

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 16722 от 12 июля 2023 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Штангенциркуль торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181

Производитель:

«Guilian Guanglu Measuring», Китай

Выдан:

ОАО «Гродно Азот» филиал «Завод Химволокно», г. Гродно, Республика Беларусь

Документ на поверку:

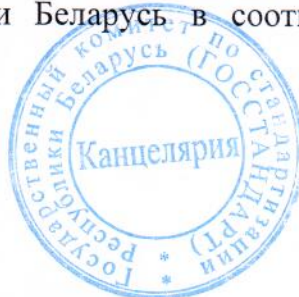
ГОСТ 8.113-85 «Государственная система обеспечения единства измерений. Штангенциркули. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 12.07.2023 № 50

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Первый заместитель Председателя комитета



Е.М.Моргунова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
 от 12 июля 2023 г. № 16722

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
 Штангенциркуль торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181

Назначение и область применения:

Штангенциркуль торговой марки «NORGAU» 040 040 030 № 20220503181 (далее – штангенциркуль) предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также для измерений глубин.

Область применения – производственные цеха и лаборатории.

Описание:

Штангенциркуль двусторонний с глубиномером состоит из штанги и рамки, имеющей дисплей с цифровой индикацией результатов измерений, губок для наружных и внутренних измерений, глубиномера для измерений глубины, фиксирующего винта, ролика микроподачи для плавного перемещения рамки.

Отсчет размеров производится непосредственно считыванием показаний на ЖК-экране цифрового отсчетного устройства, расположенного на рамке штангенциркуля. Встроенное программное обеспечение пользователю не доступно.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм от 0 мм до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл.	$\pm 0,03$ $\pm 0,04$
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок для внутренних измерений, мм	$\pm 0,04$
Расстояние между измерительными поверхностями губок для внутренних измерений, установленных на размер 10 мм, мм	$10^{+0,07}_{-0,03}$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм, мм от 0 мм до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл.	$\pm 0,03$ $\pm 0,04$
Отклонение от прямолинейности торца штанги штангенциркуля двустороннего с глубиномером, не более, мм	0,01
Длина вылета губок, не более, мм	60

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Усилие перемещения рамки, Н	от 3 до 10
Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительной поверхности не более, мм	0,007
Параметр шероховатости измерительных поверхностей кромочных губок и плоских вспомогательных измерительных поверхностей, R_a , мкм	0,63
Параметр шероховатости плоских и цилиндрических измерительных поверхностей, R_a , не более, мкм	0,32
Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	0,01
Номинальное напряжение питания постоянного тока, В*	3
Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 15 до 25
Диапазон относительной влажности воздуха, не более, %	80
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы единичного экземпляра, проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Штангенциркуль торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181	1
Паспорт	1
Элемент питания	1
Футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.113-85 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Штангенциркули. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);

методику поверки:

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Образцы шероховатости поверхности R_a
Меры длины концевые плоскопараллельные, ГОСТ 9038-90

Продолжение таблицы 4

Наименование и тип средств поверки
Установочная мера из комплекта микрометрического глубиномера, ГОСТ 7470-92
Микрометр гладкий МК-25, ГОСТ 6507-90
Линейка лекальная ЛД 80, ГОСТ 8026-92
Линейка измерительная металлическая
Весы настольные циферблатные ВНЦ
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программного обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: Штангенциркуль торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181 соответствует требованиям технической документации производителя (паспорт).

Производитель средств измерений
Guilin Guanglu Measuring
Instrument Co., Китай.
541004 No 5.Hi-Tech Industrial Zone,
Guilian, Guangxi

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ

А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида штангенциркуля торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки штангенциркуля торговой марки «NORGAU» серии 040 040 030 № 20220503181

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения
знака поверки

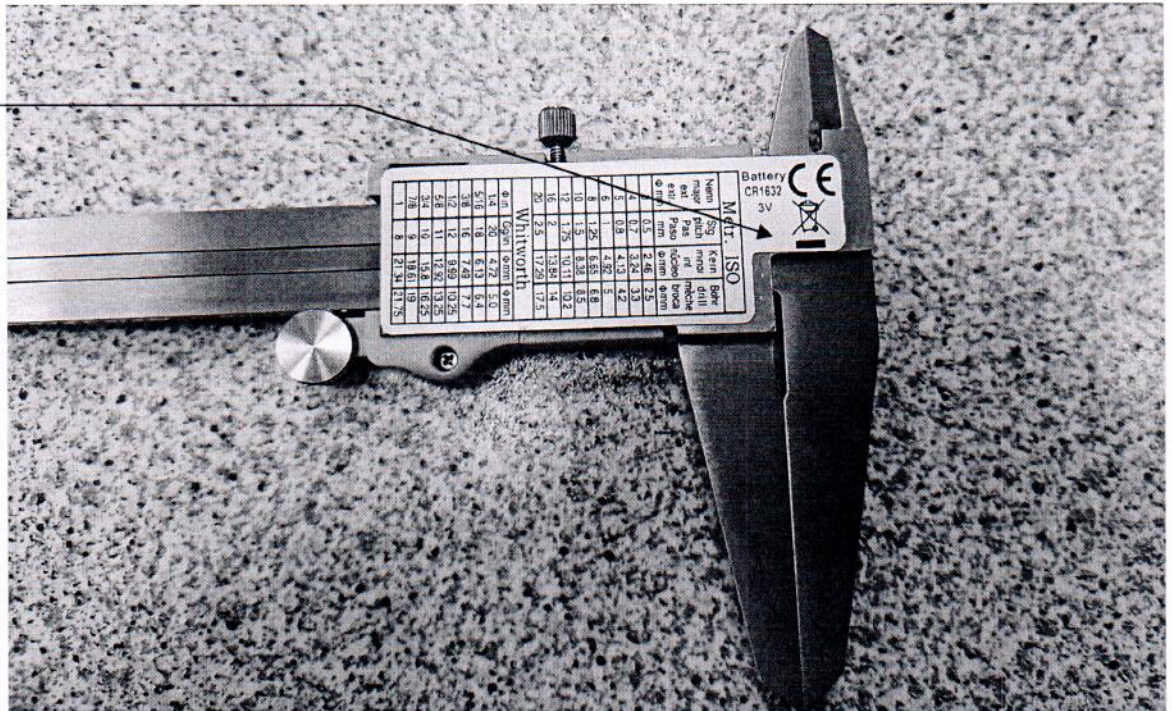


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки