеспечения: в соответствии с таблицей 1 Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенные по тексту Приложения ссылки на документы «Р 50.2.077-2014», Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 октября 2019 г. № 2498 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений силы» для Республики Беларусь носят справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1.1 – 4 Приложения.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов) поверки средств измерений: на свидетельство о поверке и (или) на средство измерений или при отсутствии такой возможности на эксплуатационную документацию.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа в соответствии с рисунком 5 Приложения (наносится на стык подвижной траверсы с тензорезисторным датчиком силы и/или на стык боковой панели с нижней плитой).

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 87392-22, на 14 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «22» ноября 2022 г. № 2942

Регистрационный № 87392-22

Лист № 1
Всего листов 14

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ

Назначение средства измерений

Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ (далее – машины) предназначены для измерений силы, и перемещения подвижной траверсы (опционально) при испытаниях образцов материалов на растяжение, сжатие, изгиб, сдвиг, срез, разрыв, отрыв, разрыв шва в пределах своих технических и метрологических характеристик.

Описание средства измерений

Принцип действия машин основан на преобразовании гидравлической энергии приводом в линейное перемещение подвижной траверсы и соответствующую нагрузку, прикладываемую к образцу, которая преобразуется тензорезисторным датчиком силы или тензорезисторным датчиком давления гидропривода в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально нагрузке.

Конструктивно машины состоят из основания силозадающего модуля с гидроприводом, электрогидравлического шкафа управления, системы измерения и управления с персональным компьютером (опция).

Испытываемый образец закрепляется в захватах подвижной и неподвижной траверсы. Нагрузка, прикладываемая к испытываемому образцу, измеряется тензорезисторным датчиком.

Перемещение подвижной траверсы измеряется с помощью тросового датчика перемещений. Канал измерения перемещения подвижной траверсы является опцией по заказу потребителя.

Система измерения и управления предназначена для управления режимами работы машин, обработки, хранения, отображения и передачи измеренных значений на внешние устройства.

Машины выпускаются в вертикальном и горизонтальном исполнениях и отличаются между собой внешним видом, значениями диапазонов и погрешностей измерений, а также значениями ряда технических характеристик.

Для увеличения решаемых функциональных задач возможна установка дополнительного оборудования для испытаний образцов в различных средах и температурных условиях (температурные и климатические камеры, печи).

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, наносится на идентификационную табличку методом ударного клейма или гравировки. Сама идентификационная табличка располагается на фронтальной стороне машин.

Нанесение знака поверки на корпус машин не предусмотрено.

Для ограничения доступа в целях несанкционированной настройки и вмешательства производится опломбирование корпуса машин посредством нанесения специальной наклейки с

логотипом «SUBRAMAX» на стык подвижной траверсы с тензорезисторным датчиком силы и/или стык боковой панели с нижней плитой.

Общий вид машин с указанием мест пломбировки (показаны стрелками) приведен на рисунках 1.1 – 4.

Пример пломбирующей наклейки приведен на рисунке 5. Пример типовой идентификационной таблички с местом нанесения заводского номера и знака утверждения типа приведён на рисунке 6.

Обозначение моделей машин в общем виде следующее:

SUBRAMAX ГИМW-D-XXX-Z-Y-G

SUBRAMAX ГИМ – общее наименование типа;

W – тип исполнения:

- а) У – универсальная;
- б) С – сжатия;
- в) Г – горизонтальная;
- г) Д – динамическая;

D – исполнение: I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X (данный индекс присутствует только в обозначении машин универсальных и сжатия).

XXX – верхний предел измерения силы в кН;

Z – способ обработки данных испытаний и управления машиной при испытаниях:

- а) М - управление ручное и обработка данных на ПК;
- б) А - автоматическое управление и обработка данных на ПК;
- в) Р - ручное управление и обработка данных на пульте оператора.

Y – пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы:

- а) 1 – ± 1 %;
- б) 05 – $\pm 0,5$ %.

G – нижний предел измерений силы, % от верхнего предела измерений:

- а) 04 - 0,4 %
- б) 1 – 1 %
- в) 2 – 2 %
- г) 4 – 4 %
- д) 6 – 6 %.

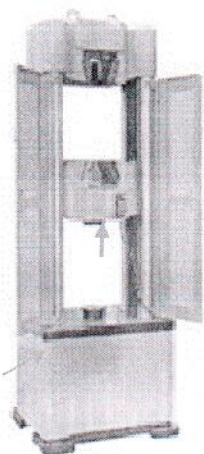


Рисунок 1.1 –
Общий вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИ-
МУ-I-XXX-Z-Y-G

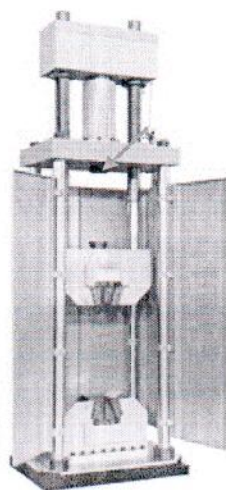


Рисунок 1.2 – Общий
вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИМУ-
II-XXX-Z-Y-G

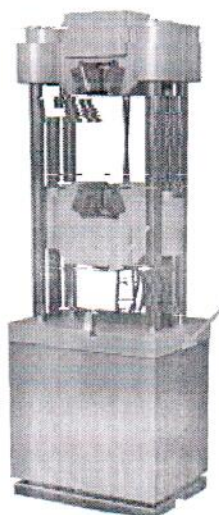


Рисунок 1.3 – Общий
вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИМУ-
III-XXX-Z-Y-G



Рисунок 1.4 –
Общий вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИ-
МУ-IV-XXX-Z-Y-G

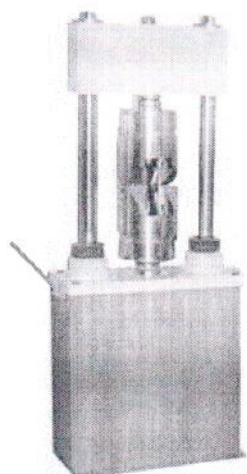


Рисунок 1.5 –
Общий вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИ-
МУ-V-XXX-Z-Y-G



Рисунок 1.6 – Общий
вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИМУ-
VI-XXX-Z-Y-G

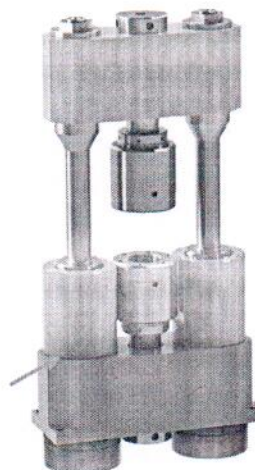


Рисунок 1.7 – Общий
вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИМУ-
VII-XXX-Z-Y-G

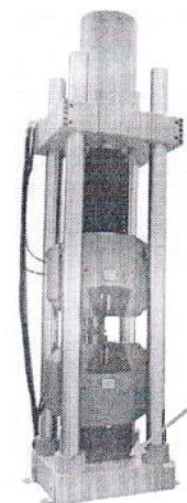


Рисунок 1.8 –
Общий вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИ-
МУ-VIII-XXX-Z-Y-
G

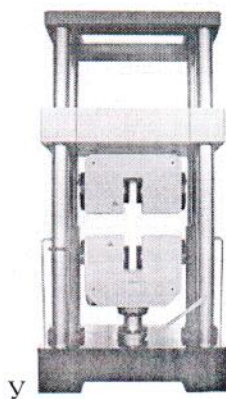


Рисунок 1.9 – Общий вид машин
испытательных гидравлических
SUBRAMAX ГИМУ-IX-XXX-Z-Y-G



Рисунок 1.10 – Общий вид машин
испытательных гидравлических SUBRAMAX
ГИМУ-X-XXX-Z-Y-G

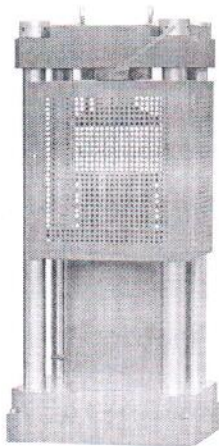


Рисунок 2.1 – Общий
вид машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX ГИМС-
I-XXX-Z-Y-G

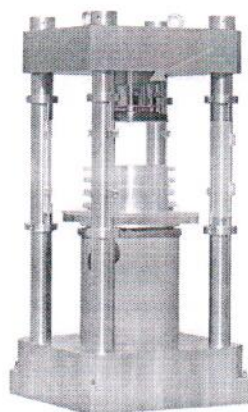


Рисунок 2.2 – Общий вид
машин испытательных
гидравлических SUBRAMAX
ГИМС-II-XXX-Z-Y-G

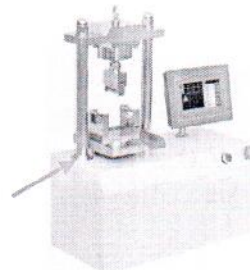


Рисунок 2.3 –
Общий вид
машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX
ГИМС-III-XXX-
Z-Y-G

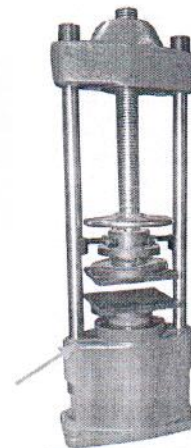


Рисунок 2.4 –
Общий вид
машин
испытательных
гидравлических
SUBRAMAX
ГИМС-IV-
XXX-Z-Y-G

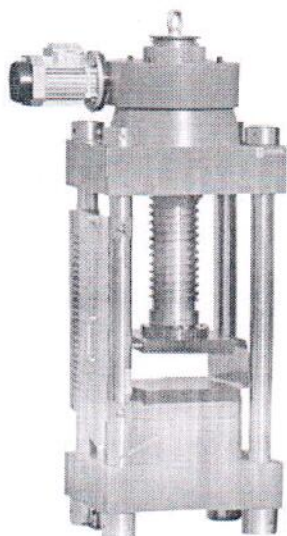


Рисунок 2.5 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-V-XXX-Z-Y-G

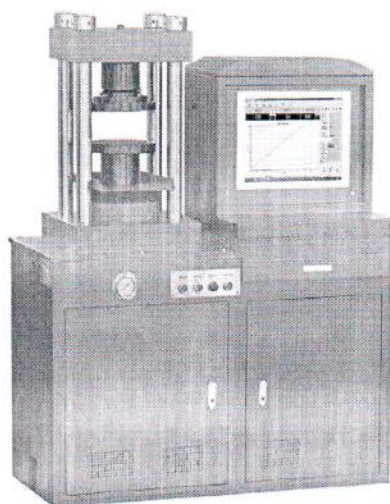


Рисунок 2.6 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-VI-XXX-Z-Y-G

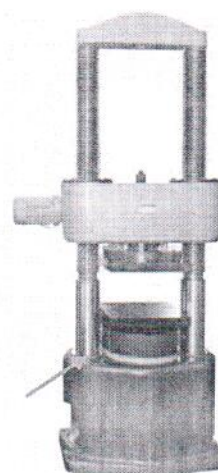


Рисунок 2.7 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-VII-XXX-Z-Y-G

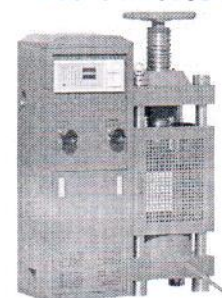


Рисунок 2.8 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-VIII-XXX-Z-Y-G



Рисунок 2.9 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-IX-XXX-Z-Y-G

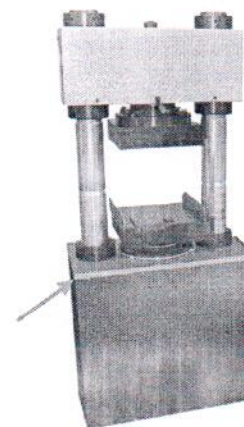


Рисунок 2.10 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМС-X-XXX-Z-Y-G

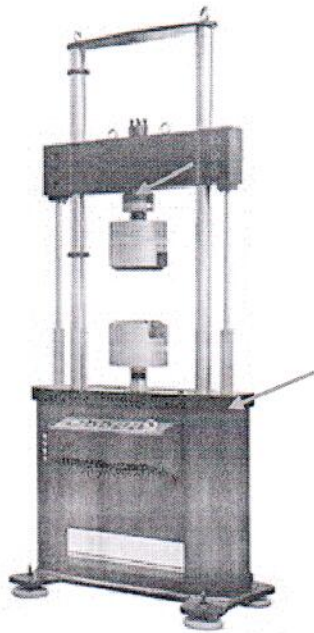


Рисунок 3.1 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМД-XXX-Z-Y-G с верхним пределом измерений до 250 кН

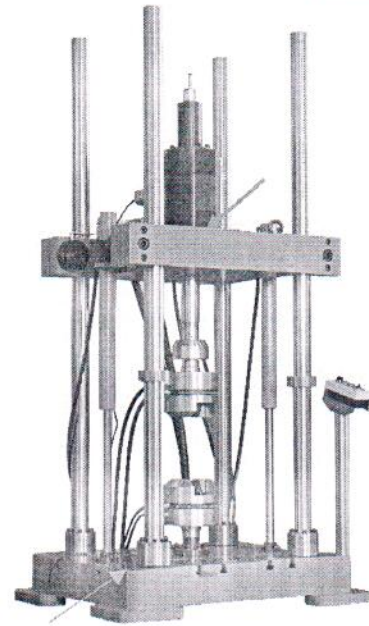


Рисунок 3.2 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМД-XXX-Z-Y-G с верхним пределом измерений св. 250 кН

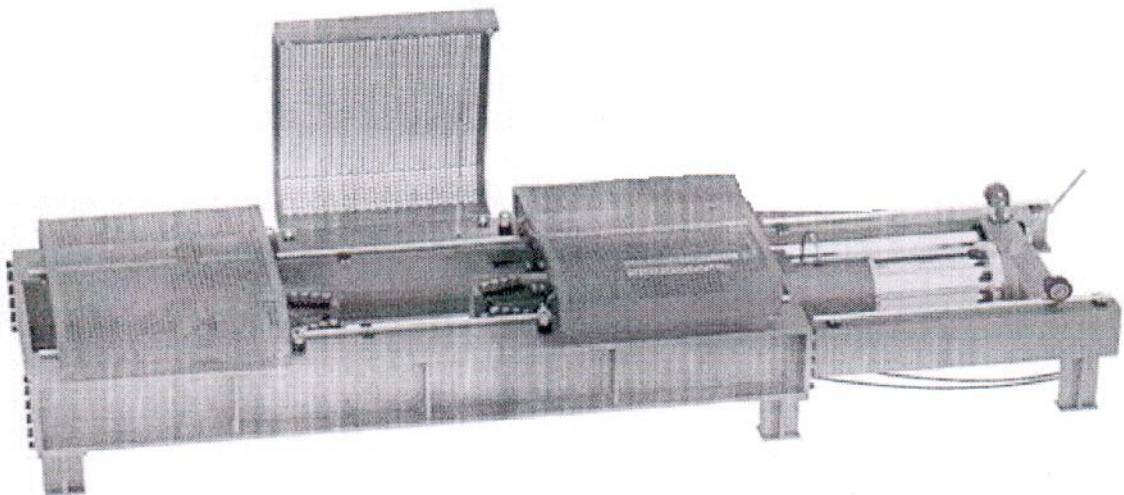


Рисунок 4 – Общий вид машин испытательных гидравлических SUBRAMAX ГИМГ-XXX-Z-Y-G

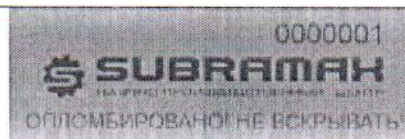


Рисунок 5 – Пример пломбирующей наклейки



Рисунок 6 – Пример типовой идентификационной таблички

Программное обеспечение

Программное обеспечение «Max-Test» разработано специально для машин и служит для управления их функциональными возможностями, а также для обработки и отображения результатов измерений.

Программное обеспечение защищено от несанкционированного доступа ключом электронной защиты. Уровень защиты программного обеспечения «Средний» в соответствии с Р 50.2.077 – 2014.

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	«Max-Test»
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0
Цифровой идентификатор ПО	-

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 –Метрологические характеристики

Модель	Верхний предел измерений силы, кН, (XXX)	Нижний предел диапазона измерений силы, % от верхнего предела измерений (G)	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы, % (Y)	Диапазон измерений перемещения подвижной траверсы без захватов и приспособлений*, мм
ГИМУ-D-100-Z-1-G	100	1; 2; 4; 6	±1,0	от 0 до 100 от 0 до 200 от 0 до 300 от 0 до 400 от 0 до 500
ГИМУ-D-100-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-300-Z-1-G	300	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-300-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-500-Z-1-G	500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-600-Z-1-G	600	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-600-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	

Продолжение таблицы 2

Модель	Верхний предел измерений силы, кН, (XXX)	Нижний предел диапазона измерений силы, % от верхнего предела измерений (G)	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы, % (Y)	Диапазон измерений перемещения подвижной граверсы без захватов и приспособлений*, мм
ГИМУ-D-1000-Z-1-G	1000	1; 2; 4; 6	±1,0	от 0 до 100 от 0 до 200 от 0 до 300 от 0 до 400 от 0 до 500
ГИМУ-D-1000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-1500-Z-1-G	1500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-1500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-2000-Z-1-G	2000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-2000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-3000-Z-1-G	3000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-3000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-4000-Z-1-G	4000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-4000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМУ-D-5000-Z-1-G	5000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМУ-D-5000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-50-Z-1-G	50	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-50-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-100-Z-1-G	100	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-100-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-250-Z-1-G	250	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-250-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-500-Z-1-G	500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-750-Z-1-G	750	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-750-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМД-1000-Z-1-G	1000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМД-1000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	

Продолжение таблицы 2

Модель	Верхний предел измерений силы, кН, (XXX)	Нижний предел диапазона измерений силы, % от верхнего предела измерений (G)	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы, % (Y)	Диапазон измерений перемещения подвижной траверсы без захватов и приспособлений*, мм
ГИМГ-100-Z-1-G	100	1; 2; 4; 6	±1,0	от 0 до 100 от 0 до 200 от 0 до 300 от 0 до 400 от 0 до 500 от 0 до 600 от 0 до 700 от 0 до 800 от 0 до 900 от 0 до 1000 от 0 до 1100 от 0 до 1200 от 0 до 1300 от 0 до 1400 от 0 до 1500 от 0 до 1600 от 0 до 1700 от 0 до 1800 от 0 до 1900 от 0 до 2000
ГИМГ-100-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-300-Z-1-G	300	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-300-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-500-Z-1-G	500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-600-Z-1-G	600	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-600-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-1000-Z-1-G	1000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-1000-Z-05-G G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-1500-Z-1-G	1500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-1500-Z-05-G G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-2000-Z-1-G	2000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-2000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-3000-Z-1-G	3000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-3000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-4000-Z-1-G	4000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-4000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМГ-5000-Z-1-G	5000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМГ-5000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-10-Z-1-G	10	1; 2; 4; 6	±1,0	от 0 до 100 от 0 до 200 от 0 до 300 от 0 до 400 от 0 до 500
ГИМС-D-10-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-50-Z-1-G	50	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-50-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-100-Z-1-G	100	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-100-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-300-Z-1-G	300	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-300-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-10/300-Z-1-G	10/300	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-10/300-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-500-Z-1-G	500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-600-Z-1-G	600	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-600-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-1000-Z-1-G	1000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-1000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	

Продолжение таблицы 2

Модель	Верхний предел измерений силы, кН, (XXX)	Нижний предел диапазона измерений силы, % от верхнего предела измерений (G)	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы, % (Y)	Диапазон измерений перемещения подвижной траверсы без захватов и приспособлений*, мм
ГИМС-D-1250-Z-1-G	1250	1; 2; 4; 6	±1,0	от 0 до 100 от 0 до 200 от 0 до 300 от 0 до 400 от 0 до 500
ГИМС-D-1250-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-1500-Z-1-G	1500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-1500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-2000-Z-1-G	2000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-2000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-2500-Z-1-G	2500	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-2500-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-3000-Z-1-G	3000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-3000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-4000-Z-1-G	4000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-4000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	
ГИМС-D-5000-Z-1-G	5000	1; 2; 4; 6	±1,0	
ГИМС-D-5000-Z-05-G		0,4; 1; 2; 4	±0,5	

* - по заказу. Конкретное значение указывается в паспорте.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений перемещения подвижной траверсы* в поддиапазоне от 0 до 25,0 мм включ., мм	±0,2
	±0,1
	±0,01
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений перемещения подвижной траверсы* в поддиапазоне св. 25 мм до верхнего предела измерений, %	±1,0
	±0,5
	±0,1

* - по заказу. Конкретное значение указывается в паспорте.

Таблица 4 – Габаритные размеры и масса

Модель	Верхний предел изменений силы, кН	Масса не более, кг	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более
ГИМУ-D-100-Z-Y-G	100	1450	1835×950×2905
ГИМУ-D-300-Z-Y-G	300		
ГИМУ-D-500-Z-Y-G	500	1750	2175×980×3520
ГИМУ-D-600-Z-Y-G	600		
ГИМУ-D-1000-Z-Y-G	1000	2320	2970×1930×4590
ГИМУ-D-1500-Z-Y-G	1500	4000	920×810×3850
ГИМУ-D-2000-Z-Y-G	2000	5800	2900×1200×5800
ГИМУ-D-3000-Z-Y-G	3000	8500	1700×1400×6500
ГИМУ-D-4000-Z-Y-G	4000	20000	2000×1600×7100
ГИМУ-D-5000-Z-Y-G	5000	22000	2000×1600×7300
ГИМС-D-10-Z-Y-G	10	700	1000×600×1000
ГИМС-D-50-Z-Y-G	50		
ГИМС-D-100-Z-Y-G	100		
ГИМС-D-300-Z-Y-G	300		
ГИМС-D-10/300-Z-Y-G	10/300	600	1510×1600×1950
ГИМС-D-500-Z-Y-G	500	700	
ГИМС-D-600-Z-Y-G	600	1200	
ГИМС-D-1000-Z-Y-G	1000	9000	
ГИМС-D-1250-Z-Y-G	1250		
ГИМС-D-2000-Z-Y-G	2000		
ГИМС-D-2500-Z-Y-G	2500		
ГИМС-D-3000-Z-Y-G	3000		
ГИМС-D-4000-Z-Y-G	4000		
ГИМС-D-5000-Z-Y-G	5000	2300	1200×2050×3000
ГИМД-50-Z-Y-G	50		
ГИМД-100-Z-Y-G	100	2450	1500×2500×3800
ГИМД-250-Z-Y-G	250		
ГИМД-500-Z-Y-G	500		
ГИМД-750-Z-Y-G	750		
ГИМД-1000-Z-Y-G	1000		
ГИМГ-100-Z-Y-G	100	21000	19990×1900×1455
ГИМГ-300-Z-Y-G	300		19990×1900×1455
ГИМГ-500-Z-Y-G	500		19990×1900×1455
ГИМГ-600-Z-Y-G	600		19990×1900×1455
ГИМГ-1000-Z-Y-G	1000		19990×1900×1455
ГИМГ-1500-Z-Y-G	1500		19990×1900×1455
ГИМГ-2000-Z-Y-G	2000		19990×1900×1455
ГИМГ-3000-Z-Y-G	3000		19990×1900×1455
ГИМГ-4000-Z-Y-G	4000		19990×1900×1455
ГИМГ-5000-Z-Y-G	5000		19990×1900×1455

Таблица 6 – Параметры электрического питания и условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	380 ⁺²⁰ ₋₁₅ 50±1
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от +15 до +25 80

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и краской на идентификационную табличку.

Комплектность средства измерений

Таблица 7 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Машина испытательная гидравлическая (модель в соответствии с заказом потребителя)	-	1 шт.
Кабель	-	1 шт.
Пульт оператора ¹⁾	-	По заказу
Компьютер персональный ¹⁾	-	По заказу
Принтер ¹⁾	-	По заказу
Мышь проводная оптическая ¹⁾	-	По заказу
Клавиатура проводная ¹⁾	-	По заказу
Паспорт	SUBRAMAX ГИМХ.000.00 ПС ²⁾	1 экз.
Руководство по эксплуатации	SUBRAMAX ГИМХ.000.00 РЭ ²⁾	1 экз.
Таможенный союз. Декларация о соответствии ЕАС	-	1 экз.
Гарантийный талон	-	1 экз.
Расходная комплектация ³⁾ :		
- столы сжатия	-	По заказу
- захваты механические тисочные	-	По заказу
- захваты механические клиновые	-	По заказу
- виброопоры	-	По заказу
- губки плоские	-	По заказу

¹⁾ - входит в комплектацию в зависимости от модели и поставляется по заявке потребителя

²⁾ – X в соответствии с исполнением (может быть У, С, Г или Д)

³⁾ – расходная комплектация может быть расширена в зависимости от требований потребителя

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 4.2 «Правила и условия наладки, подготовки к работе, проведения испытаний» руководств по эксплуатации SUBRAMAX ГИМУ.000.00 РЭ, SUBRAMAX ГИМУ.000.00 РЭ, SUBRAMAX ГИМД.000.00 РЭ, SUBRAMAX ГИМГ.000.00 РЭ.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средствам измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 октября 2019 г. № 2498 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений силы»;

ТУ 28.99.39-006-34044552-2020 «Машины испытательные гидравлические SUBRAMAX ГИМ». Технические условия.

Правообладатель

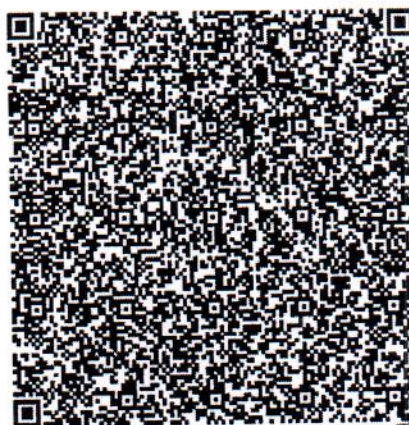
Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственный центр «СУБРА» (ООО НПЦ «СУБРА»)
ИНН 0264076411
Адрес: 452695, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Янаульская, д. 20
Тел.: +7 (34783) 3-65-48
E-mail: info@subramax.ru
Web-сайт: www.subramax.ru

Изготовители

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственный центр «СУБРА» (ООО НПЦ «СУБРА»)
ИНН 0264076411
Адрес: 452695, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Янаульская, д. 20
Тел.: +7 (34783) 3-65-48
E-mail: info@subramax.ru
Web-сайт: www.subramax.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)
ИНН 5029124262
Адрес: 119415, г. Москва, пр-т Вернадского, д. 41, стр. 1, эт. 4, пом. I, ком. 28
Тел.: +7 (495) 481-33-80
E-mail: info@prommashtest.ru
Уникальный номер записи в реестр аккредитованных лиц № RA.RU.312126.



Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федеральное агентство по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 029D109B000BAE27A64C995DD8060203A9
Кому выдан: Лазаренко Евгений Русланович
Действителен: с 27.12.2021 до 27.12.2022

