



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15237 от 31 мая 2022 г.

Срок действия до 17 июля 2025 г.

Наименование типа средств измерений:
Линейки измерительные металлические

Производитель:
АО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь, Российская Федерация

Документ на поверку:
СТБ 8084-2019 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Линейки измерительные металлические. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 31.05.2022 № 53

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 31 июля 2022г. № 15237

Наименование типа средств измерений и их обозначение: линейки измерительные металлические

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: предел измерения; цена деления; отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы; отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейек; отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линейек; разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов, значения приведены в таблице 1 раздела «Метрологические и технические характеристики» и в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: габаритные размеры; масса; условия эксплуатации; полный срок службы лет, значения приведены в таблице 1 раздела «Метрологические и технические характеристики» и в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения.

Комплектность: в соответствии с разделом «Комплектность средства измерений» Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по документу СТБ 8084-2019 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 20048-05, на 3 листах.

Директор БелГИМ



В.Л.Гуревич

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические предназначены для измерения размеров соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм в различных отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Линейки измерительные представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейках с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровый штрих шкалы линейек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

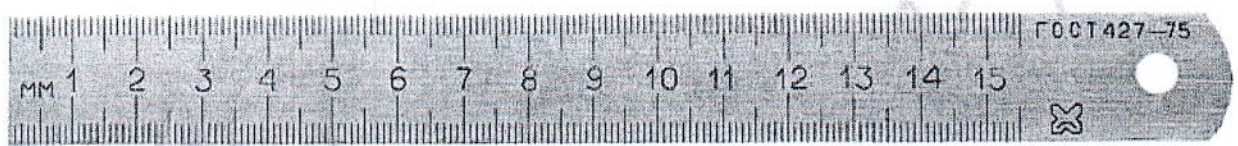


Рисунок 1 – Внешний вид линейки измерительной

Метрологические и технические характеристики

1 Предел измерения, габаритные размеры и массы линейек измерительных приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | |
|-----------------------------|-------------------------|------------|------------|-------------|
| | 150 | 300 | 500 | 1000 |
| Предел измерения, мм | 150 | 300 | 500 | 1000 |
| Габаритные размеры, мм | 190×20×0,5 | 340×20×0,5 | 540×20×0,5 | 1030×40×1,0 |
| Масса, кг, не более | 0,019 | 0,03 | 0,055 | 0,32 |

- 2 Цена деления, мм 1
- 3 Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы составляют:
- для линейек с пределом измерений до 300 мм, мм ± 0,1;
 - для линейек пределом измерений до 500 мм, мм ± 0,15;
 - для линейек пределом измерений до 1000 мм, мм ± 0,2
- 4 Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейек составляют мм, 0,1
- 5 Отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линейек составляют, мм, ± 0,05
- 6 Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов, мм, не менее 1,5

7 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более 80
- 8 Полный средний срок службы, лет, не менее 5

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- линейка 1 шт.;
- паспорт Л 150.00 ПС (на партию)..... 1 шт.

Поверка

осуществляется по МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- угольник типа УП или УШ КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- щупы КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- скоба с отсчетным устройством типа СР с ЦД 0,002 мм по ГОСТ 11098-75;
- гладкий микрометр по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная, КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- измерительная головка тип ИИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- приспособление для сличения поверочных линеек;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на линейки измерительные металлические.

Нормативные документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим

ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».
МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Изготовитель

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»
(АО "СтИЗ") ИНН 2634012634
адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15
тел.: (8652) 94-65-68
факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82
[e-mail:stizinstrument@mail.ru](mailto:stizinstrument@mail.ru)

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»

адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а

тел./факс: (8652) 35-76-19

e-mail: isprcentrcsm@gmail.com

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

" 28 " 07 2015 г.



КОПИЯ ВЕРНА

РУСАКОВ В.И.
Ген. директор