

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 16035 от 14 февраля 2023 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED № 20747371

Производитель:

«Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG», Германия

Выдан:

ООО «Вестлаб», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

**МП.БР 164-2022 «Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED.
Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 14.02.2023 № 10

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Мяснік

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 14 февраля 20 23 г. № 16035

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED, №20747371.

Назначение и область применения:

Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED №20747371 (далее – весы) предназначены для взвешивания и следования предварительно заданной программе разделения фасованной продукции различной массы на две подгруппы в зависимости от разности между их массой и номинальным установленным значением.

Область применения – конвейерные линии предприятий различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

Описание:

Конструктивно весы представляют собой два модуля, устанавливаемых на металлическую раму и соединенных системой обмена данных – взвешивающий модуль, включающий в себя грузоприемное и грузопередающее устройства, весоизмерительный датчик, аналого-цифровой преобразователь и компьютерный терминал, предназначенный для управления весами и индикации результатов взвешивания.

Грузоприемное и грузопередающее устройства выполнены в виде конвейеров.

Взвешивающий модуль оборудован системой распознавания единиц подаваемого фасованного товара, пневматическим выталкивателем для сортировки взвешенного груза в зависимости от отклонения его массы от установленных значений.

Принцип действия:

Принцип действия весов основан на измерении массы методом преобразования измеряемой величины (массы) в другую измеряемую величину (выходной сигнал) с учетом влияния силы тяжести и выталкивающей силы воздуха, действующих на взвешиваемый объект.

Весы имеют следующие функции:

- взвешивание в статическом режиме;
- взвешивание при движении продукта по конвейеру.

Весы снабжены следующими устройствами:

- автоматическим устройством установки нуля;
- устройством выборки массы тары;
- устройством предварительного задания массы тары.

Весы оснащаются следующими интерфейсами: Ethernet, Profibus, DeviceNET, RS422, RS232.

Весы оснащены встроенным программным обеспечением (далее – ПО). ПО весов заложено в процессе производства и защищено от доступа и изменения.

Изменение ПО невозможно без применения специализированного оборудования производителя. Номер версии ПО высвечиваются при обращении к одноименному подпункту меню весов. Версия ПО не ниже ЕWK 3015.100 V 6.52 R4.010.

Обязательные метрологические требования приведены в таблицах 1-3.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Максимальная нагрузка Max, г	1000
Минимальная нагрузка Min, г	2
Действительная цена деления d, г	0,5
Цена поверочного деления e, г	0,5

Таблица 2

Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемого среднего значения погрешности, г	
	при поверке	в эксплуатации
от 2 до 250 вкл.	±0,25	±0,5
св. 250 до 1000 вкл.	±0,5	±1,0

Таблица 3

Интервалы взвешивания, г	Предел допускаемого значения СКО (в процентах от m или в граммах), не более	
	при поверке	в эксплуатации
$2 \leq m \leq 50$	0,48 %	0,6 %
$50 \leq m \leq 100$	0,24 г	0,3 г
$100 < m \leq 200$	0,24 %	0,3 %
$200 < m \leq 300$	0,48 г	0,6 г
$300 < m \leq 500$	0,16 %	0,2 %
$500 < m \leq 1000$	0,8 г	1,0 г

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование характеристики	Значение
Максимальный диапазон устройства выборки массы тары	80 % Max
Максимальная скорость системы транспортирования груза, м/с	1
Максимальная производительность весов, изм/мин	200
Показания на дисплее массы, г, не более	Max + 9 e
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %	от 0 до 40; от 20 до 90 (без конденсации)
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	от 176 до 250 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	400
Габаритные размеры, мм, не более: - ширина - длина - высота	1200 620 2000
Масса, кг, не более	500
Давление сжатого воздуха, МПа, не более	0,5

Комплектность поставки указана в таблице 5:

Таблица 5

Наименование	Количество
Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED №20747371	1
Технический паспорт изделия	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений

Знак утверждения типа наносится на технический паспорт изделия.

Поверка осуществляется по МП.БР 164-2022 «Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

1. Технический паспорт изделия;
2. Руководство по эксплуатации;
3. ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
4. ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

5. ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

методику поверки: МП.БР 164-2022 «Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED. Методика поверки».

Перечень средств поверки:

Гири класса точности M_1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя:

Весы автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED №20747371 соответствует технической документации изготовителя, ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», декларация о соответствии ЕАЭС № RU DE.АЛ87.В.00095/19 по 24.07.2024.

Производитель средств измерений

Фирма «Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG», Германия

Адрес: Am Gut Wolf 11, 52070, Aachen, Germany

Телефон/факс: 49-241-1827-0, 49-241-1827-213

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений

РУП «Брестский центр стандартизации, метрологии и сертификации».

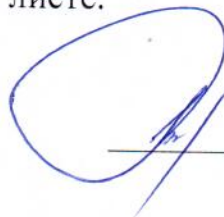
224001, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Кижеватова 10/1,

тел.: +375 162 53-72-67; факс: + 375 162 58-08-71

e-mail: csm@csmbrest.by

- Приложения: 1. Фотография общего вида средства измерений и маркировочной таблички на 1 листе;
2. Фотография с указанием места для нанесения знака поверки средства измерений на 1 листе.

Директор РУП «Брестский ЦСМС»



А.А.Прокопук

Приложение 1
(обязательное)

Фотография общего вида средства измерения



Рисунок 1.1 – Внешний вид весов автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED №20747371


Minebea		intec	
Minebea Intec Aachen GmbH & Co.KG		Am Gut Wolf 11 • 52070 Aachen	
		<i>The true measure</i>	
Type Machine Тип машины	CHECKWEIGHTER EWK		
Model Модель	SYNUS 15 WS 1kg WZED		
Serial number Серийный №	20747371	Год выпуска	2022
Max rate Max произв.	200 units/min шт/мин	Max speed Max скорость	1,0 m/s м/с
1/N/PE AC 230V 50Hz, IK 10A, 400 VA			
Accuracy class Класс точности	XIII(1)	Min 2,0 g	Max 1000,0 g e=d= 0,5 g

Рисунок 1.2 – Внешний вид маркировочной таблички весов автоматического действия EWK Synus 15 WS 1 kg WZED №20747371

Приложение 2
(обязательное)

Фотография с указанием места для нанесения
знака поверки средства измерений

место нанесения знака поверки



Рисунок 2.1 – Фотография с указанием места нанесения знака поверки
(наклейки) на лицевую панель