

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



УТВЕРЖДАЮ
Директор БелГИМ

В.Л. Гуревич
2020

Весы электронные NCR 7879	Внесены в Государственный реестр средств измерения Регистрационный № <u>РБ 03 02 7600 20</u>
---------------------------	---

Выпускают по технической документации фирмы "NCR Corporation" (США).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные NCR 7879 (в дальнейшем - весы) предназначены для определения массы в режиме статического взвешивания.

Область применения – предприятия торговли и общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных, находящимся в весоизмерительном устройстве весов, в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на дисплей терминала или на внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Конструктивно весы выполнены в едином корпусе и состоят из грузоприемного устройства, весоизмерительного устройства, включающего в себя весоизмерительный тензорезисторный датчик, терминал, и дисплея на стойке, соединенных между собой кабелем. Питание весов осуществляется от сети переменного тока через адаптер.

Выпускают две модификации весов, отличающиеся размерами весовых платформ: NCR 7879-2X₁X₂X₃ и NCR 7879-5X₁X₂X₃, где:

5 (2) – условное обозначение наличия весов;

X₁X₂X₃ (может принимать значение от 0 до 9) – условное обозначение моделей для разных стран и модификаций сканеров.

Весы снабжены интерфейсными портами USB, RS-232 и RS-232/RS485 для подключения периферийных устройств и соединения с сервером (хост-терминалом). Весы оснащены лазерным устройством считывания штрих-кода.

Весы выпускаются однодиапазонными.

В весах предусмотрены следующие устройства и функции:

- полуавтоматическое устройство установки на нуль;
- автоматическое устройство установки на нуль;



- устройство первоначальной установки на нуль;
- устройство слежения за нулем.

Внешний вид весов приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид весов электронных NCR 7879.

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным, используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами, загружается только на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования и не может быть изменено, модифицировано, прочитано или загружено через какой-либо интерфейс с помощью обычных программных средств после загрузки.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов в сеть. Данные представлены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные	Значение
Идентификационное наименование ПО	NCR Tool Suite
Номер версии (идентификационный номер) ПО	F xx.xx.xx
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	*
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	*
Примечание: x – принимает значения от 0 до 9; * – данные не доступны, так как данное ПО не может быть изменено, модифицировано, прочитано или загружено через какой-либо интерфейс после опломбирования.	

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается защитной пломбой.

Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведена в Приложении А к описанию типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения минимальной (Min) и максимальной (Max) нагрузки, действительной цены деления (d), поверочного интервала (e), числа поверочных интервалов (n) и классы точности в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011 приведены в таблице в таблице 2.



Таблица 2.

Характеристика	Значение
Класс точности по ГОСТ OIML R76-1-2011	средний (III)
Максимальная нагрузка Max, кг	15,0
Минимальная нагрузка Min, кг	0,1
Действительная цена деления (шкалы) d и поверочный интервал весов e, г	5
Число поверочных интервалов n	3000
Пределы допускаемой погрешности при поверке, г, в интервалах взвешивания, кг: от 0,1 до 2,5 вкл. от 2,5 до 10 вкл. св. 10	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$ $\pm 7,5$
Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г, в интервалах взвешивания, кг: от 0,1 до 2,5 вкл. от 2,5 до 10 вкл. св. 10	$\pm 5,0$ $\pm 10,0$ $\pm 15,0$
Показания на дисплее массы, г, не более	Max + 9e
Диапазон рабочих температур, °C	от плюс 10 до плюс 40
Электрическое питание от сети переменного тока: - диапазон напряжения переменного тока, В - диапазон частот, Гц	от 195,5 до 253 от 49 до 51
Потребляемая мощность, Вт, не более	60
Габаритные размеры, мм, не более 7879-2000/2501 7879-5000/5501	508×292×175 399×292×175
Масса весов, кг, не более 7879-2000/2501 7879-5000/5501	9,8 6,4

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|--------------------------------|--------|
| 1. Весы | 1 шт. |
| 2. Адаптер сетевого питания | 1 шт. |
| 3. Руководство по эксплуатации | 1 экз. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация "NCR Corporation" (США).
ГОСТ OIML R 76-1-2011 "Весы неавтоматического действия. Метрологические и технические требования испытания".



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные NCR 7879 соответствуют требованиям технической документации фирмы - изготовителя, ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Весы электронные NCR 7879 соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 (декларация о соответствии ЕАЭС № RU C-US.ИМ43.В.00865 до 14.05.2023).

Межповерочный интервал - не более 12 месяцев. Межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь - не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники БелГИМ.
Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93
Тел. (017)-334-98-13.
Аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "NCR Corporation" (США)
Адрес: 2651 Satellite Boulevard Duluth, Georgia 30315, USA
Тел.: +770-623-7543;

Завод изготовителя
"GES Manufacturing Services Sdn Bhd" (Малайзия)
Адрес: PLO 34 Fasa 2 Kawasan Perindustrial Senai, 81400 Senai, Johor

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники

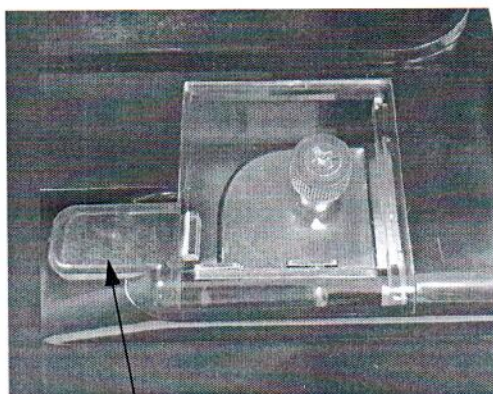
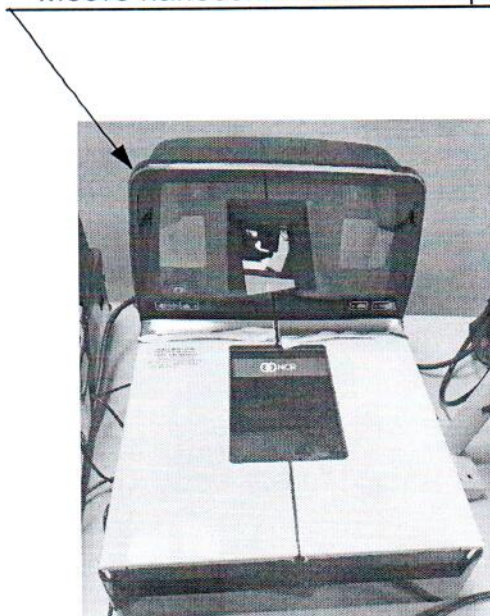
Д.М. Каминскимй



Приложение А
(обязательное)

Схема пломбирования весов от несанкционированного доступа
с указанием места размещения знака поверки в виде клейма-наклейки

Место нанесения знака поверки (клеймо-наклейка)



Место пломбировки (клеймо-наклейка)

