

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15984 от 16 января 2023 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Весы с транспортером ТР-1/150 № 22А/41/09/20

Производитель:

Р.Р.Н.У «SZLACHET-STAL» W. i G. Sendalscy Sp. j., Польша

Выдан:

Иностранному производственно-торговому частному унитарному предприятию «ХОЛОДИНТЕРНЕСНЛ ПЛЮС» Хмелевского С., Воложинский р-н, Минская обл., Республика Беларусь

Документ на поверку:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 16.01.2023 № 4

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Первый заместитель Председателя комитета



Е.М.Моргунова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 16 января 2023г. № 15984

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Весы с транспортером ТР-1/150 № 22А/41/09/20.

Назначение и область применения:

Весы с транспортером ТР-1/150 № 22А/41/09/20 (далее по тексту – весы) предназначены для статического взвешивания контейнеров в системе приема птицы. Область применения – пищевая промышленность.

Описание:

Принцип действия весов основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза деформации упругих элементов датчиков в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе, с последующим аналого-цифровым преобразованием, математической обработкой и выдачей результатов измерений массы в визуальной форме на дисплее весов.

Весы состоят из терминала с дисплеем и органами управления весами и грузоприемного устройства, выполненного в виде цепного транспортера.

Цепной транспортер с взвешивающим модулем предназначен для транспортировки контейнеров и представляет собой управляемый конвейер. Верхняя часть конвейера соединена с нижней рамой четырьмя тензодатчиками, позволяющими взвешивать груз, находящийся на конвейере.

Обработка, анализ и отображение результатов измерения осуществляется с помощью программного обеспечения, загруженного производителем.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3 к описанию типа.

Обязательные метрологические требования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III (средний)
Максимальная нагрузка (Max), кг	150
Минимальная нагрузка (Min), кг	1
Диапазон выборки массы тары, кг	от 0 до Max
Действительная цена деления (d) и поверочный интервал весов (e), г	50
Пределы допускаемой погрешности весов (mpe) при поверке, г, в интервалах взвешивания:	
от 0,4 кг до 10,0 кг включ.	±25,0
св. 10,0 кг до 40,0 кг включ.	±50,0
св. 40,0 кг до 6,0 кг включ.	±75,0

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %	от 15 до 25 80
Параметры электрического питания: номинальное напряжение переменного тока, В: цепного транспортера терминала номинальная частота, Гц	 400 230 50
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,55
Габаритные размеры, мм, не более	1900×2100×1300
Масса весов, кг, не более	160

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Весы с транспортером ТР-1/150 № 22А/41/09/20	1
Руководство по эксплуатации изделия	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации изделия.

Поверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1 Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация (руководство по эксплуатации изделия)
P.P.H.U «SZLACHET-STAL» W. i G. Sendalscy Sp. j., Польша;

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1 Метрологические и технические требования. Испытания»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);
методику поверки:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1 Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности M ₁ по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E ₁ , E ₂ , F ₁ , F ₂ , M ₁ , M ₁₋₂ , M ₂ , M ₂₋₃ и M ₃ . Метрологические и технические требования».

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
Axis	ME-01

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: весы с транспортером TP-1/150 № 22A/41/09/20 соответствует требованиям технической документации P.P.H.U «SZLACHET-STAL» W. i G. Sendalscy Sp. j., Польша, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011.

Производитель средств измерений
P.P.H.U «SZLACHET-STAL» W. i G. Sendalscy Sp. j.
97-300 Piotrkow Trybunalski, ul. Gliniana 10
тел: +48 794 995 695
e-mail: sales@szlachetstal.pl

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора
по оценке соответствия



А.Д.Шевцова-Ронина

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

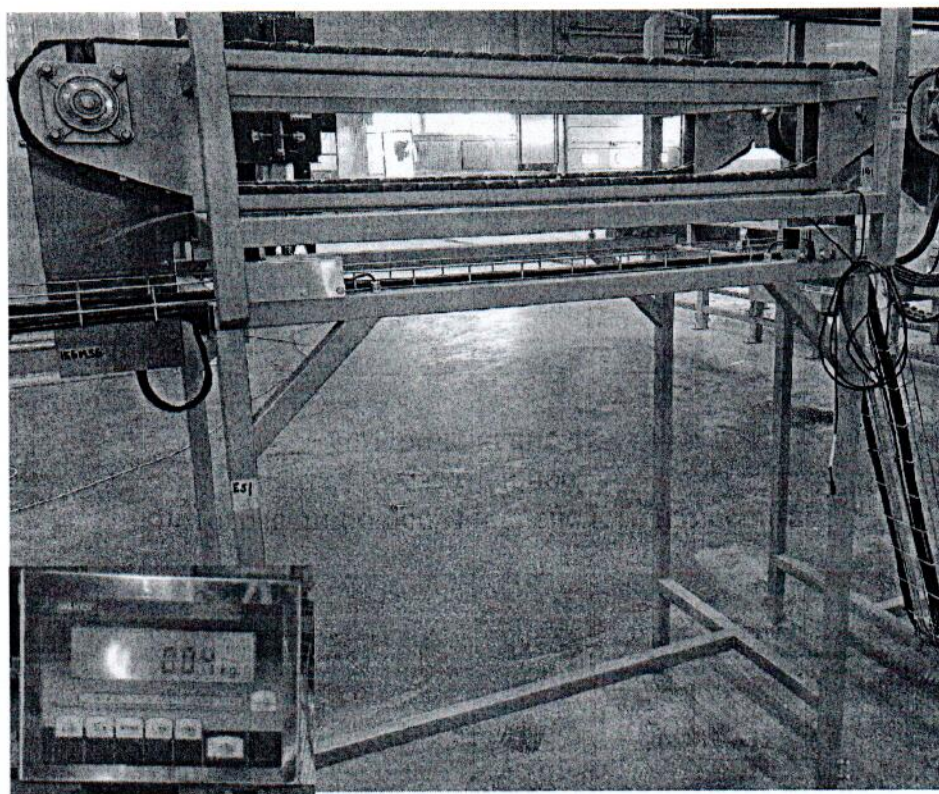


Рисунок 1.1 – Внешний вид весов с транспортером TP-1/150 № 22А/41/09/20

	P.P.H.U «SZLACHET-STAL» 97-300 PIOTRKOW TRYB. ul. GLINIANA 10 POLAND Tel./fax +48 44 647 61 74 +48 44 647 29 54 biuro@szlachetstal.pl www.szlachetstal.pl
Наименование:	Весы с транспортером
Модель:	TP-1/150 Год: 2020
с/н:	22А/41/09/20 Мощность: 0,55 кВт
Масса:	160 кг 

	Тип: TP-1/150 Nr. 22A/41/09/20 Rok: 2020 Model: Весы с транспортером Max 150 kg Min 1 kg   M20 e=50 g d=50 g T=-Max Temp. pracy: 15°C/25°C Zasilanie: ~230 V; 50 Hz; 8 VA T11430 1383
P.P.H.U «SZLACHET-STAL» 97-300 PIOTRKOW TRYB. ul. GLINIANA 10 POLAND Tel./fax: +48 44 647 61 74 +48 44 647 29 54 biuro@szlachetstal.pl www.szlachetstal.pl	

Рисунок 1.2 – Фотография маркировки весов с транспортером TP-1/150 № 22А/41/09/20

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

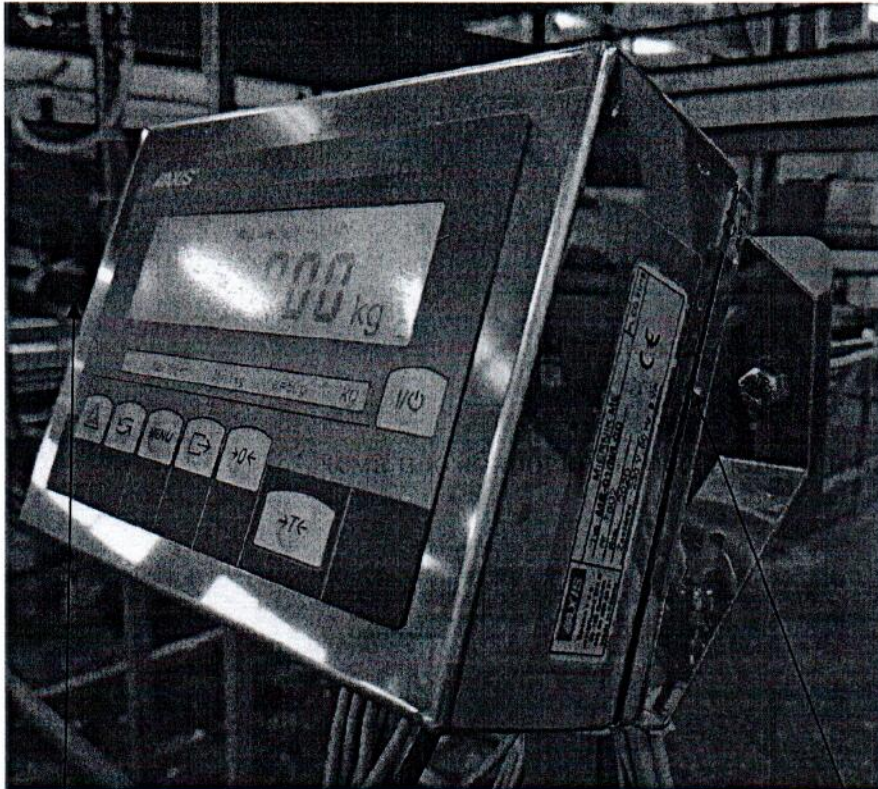


Место для нанесения
знака поверки

Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки

Приложение 3
(обязательное).

Схема пломбировки от несанкционированного доступа.



Место пломбировки от несанкционированного доступа

Рисунок 3.1 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа