



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 14906 от 1 марта 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783**

Производитель:

**УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь**

Выдано:

**УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь**

Документ на поверку:

**ГОСТ 8.469-2002 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 01.03.2022 № 21

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Первый заместитель Председателя комитета



Д.П.Барташевич

Дата выдачи 4 марта 2022 г.

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 1 марта 2022 г. № 14906

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783.

Назначение и область применения:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783 (далее по тексту – дозатор) предназначен для воспроизведения и точного поддержания заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – химическая промышленность.

Описание:

Принцип действия дозатора основан на использовании физического свойства тензопреобразователя (тензодатчика весового типа) индуцировать напряжение при механических нагрузках на него. Сила тяжести объекта измерений (материала) вызывает деформацию чувствительного элемента средства измерений, которая преобразуется в электрический аналоговый сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными вычислительными устройствами средства измерений с дальнейшим определением значения массы объекта измерений.

На основе информации об измеренном значении массы в соответствии с предварительно заданной программой осуществляется автоматическое регулирование скорости движения конвейерной ленты для поддержания заданного значения производительности.

Результаты измерения отображаются в визуальной форме на дисплее средства измерения, или передаются в виде цифрового электрического сигнала через цифровой интерфейс связи.

Конструктивно дозатор состоит из:

- става;
- ленты;
- барабана приводного;
- мотор-редуктора;
- барабана натяжного;
- бункера раздаточного;
- пульта местного управления;
- шкафа силового;
- весовой роlikоопоры.

Фотография общего вида средства измерений представлена в приложении 1 к описанию типа.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2 к описанию типа.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование, единица измерения  | Значение |
|--|----------|
| Наибольший предел производительности, т/ч  | 16,0     |
| Наименьший предел производительности, т/ч  | 1,6      |
| Пределы допускаемой приведенной погрешности, % от наибольшего предела производительности | ±1,0     |

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям, представлены в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование, единица измерения  | Значение                                     |
|--|--|
| Номинальное напряжение питания в цепи трехфазного переменного тока, В  | 400  |
| Номинальная частота питающей сети, Гц  | 50   |
| Расстояние транспортировки дозируемого материала, мм   | 6500   |
| Ширина конвейерной ленты, мм   | 650  |
| Габаритные размеры, мм, не более:<br>став дозатора в сборе<br>шкаф силовой<br>пульт местного управления  | 7780×1400×850<br>1000×600×300<br>650×500×220 |
| Масса, кг, не более:<br>став дозатора в сборе<br>шкаф силовой<br>пульт местного управления   | 1370<br>50<br>12                             |
| Условия эксплуатации:<br>диапазон температур окружающей среды, °С<br>верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, % | от 15 до 25<br>80                            |

Комплектность: представлена в таблице 3

Таблица 3

| Наименование                                  | Количество |
|---|------------|
| 1   | 2          |
| Лента   | 1          |
| Весовая опора                                 | 1          |
| Став  | 1          |
| Ролик   | 19         |
| Ролик весовой                                 | 1          |
| Барабан приводной                             | 1          |
| Барабан натяжной                              | 1          |
| Бункер раздаточный                            | 1          |
| Устройство очистки наружной поверхности ленты | 1          |
| Уравнитель                                    | 1          |
| Ограничитель                                  | 2          |

Продолжение таблицы 3

| 1                           | 2 |
|-----------------------------|---|
| Кожух                       | 1 |
| Мотор-редуктор              | 1 |
| Шпилька натяжения           | 2 |
| Подшипники корпусные        | 4 |
| Руководство по эксплуатации | 1 |

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Проверка осуществляется по ГОСТ 8.469-2002 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100338939.027-2021 «Питатель ленточный весовой дозирующий ПЛК-ВД»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2021);

методику поверки: ГОСТ 8.469-2002 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

| Наименование и тип средств поверки  |
|---|
| Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 |
| Секундомер электронный Интеграл С-01 по ГОСТ 23350-98                             |

Идентификация программного обеспечения:

Номер версии программного обеспечения отображается на дисплее при включении дозатора в сеть или может быть вызван через меню. Версия программного обеспечения контроллера «ISPSoft v.3.12». Версия программного обеспечения интерфейсной панели «DOPSoft v.4.00.10».

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технической нормативных правовых актов и технической документации производителя: Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783 соответствует требованиям технической документации УП «Феррит», ТР ТС 010/2021, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2021.

Производитель средств измерений

УП «Феррит», Минск.

Адрес: ул. П.Бровки, 19 б, 220072, г. Минск

Тел: +(017) 378-11-65

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений

БелГИМ

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

телефон: +375 17 374-55-01, факс: +375 17 244-99-38

e-mail info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 1 листе.  
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич



Приложение 1  
(обязательное)  
Фотографии общего вида средства измерений

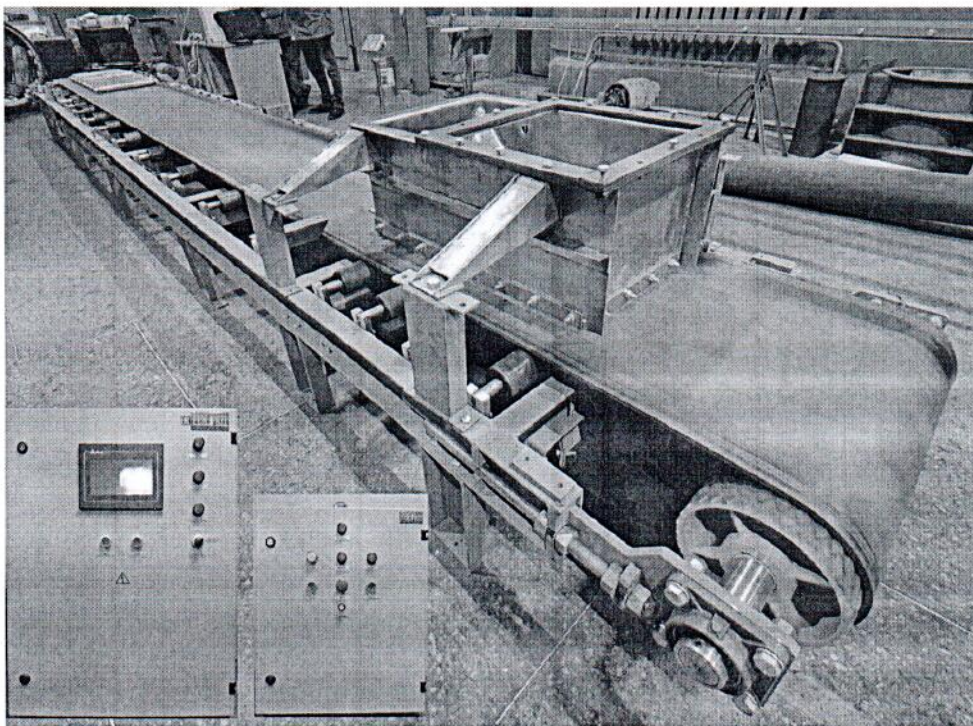


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783



Рисунок 1.2 – Маркировка дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-16-650-7000 № 4783

Приложение 2  
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

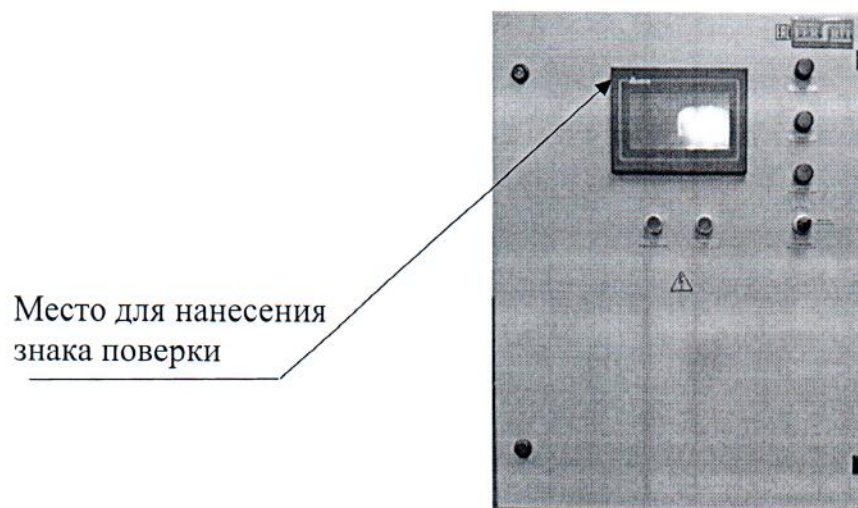


Рисунок 2.1 –Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки