



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15071 от 13 апреля 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Датчик крутящего момента 7721-1 № 521360331

Производитель:

«STANLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG», Германия

Выдано:

ООО «ЭКВИНЕТ-ЗАПАД», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.МН 3261-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Датчики крутящего момента 7721-1, 7723-2. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 13.04.2022 № 34

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Дата выдачи 18 апреля 2022 г.

Месці.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 13 апреля 2022 г. № 15071

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Датчик крутящего момента 7721-1 № 521360331

Назначение и область применения:

Датчик крутящего момента 7721-1 № 521360331 (далее – датчик) предназначен для измерения крутящего момента силы.

Область применения – в промышленности для метрологической оценки ключей и отверток моментных (динамометрических).

Описание:

Принцип действия датчика заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, примененному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Датчик устанавливается либо непосредственно в монтажный блок и с помощью кабелей, подключается к цифровому отображающему устройству или персональному компьютеру, либо на механическое нагружающее устройство и подключаются к персональному компьютеру. Датчик имеет программное обеспечение для управления функциональными возможностями, обработки полученных данных, отображения.

Фотография общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений крутящего момента, Н·м	от 0,4 до 20,0
Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении крутящего момента, %	±1

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	6,3 (1/4)
Габаритные размеры (диаметр × высота), мм, не более	120×53
Масса, кг, не более	1,9
Диапазон напряжения питания сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, В	от 207 до 253
Рабочие условия применения: диапазон температуры окружающего воздуха, °С относительная влажность окружающего воздуха при температуре 35 °С, %	от 10 до 35 до 80 %

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Датчик крутящего момента 7721-1 № 521360331	1 шт.
Паспорт с протоколом заводской калибровки	1 экз.
Ящик для транспортирования	1 шт.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП. МН 3261-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Датчики крутящего момента 7721-1, 7723-2. Методика поверки»

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

методику поверки:

МРБ МП.МН 3261-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Датчики крутящего момента 7721-1, 7723-2. Методика поверки» .

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UniTess THB1
Калибровочные рычаги
Наборы эталонных мер силы
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
torkmaster.exe	не ниже 3.10

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: датчик крутящего момента 7721-1 № 521360331 соответствует требованиям документации производителя, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 004/2011.

Производитель средств измерений
«STAHL WILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG», Германия
Lindenalle 27, 42349 Wuppertal, Germany.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич

Приложение 1

(обязательное)

Фотография общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида датчика крутящего момента 7721-1 № 521360331



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки датчика крутящего момента 7721-1 № 521360331

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

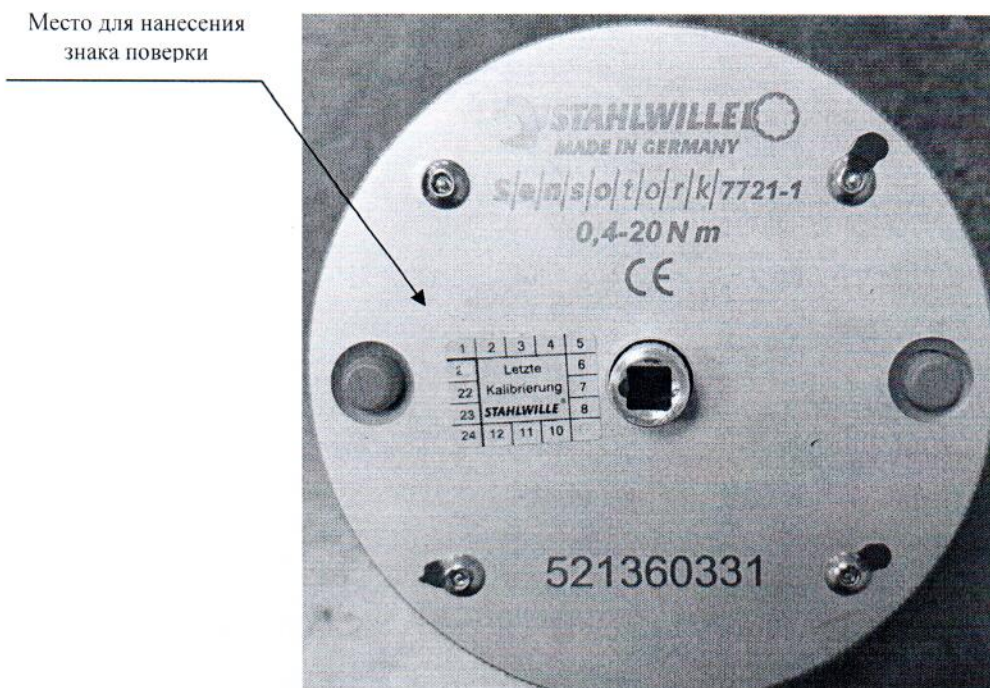


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки