

СЕРТИФИКАТ  
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

---



№ 15388 от 18 июля 2022 г.

Срок действия до 18 июля 2027 г.

Наименование типа средств измерений:

**Рулетки измерительные металлические V16, G2020, N2020**

Производитель:

**«SHANGHAI MERRY PAL IMPORT & EXPORT CO., LTD», Китай**

Документ на поверку:

**МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 18.07.2022 № 69

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
 от 18 июля 2022 г. № 15388

Наименование типа средств измерений и их обозначение:  
 Рулетки измерительные металлические V16, G2020, N2020

Назначение и область применения:

Рулетки измерительные металлические V16, G2020, N2020 (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Область применения – геодезия, строительство и другие области промышленности.

Описание:

Рулетки состоят из корпуса и измерительной ленты. Измерительная лента рулеток изготовлена из углеродистой стали. Рулетки изготавливают следующих исполнений:

V16 с длиной шкалы 3 м; 5 м; 7,5 м; 10 м;

G2020, N2020 с длиной шкалы 30 м и 50 м.

Рулетки G2020, N2020 имеют металлическое кольцо на конце ленты, а рулетки V16 – прямоугольный зацеп. Шкала рулеток нанесена на один край ленты (для рулеток G2020, N2020) и на два края ленты (для рулеток V16) с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Лента рулеток N2020 имеет нейлоновое покрытие, повышающее устойчивость к истиранию.

Фотографии общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение					
	V16				G2020, N2020	
Диапазон измерений, м	от 0 до 3	от 0 до 5	от 0 до 7,5	от 0 до 10	от 0 до 30	от 0 до 50
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал рулеток, мм, не более:						
миллиметровые интервалы	±0,2					
сантиметровые интервалы	±0,3					
дециметровые интервалы	±0,4					
отрезок шкалы 1 м и более	±[0,40 + 0,20·(L - 1)]					
Толщина ленты, мм, не более	0,3					
Ширина ленты, мм, не более	16	19	25		13	
Ширина оцифрованных штрихов, мм	0,4 ± 0,05		0,3 ± 0,05			
Пределы допускаемого отклонения от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты	±30'					
Примечание – L - число полных и неполных метров в отрезке						



Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Цена деления шкалы, мм	1
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25 °С, %, не более	от минус 40 до плюс 50  98

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Рулетка	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация «SHANGHAI MERRY PAL IMPORT & EXPORT CO., LTD», Китай;

методику поверки:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UniTess THB 1
Лента измерительная эталонная 3 разряда
Лупа ЛИ-3–10 <sup>x</sup> по ГОСТ 25706-83
Штангенциркуль ШЦЦ-1-150-0,01
Микрометр МК-25
Измерительный микроскоп MarVision MM320
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: отсутствует.

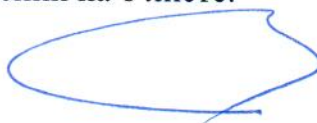
Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: рулетки измерительные металлические V16, G2020, N2020 соответствуют требованиям документации производителя.

Производитель средств измерений  
«SHANGHAI MERRY PAL IMPORT & EXPORT CO., LTD», Китай  
RM D5 9F, Jiangsu Mansion, 528 Laoshan Road, Shanghai, 200122, China

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений  
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)  
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93  
Телефон: +375 17 374-55-01  
факс: +375 17 244-99-38  
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 2 листах.  
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич



Приложение 1

(обязательное)

Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида рулеток измерительных металлических V16  
(изображение носит иллюстративный характер)





Рисунок 1.2 – Фотографии общего вида рулеток измерительных металлических G200  
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.3 – Фотографии общего вида рулеток измерительных металлических N200  
(изображение носит иллюстративный характер)



Приложение 2  
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

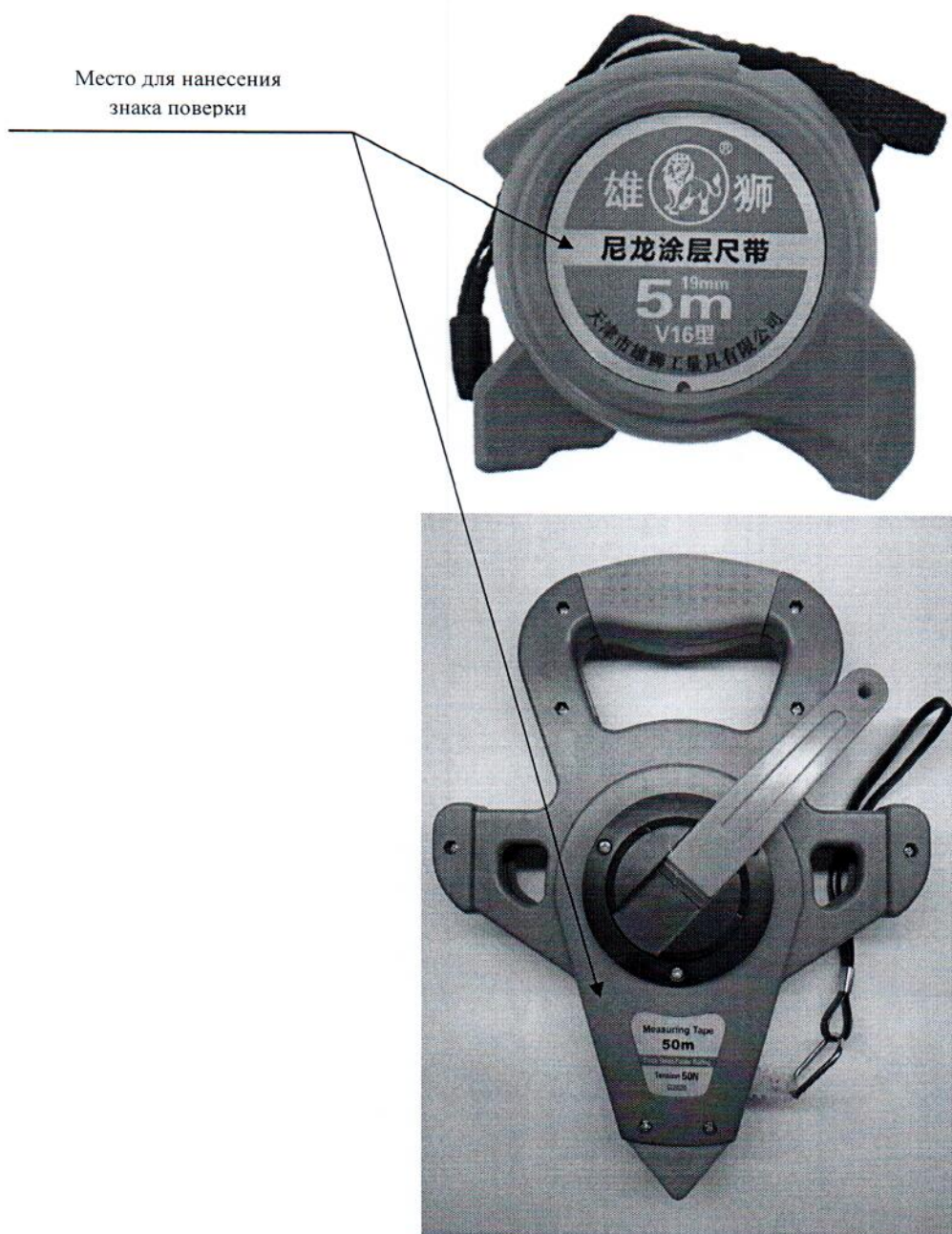


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки