

СЕРТИФИКАТ  
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

---



№ 16350 от 28 апреля 2023 г.

Срок действия до 5 декабря 2027 г.

Наименование типа средств измерений:

**Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ**

Производитель:

**АО «Штрих-М», г. Красногорск, Московская обл., Российская Федерация**

Документ на поверку:

**ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 28.04.2023 № 30

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

*Meant*

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 28 апреля 2023 г. № 16350

Наименование типа средств измерений и их обозначение: весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: класс точности; число поверочных интервалов, значения приведены в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения, в соответствии с таблицами 2, 3а Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: в соответствии с таблицами 3, 4 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 5 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.

Поверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания (приложение ДА «Методика поверки весов»).

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:  
требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Идентификация программного обеспечения: в соответствии с таблицей 1 Приложения.

Программное обеспечение: в соответствии с разделом «Программное обеспечение» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.



Приведенные по тексту Приложения ссылки на документы «Р 50.2.077-2014», Приказ Росстандарта 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы» для Республики Беларусь носят справочный характер.


Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1, 1а Приложения.

Место нанесения знака поверки в соответствии с рисунком 2 Приложения.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа в соответствии с рисунком 2 Приложения.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 69646-17, на 7 листах.

Директор БелГИМ



А.В.Казачок



Министр Т.К.Толочко



**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «05» октября 2022 г. № 2476

Регистрационный № 69646-17

Лист № 1  
Всего листов 7

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ**

**Назначение средства измерений**

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ (далее – весы) предназначены для статического измерения массы товаров с печатанием этикетки.

**Описание средства измерений**

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного датчика, возникающей под действием силы тяжести груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных, находящимся в весоизмерительном устройстве весов, в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на дисплей терминала и/или на внешнее электронное устройство (принтер, компьютер).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного устройства, включающего в себя корпус, весоизмерительный тензорезисторный датчик и терминал. В корпусе весоизмерительного устройства встроен принтер для печати этикеток.

Весы выпускаются в следующих конструктивных исполнениях:

– дисплеи продавца и покупателя, а также клавиатура закреплены на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс в обозначении весов отсутствует);

– дисплеи продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки, клавиатура крепится к передней панели корпуса весов посредством кронштейна. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (в обозначении: - индекс М). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - индекс 5М;

– дисплей и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФI). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - индекс 5ФI;

– дисплей продавца и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов, дисплей покупателя встроен в заднюю панель корпуса весов. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФII). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - индекс 5ФII;

– дисплей продавца и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов посредством кронштейна, дисплей покупателя крепится на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФIII).



– Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - индекс 5ФШ;

– дисплей и клавиатуры продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс С). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - индекс 5С.

Весы изготавливаются однодиапазонными, двухинтервальными и трехинтервальными.

Весы выпускаются в семи модификациях ШТРИХ-ПРИНТ 6-1.2; ШТРИХ-ПРИНТ 6-2; ШТРИХ-ПРИНТ 15-1.2.5; ШТРИХ-ПРИНТ 15-2.5; ШТРИХ-ПРИНТ 15-5; ШТРИХ-ПРИНТ 30-5.10 и ШТРИХ-ПРИНТ 30-10), отличающихся значениями максимальной нагрузки (Max) и значениями поверочного интервала ( $e$ ).

В терминалах весов используются следующие дисплеи:

- вакуумнофлюоресцентные (индекс Д1);
- жидкокристаллические (индекс Д2);
- светодиодные (индекс Д3).

Весы поставляются со следующими интерфейсами:

- RS-232, Ethernet (индекс И1);
- RS-232, Ethernet, USB, SD-memory card (индекс И3);
- RS-232, Ethernet, USB (индекс И7);
- RS-232, Ethernet, SD-memory card (индекс И8).

В весах предусмотрены следующие устройства и функции (ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- полуавтоматическое устройство установки на нуль, (п. Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (п. Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (п. Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (п. Т.2.7.4.2);
- устройство предварительного задания значения массы тары (п. Т.2.7.5);

В весах предусмотрены следующие режимы работы (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. 4.20):

- вычисление стоимости товаров по массе и цене;
- вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене за штуку;
- суммирование стоимости товаров при обычном взвешивании и в «штучном» режиме;
- программирование цен товаров и вызов их из энергонезависимой памяти весов;
- запись и хранение в энергонезависимой памяти весов информации о товарах (цена, наименование и другие сведения);
- печать этикетки со значениями измеренной массы или введенного количества товара, введенной цены и рассчитанной по ним стоимости взвешиваемого товара, его названием и другими сведениями о нём, а также со штрих-кодом, могущим содержать значения измеренной массы, рассчитанной стоимости.

На корпусе весоизмерительного устройства и терминале прикрепляются таблички, разрушающиеся при удалении, содержащие следующую информацию:

- наименование и обозначение весов;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
- знак утверждения типа средства измерений;
- значение максимальной нагрузки (Max);
- значение минимальной нагрузки (Min);
- значение поверочного деления ( $e$ );
- значение максимальной выборки массы тары (T);
- особый диапазон рабочих температур;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- параметры электрического питания;

Обозначение весов для заказа имеет вид:

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ [1] [2]–[3] [4][5],

где ШТРИХ-ПРИНТ – обозначение типа весов;

[1] – индекс конструктивного исполнения: М, 5М, ФI, 5ФI; ФII, 5ФII, ФIII, 5ФIII, С, 5С или индекс отсутствует;

[2] – значения максимальной нагрузки (Мах) весов, кг: 6, 15 или 30;

[3] – значения поверочного интервала ( $e$ ) весов, г:  
– 2, 5, или 10 – для однодиапазонных весов;  
– 1.2, 2.5 или 5.10 – для двухинтервальных весов;  
– 1.2.5 – для трехинтервальных весов;

[4] – индекс дисплея: Д1, Д2 или Д3;

[5] – индекс наличия интерфейса: И1, И2, И3, И4, И5, И6, И7 или И8.

Пример обозначения весов при заказе:

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ 5М 15–1.2.5 Д1И7.

Общий вид весов различных конструктивных исполнений представлен на рисунке 1 и 1а.

Схемы пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки представлены на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид весов  
(индексы: М; 5М; и без индекса)



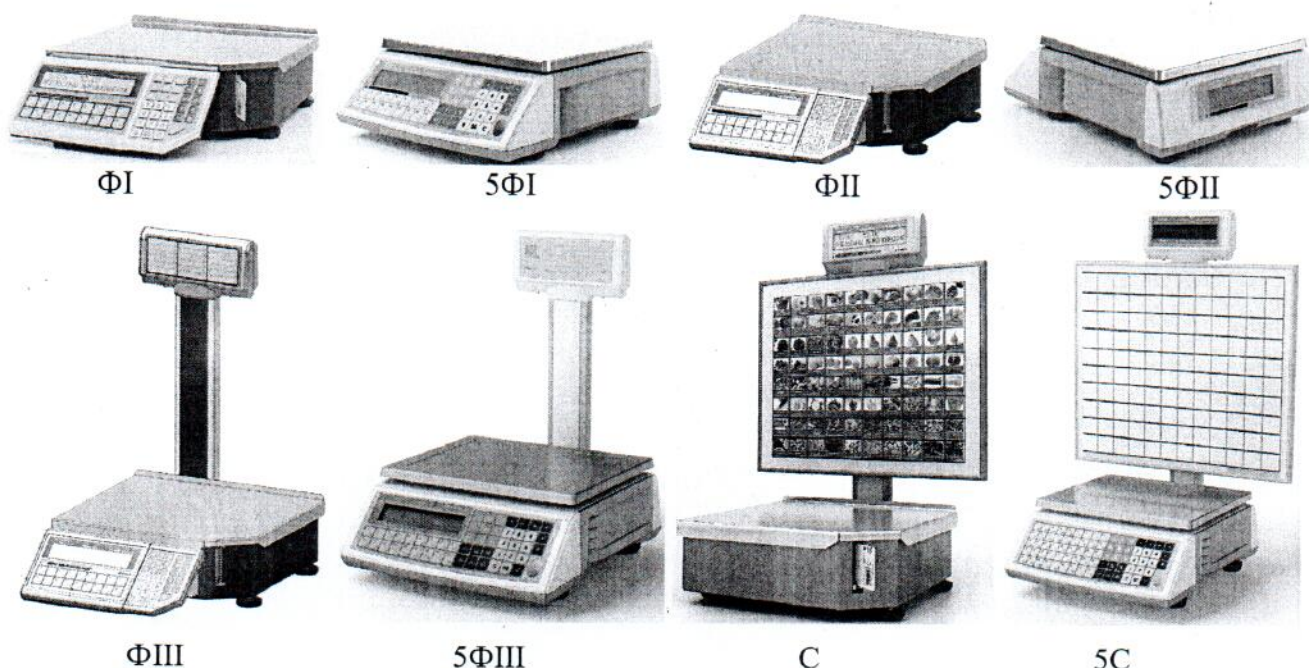
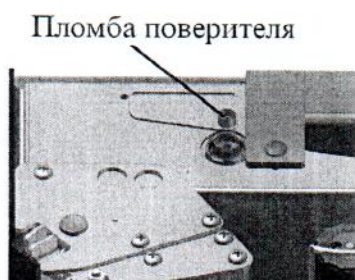


Рисунок 1а – Общий вид весов  
(индексы: FI; 5FI; FII; 5FII; FIII; 5FIII; C; 5C)



М; FI; FII; FIII; C и без индекса  
(вид при поднятой платформе ГПУ)



5М; 5FI; 5FII; 5FIII и 5C  
(вид при снятой платформе ГПУ)

Рисунок 2 – Схемы пломбировки весов, обозначение места нанесения знака поверки  
(индексы: М; 5М; FI; 5FI; FII; 5FII; FIII; 5FIII; C; 5C и без индекса)

### Программное обеспечение

Метрологически значимое программное обеспечение (далее ПО) является встроенным и находится в энергонезависимой памяти микроконтроллера весов, доступ к которому защищен пломбой, как показано на рисунке 2, и загружается только на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования и после пломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Метрологически значимые параметры ПО могут изменяться в режиме градуировки, доступ к которому возможен только на заводе-изготовителе и в сервисном центре, и защищен пломбой, как показано на рисунке 2.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов в сеть.

Нормирование метрологических характеристик производится с учетом применения ПО. Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.



Таблица 1 - Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	SHTRIH-PRINT WM
Номер версии (идентификационный номер) ПО	V1.x
Цифровой идентификатор ПО	*

где x – принимает значения от 0 до 9 и не относится к метрологически значимой части ПО.  
\* – данные недоступны, так как данное ПО после опломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

**Метрологические и технические характеристики**

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 ..... средний (Ш).

Число поверочных интервалов  $n = \text{Max}/e$  ..... 3000.

Значения Min, Max, e, действительной цены деления (d), пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpе) в соответствующих интервалах нагрузки (m) и диапазона выборки массы тары весов (T) приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Обозначение модификаций весов	Min, кг	Max, кг	e=d, г	m, кг	mpе, г	T кг		
1	2	3	4	5	6	7		
ШТРИХ-ПРИНТ 6-1.2	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	±0,5	от 0 до 3		
				св. 0,5 до 2 включ.	±1			
		6	2	св. 2 до 3 включ.	±1,5			
				св. 3 до 4 включ.	±2			
ШТРИХ-ПРИНТ 6-2	0,04	6	2	св. 4 до 6 включ.	±3			
				от 0,04 до 1 включ.	±1			
				св. 1 до 4 включ.	±2			
ШТРИХ-ПРИНТ 15-1.2.5	0,02	3	1	св. 4 до 6 включ.	±3		от 0 до 7,5	
				6	2	от 0,02 до 0,5 включ.		±0,5
						св. 0,5 до 2 включ.		±1
		15	5	св. 2 до 3 включ.	±1,5			
				св. 3 до 4 включ.	±2			
				св. 4 до 6 включ.	±3			
ШТРИХ-ПРИНТ 15-2.5	0,04	6	2	св. 6 до 10 включ.	±5			
				св. 10 до 15 включ.	±7,5			
		15	5	от 0,04 до 1 включ.	±1			
				св. 1 до 4 включ.	±2			
ШТРИХ-ПРИНТ 15-5	0,1	15	5	св. 4 до 6 включ.	±3			
				св. 6 до 10 включ.	±5			
				от 0,1 до 2,5 включ.	±2,5			
				св. 2,5 до 10 включ.	±5			
				св. 10 до 15 включ.	±7,5			



Продолжение таблицы 2 - Метрологические характеристики

1	2	3	4	5	6	7
ШТРИХ-ПРИНТ 30-5.10	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.	±2,5	от 0 до 15
				св. 2,5 до 10 включ.	±5	
		30	10	св. 10 до 15 включ.	±7,5	
				св. 15 до 20 включ.	±10	
ШТРИХ-ПРИНТ 30-10	0,2	30	10	св. 20 до 30 включ.	±15	
				от 0,2 до 5 включ.	±5	
				св. 5 до 20 включ.	±10	
				св. 20 до 30 включ.	±15	

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpе).

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Основные метрологические и технические характеристики весов приведены в таблицах 3а и 3.

Таблица 3а - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	±0,25 е
Показания индикации массы, кг, не более	Max +9 е
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, % от Max, не более	4
Диапазон первоначальной установки нуля, % от Max, не более	20

Таблица 3 – Технические характеристики

Особый диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 40
Электрическое питание весов от сети переменного тока с параметрами: - напряжение, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	100
Средняя наработка на отказ, не менее, час	19000
Средний срок службы, лет	10

Значения размеров ГПУ, габаритных размеров и массы весов в зависимости от конструктивного исполнения, представлены в таблице 4.

Таблица 4 – Габаритные размеры ГПУ, весов и масса весов

Индекс конструктивного исполнения весов	Размеры ГПУ (Д × Ш), мм, не более	Габаритные размеры весов (Д × Ш × В), мм	Масса весов, кг, не более
1	2	3	4
Индекс отсутствует	350 × 310	350 × 370 × 570	11,5
М	350 × 310	350 × 490 × 570	11,5
5М	346 × 283	360 × 438 × 510	10,0
ФІ	350 × 310	350 × 440 × 145	9,5
5ФІ	346 × 283	360 × 400 × 165	9,0



КОПИЯ ВЕРНА

Генеральный директор

Журавлев А.И.



Лист № 7

Всего листов 7

Продолжение таблицы 4 – Лаборитные размеры ППУ, весов и масса весов

1	2	3	4
ФII	350 × 310	350 × 485 × 145	10,0
5ФII	346 × 283	360 × 400 × 165	9,5
ФIII	350 × 310	350 × 490 × 570	10,5
5ФIII	346 × 283	360 × 438 × 510	10,0
С	350 × 310	503 × 370 × 715	18
5С	346 × 283	503 × 438 × 720	16,5

**Знак утверждения типа**

наносится типографским способом на титульный лист Руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на таблички, закрепленные на корпусе весоизмерительного устройства и терминала.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы электронные	ШТРИХ-ПРИНТ	1
Руководство по эксплуатации	SM 807.00.000 РЭ	1

**Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в руководстве по эксплуатации в разделе I «Назначение изделия».

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам электронным ШТРИХ-ПРИНТ**

ГОСТ OIML R 76-1-2011, ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания;  
Приказ Росстандарта 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;  
ТУ 4274-009-56828934-2016 Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ. Технические условия.

**Изготовитель**

Акционерное общество «Штрих-М» (АО «Штрих-М»)  
ИНН 5024046846  
Юридический адрес: 143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8.  
Адрес: 115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4.  
Телефон: (факс). (495) 787-60-90,  
E-mail: info@shtrih-m.ru.

**Испытательный центр**

Закрытое акционерное общество Консалтинго-инжиниринговое предприятие «Метрологический центр энергоресурсов» (ЗАО КИП «МЦЭ»)  
ИИН 7733776245  
Адрес: 125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр. 8.  
Телефон (факс): (495) 491-78-12.  
E-mail: sittek@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных организаций

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, выдан в соответствии с Федеральным законом от 06.04.2011 № 63-ФЗ в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат: 646070С88580659469A85BF6D1B138C0  
Кому выдан: Лазаренко Евгений Русланович  
Действителен с 20.12.2022 до 14.03.2024