



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15105 от 4 мая 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК 1 № 7D3001**

Производитель:

**Южно-Уральский инструментальный завод «КАЛИБР», г. Челябинск, Российская Федерация**

Выдан:

**ООО «ЗАНГЕР», г. Красногорск, Московская обл., Российская Федерация**

Документ на поверку:

**МИ 2066-90 «Рекомендация. ГСИ. Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины. Методика контроля»**

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 04.05.2022 № 41

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Месум

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 4 мая 2022 г. № 15105

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК 1 № 7D3001.

Назначение и область применения:

Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК 1 № 7D3001 (далее – наборы) предназначен для измерений наружных и внутренних размеров, закрепленных в блоки плоскопараллельных концевых мер длины (далее – концевые меры длины), установки на размер.

Область применения – различные области промышленности, энергетика, строительство.

Описание:

Принцип действия принадлежностей основан на измерении наружных и внутренних размеров при использовании блоков концевых мер длины путем их крепления между боковиками или при установке на размер. Набор принадлежностей применяют совместно с мерами длины концевыми плоскопараллельными для различных наружных и внутренних измерений взамен калибров-пробок и скоб.

Конструкция державок обеспечивает равномерность зажатия собираемого блока. В державках для набора концевых мер с верхним пределом диапазона измерений 160 и 320 мм предусмотрена возможность быстрой подачи зажимного винта. Конструкция стяжек обеспечивает возможность установки и крепления боковиков или концевых мер общим размером между стягиваемыми концевыми мерами с отверстиями, или между мерой и защитной плиткой, или зажимным сухарем до 25 мм.

Фотография общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование, единица измерения	Значение
Отклонение от параллельности парных радиусных и плоскопараллельных боковиков, мм, не более	0,001
Отклонение суммарного рабочего размера парных радиусных и плоскопараллельных боковиков, мм, не более	0,001
Шероховатость рабочих поверхностей, мкм, не более	0,1
Отклонение от плоскостности рабочих поверхностей радиусных боковиков опорной поверхности основания, мм, не более	0,0005

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование, единица измерения	Значение
Условия эксплуатации: диапазон температур окружающего воздуха, °С	от 18 до 22
диапазон относительной влажности окружающего воздуха, %	от 40 до 80
Масса, кг, не более	3,5
Габаритные размеры, мм, не более	500 x 180 x 50

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК 1 № 7D3001 в составе: Державки	5 шт.
Плоскопараллельные боковики	2 шт.
Радиусные боковики	4 шт.
Стяжки	5 шт.
Сухари зажимные	2 шт.
Набор принадлежностей к ППКМД ПК-0, № 4D0804 в составе: Стяжки	5 шт.
Сухари зажимные	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Паспорт	1 экз.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по МИ 2066 – 90 «Рекомендация. ГСИ. Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины. Методика контроля».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

паспорт «Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК»;

руководство по эксплуатации «Набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК»;

методику поверки:

МИ 2066 – 90 «Рекомендация. ГСИ. Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины. Методика контроля».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UniTess THV1
Оптиметр вертикальный ИКВ-3
Меры длины концевые 3 разряд
Пластины плоские стеклянные для интерференционных измерений
Контурграф-профилометр Formtracer SV-C4500H4
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

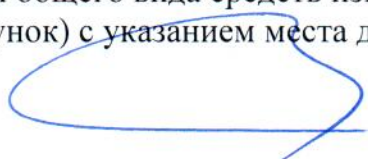
Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК 1 № 7D3001 соответствует требованиям ГОСТ 4119-76.

Производитель средств измерений  
Южно-Уральский инструментальный завод  
«КАЛИБР»  
454092, г. Челябинск-92, а/я 9477, Российская Федерация  
Телефон: +7 (351) 734 96 34  
e-mail: fax@kalibr.info

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений  
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)  
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93  
Телефон: +375 17 374-55-01  
факс: +375 17 244-99-38  
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.  
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки

Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич

Приложение 1  
(обязательное)

Фотография общего вида средств измерений

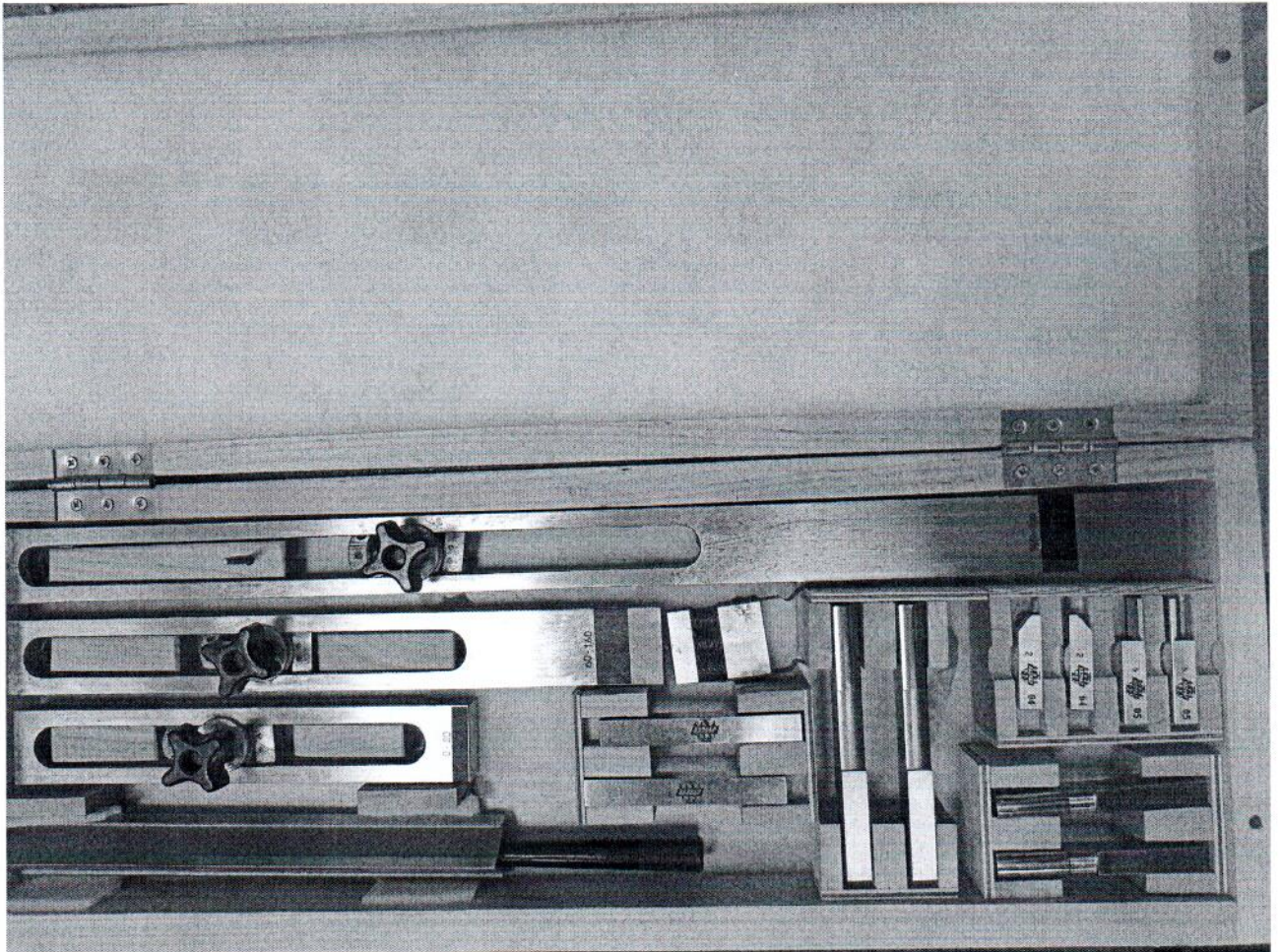


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида набора принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК-1 №7D3001



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки набора принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины ПК-1 №7D3001



Рисунок 1.3 – Фотография общего вида набора принадлежностей к ППКМД ПК-0

## Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения  
знака поверки

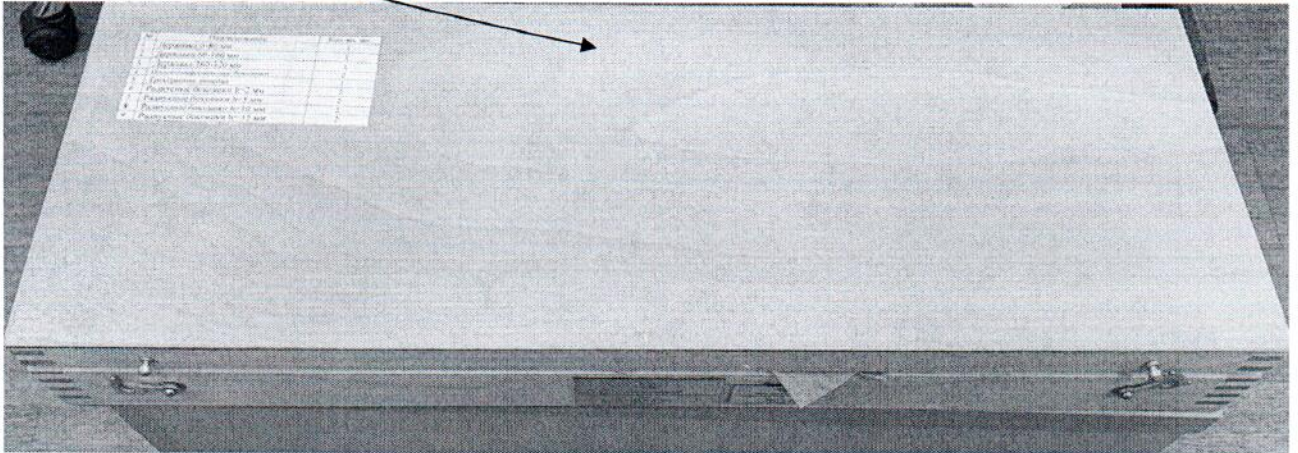


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки