

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского унитарного
предприятия «Гомельский центр
стандартизации, метрологии и
сертификации»


А.В. Казачок
«30» 09 2020 г.

Термометры электронные цифровые серии МТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>Р503 25 1267 20</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Microlife AG», Швейцария
(изготовитель - фирма «Onbo Electronic (Shenzhen) Co., Ltd», Китай).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры электронные цифровые серии МТ (далее по тексту - термометры)
предназначены для измерения температуры тела человека.

Термометры применяются в медицинских учреждениях, могут применяться в бы-
товых условиях для индивидуального пользования.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на преобразовании электрического сиг-
нала от термозависимого генератора (терморезистора) в значения температуры.

Питание термометров осуществляется от внутреннего элемента питания. Резуль-
таты измерений индицируются на жидкокристаллическом дисплее.

Включение/выключение термометров осуществляется кнопкой, расположенной
на лицевой стороне корпуса. Для замены питания в корпусе имеется специальная крыш-
ка.

Термометры сохраняют последний результат измерения температуры.

Термометры изготавливают следующих модификаций: МТ 1622, МТ 16F1,
МТ 17K1, МТ 1611, МТ 550.

В термометрах имеется звуковая сигнализация завершения цикла измерения тем-
пературы, включения и выключения термометра, а также индикация разряда элемента
питания (у всех модификаций).

Внешний вид термометров приведен на рисунках 1-4.

Место нанесения знака поверки (клеймо-наклейка) указано в приложении к опи-
санию типа.





Рисунок 1 - Внешний вид термометра МТ 1611 и МТ 1622



Рисунок 2 - Внешний вид термометра МТ 16F1

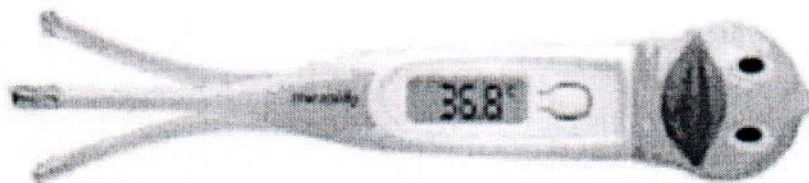


Рисунок 3 - Внешний вид термометра МТ 17K1



Рисунок 4 - Внешний вид термометра МТ 550

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические и метрологические характеристики термометров электронных цифровых серии МТ представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические и метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °С	
МТ 1611, МТ 16 F1	от 32,0 до 43,9
МТ 1622	от 32,00 до 42,99
МТ 17К1, МТ 550	от 32,0 до 42,9
Пределы допускаемой абсолютной погрешности термометров при измерении температуры, °С	
МТ 17К1, МТ 550, в диапазоне: - от 32,0°С до 33,9°С, включительно - от 34,0°С до 42,0 °С, включительно - от 42,1°С до 42,9 °С, включительно	±0,2 ±0,1 ±0,2
МТ 1611, МТ 16 F1 в диапазоне: - от 32,0°С до 33,9°С, включительно - от 34,0°С до 42,0 °С, включительно - от 42,1°С до 43,9 °С, включительно	±0,2 ±0,1 ±0,2
МТ 1622 в диапазоне: - от 32,00°С до 33,99°С, включительно - от 34,00°С до 42,00 °С, включительно - от 42,01°С до 42,99 °С, включительно	±0,2 ±0,1 ±0,2
Дискретность показаний, °С	
МТ 17К1, МТ 1611, МТ 16 F1, МТ 550	0,1
МТ 1622	0,01
Питание от внутреннего источника питания с номинальным напряжением, В	1,5
Условия эксплуатации: -диапазон температур окружающего воздуха, °С -диапазон относительной влажности воздуха, %	от плюс 10 до плюс 40 от 15 до 95
Условия транспортирования и хранения: -диапазон температур окружающего воздуха, °С -диапазон относительной влажности воздуха, %	от минус 25 до плюс 60 от 15 до 95

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на руководство по эксплуатации термометра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки термометров приведен в таблице 2.



Таблица 2 – Основной комплект поставки термометров серии МТ

Наименование	Количество	примечание
Термометр электронный цифровых серии МТ	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	
Пластиковый футляр	1 шт.	
Методика поверки МРБ МП. 958-2014 (для организаций, производящих поверку)	1 экз.	

ПОВЕРКА

Поверка термометров электронных цифровых серии МТ проводится в соответствии с МРБ МП. 958-2014 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Термометры электронные медицинские МТ. Методика поверки»

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Microlife AG», Швейцария (изготовитель - фирма «Onbo Electronic (Shenzhen) Co., Ltd», Китай).

ГОСТ 20790-93 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

ГОСТ 30324.0-95 «Изделия медицинские электрические. Часть 1. Общие требования безопасности».

СТБ ISO 80601-2-56-2016 «Изделия медицинские электрические. Часть 2-56. Дополнительные требования безопасности и требования к основным характеристикам медицинских термометров для измерения температуры тела».

СТБ IEC 60601-1-2012 «Изделия медицинские электрические. Часть 1. Общие требования безопасности и требования к основным характеристикам».

СТБ МЭК 60601-1-2-2006 «Изделия медицинские электрические. Часть 1-2. Общие требования безопасности. Электромагнитная совместимость. Требования и методы испытаний».

МРБ МП. 958-2014 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Термометры электронные медицинские МТ. Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры электронные цифровые серии МТ соответствуют требованиям ГОСТ 20790-93, ГОСТ 30324.0-95, СТБ ISO 80601-2-56-2016, СТБ IEC 60601-1-2012, СТБ МЭК 60601-1-2-2006 и технической документации фирмы «Microlife AG», Швейцария (изготовитель - фирма «Onbo Electronic (Shenzhen) Co., Ltd», Китай).

Термометры электронные цифровые серии МТ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011 (регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.02. ТР020 107 40851 от 04.09.2020 и ЕАЭС № ВУ/112 11.02. ТР020 107 40576 от 11.08.2020).



Межповерочный интервал - не более 24 месяцев.
Межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь - не более 24 месяцев.

Государственные испытания проведены:

Испытательным центром

государственного предприятия "Гомельский ЦСМС"

адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, тел. (232) 23 02 33

Аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1751 от 30.05.2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Microlife AG», Швейцария (изготовитель - фирма «Onbo Electronic (Shenzhen) Co., Ltd», Китай).

Адрес: «Microlife AG», Espenstrasse 139, 9443 Widhau, Switzerland.

Начальник Испытательного центра
государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»

А.В.Зайцев

Начальник сектора теплотехнических
измерений государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»

В.А.Чайка



Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)



Рисунок А.1 – Схема нанесения на термометры электронные цифровые серии МТ знака поверки (клейма-наклейки).

