

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15510 от 30 августа 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Весы конвейерные ВК-А-12-800 автоматические № 4811

Производитель:

УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь

Выдан:

УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

ГОСТ 8.005-2002 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 30.08.2022 № 83

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Мемт-А

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 30 августа 2022 г. № 15510

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Весы конвейерные ВК-А-12-800 автоматические № 4811

Назначение и область применения:

Весы конвейерные ВК-А-12-800 автоматические № 4811 (далее – весы) предназначены для непрерывного автоматического взвешивания сыпучего материала на конвейерной ленте и учета перемещенной конвейером массы.

Область применения – общепромышленное назначение.

Описание:

Принцип работы весов состоит в измерении величины электрического сигнала, снимаемого с напряженных весовым воздействием тензометрических датчиков.

Конструктивно весы конвейерные состоят из:

- опор, закрепляемых на ставе конвейера;
- роликоопор весовых с роликами;
- тензометрических датчиков;
- устройств контроля перемещения ленты;
- шкафа управления.

В процессе работы конвейера происходит движение конвейерной ленты с продуктом по роликам весовой роликоопоры. Создаваемое массой продукта на ленте весовое усилие передается через роликоопору на тензометрические преобразователи. Индуцированный с тензодатчиков электрический сигнал поступает в модуль обработки, расположенный в шкафу управления и далее в суммирующее устройство, которым выступает программируемый логический контроллер. Дополнительно информация о весовом воздействии отображается на сенсорной панели шкафа управления. Периодическое накопление (суммирование) показаний массы продукта происходит при поступлении импульсных сигналов с устройства контроля перемещения ленты независимо от направления ее движения.

Фотографии общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более, %	0,45
Пределы допускаемой относительной погрешности, % от измеренной массы	±1,5
Цена деления суммирующего устройства, кг	0,001

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Наибольшая линейная плотность, кг/м	12
Наименьшая линейная плотность, кг/м	1,2
Номинальное напряжение питания в цепи однофазного переменного тока, В	230
Номинальная частота питания в цепи, Гц	50
Ширина конвейерной ленты, мм	800
Скорость движения конвейерной ленты, м/с	от 0,5 до 1,5
Условия эксплуатации: диапазон температур окружающей среды, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %	от 15 до 25 80

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Весовая опора	1
Ролик весовой	3
Тензометрический датчик	3
Устройство контроля перемещения ленты	1
Шкаф управления	1
Паспорт АЫК 267.001.000 ПС	1
Руководство по эксплуатации АЫК 267.001.000 РЭ	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Проверка осуществляется по ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100338939.030-2022 «Весы конвейерные ВК-А автоматические»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

методику поверки: ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

методику поверки:

ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UniTess ТНВ1
Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Секундомер электронный Интеграл С-01 по ГОСТ 23350-98
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	V1.01:2.03

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: весы конвейерные ВК-А-12-800 автоматические № 4811 соответствует требованиям ТУ ВУ 100338939.030-2022 «Весы конвейерные ВК-А автоматические», ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2021.

Производитель средств измерений
УП «ФЕРРИТ»

Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. П. Бровки, 19 Б

Телефон: +375 17 379-13-21

факс: +375 17 378-11-65

e-mail: info@ferrit.by

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

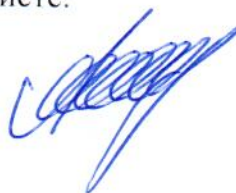
Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотография общего вида средств измерений

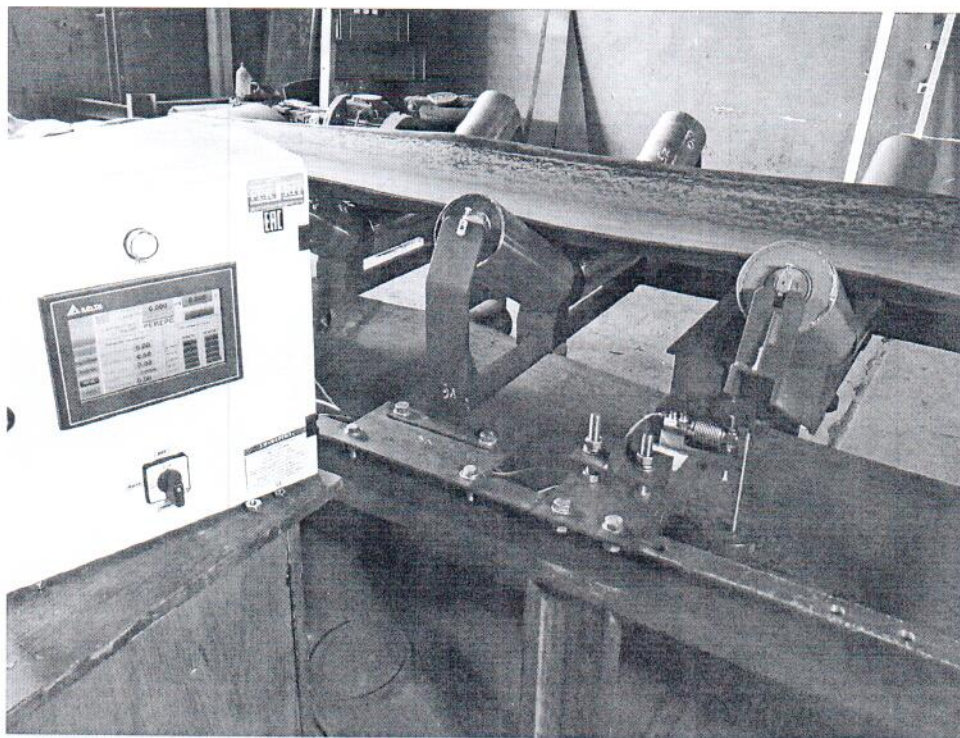


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида весов конвейерных автоматических
ВК-А-12-800 № 4811



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки весов конвейерных автоматических
ВК-А-12-800 № 4811

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке