

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ
Директор БелГИМ



«10» 2020

Термометры биметаллические WIKA серий 53, 54, 55	Внесены в Государственный реестр средств измерения Регистрационный № РБ 03 10 3688 <i>10</i>
---	--

Выпускают по технической документации фирмы "WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические WIKA серий 53, 54, 55 (далее – термометры) предназначены для измерения температуры жидких и газообразных сред.

Область применения – предприятия химической, нефтехимической, пищевой и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на стрелку отсчетного устройства термометра.

Термометры изготавливаются следующих серий: 53, 54, 55. Каждая серия имеет исполнения, отличающиеся диапазоном измерений, конструкцией, размерами чувствительного элемента. Термометры могут быть оснащены электроконтактами типа 811, 821, 831 для подключения исполнительных устройств систем контроля, управления и регулирования.

Внешний вид термометров представлен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки указано в приложении А.

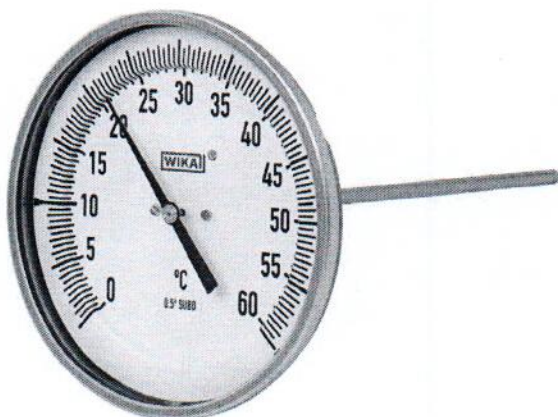




Модели S5412, TG54



Модели R5502, TG55



Модель A5301



Модели 55-8xx, TGS55

Рисунок 1 – Внешний вид термометров

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики термометров указаны в таблице 1.

Таблица 1

Серия	Модель	Диапазон показаний температуры, °С	Диапазон измерений температуры, °С	Пределы абсолютной погрешности при измерении температуры, °С	Диаметр погружаемой части, мм	Длина погружаемой части, мм	Диаметр корпуса, мм
53	TG53	от минус 70 до плюс 30	от минус 60 до плюс 20	±2	не менее 6	не менее 60	76; 101; 127, 152
		от минус 50 до плюс 50	от минус 40 до плюс 40	±1			
		от минус 30 до плюс 50	от минус 20 до плюс 40	±1			
		от минус 20 до плюс 60	от минус 10 до плюс 50	±1			
		от 0 до 60	от 10 до 50	±1			
		от 0 до 80	от 10 до 70	±1			
		от 0 до 100	от 10 до 90	±1			
		от 0 до 120	от 10 до 110	±2			
		от 0 до 160	от 10 до 150	±2			
		от 0 до 200	от 20 до 180	±2			
		от 0 до 250	от 30 до 220	±2,5			
		от 0 до 300	от 30 до 270	±5			
		от 0 до 400	от 50 до 350	±5			
		от 0 до 500	от 50 до 450	±5			
54	TG54	от 0 до 600	от 100 до 500	±10	не менее 6	не менее 60	63; 80; 100
		от минус 70 до плюс 30	от минус 60 до плюс 20	±2			
		от минус 50 до плюс 50	от минус 40 до плюс 40	±1			
		от минус 30 до плюс 50	от минус 20 до плюс 40	±1			
		от минус 20 до плюс 60	от минус 10 до плюс 50	±1			
		от 0 до 60	от 10 до 50	±1			
		от 0 до 80	от 10 до 70	±1			
		от 0 до 100	от 10 до 90	±1			
		от 0 до 120	от 10 до 110	±2			
		от 0 до 160	от 10 до 150	±2			
		от 0 до 200	от 20 до 180	±2			
		от 0 до 250	от 30 до 220	±2,5			
		от 0 до 300	от 30 до 270	±5			
		от 0 до 400	от 50 до 350	±5			
от 0 до 500	от 50 до 450	±5					
от 0 до 600	от 100 до 500	±10					



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8					
55	A5525; A5526; R5526; A5500; A5501; R5502; R5503; TG55	от минус 70 до плюс 30	от минус 60 до плюс 20	±2	не менее 6	не менее 60	63; 100; 160					
		от минус 50 до плюс 50	от минус 40 до плюс 40	±1								
		от минус 30 до плюс 50	от минус 20 до плюс 40	±1								
		от минус 20 до плюс 60	от минус 10 до плюс 50	±1								
		от 0 до 60	от 10 до 50	±1								
		от 0 до 80	от 10 до 70	±1								
		от 0 до 100	от 10 до 90	±1								
		от 0 до 120	от 10 до 110	±2								
		от 0 до 160	от 10 до 150	±2								
		от 0 до 200	от 20 до 180	±2								
		от 0 до 250	от 30 до 220	±2,5								
		от 0 до 300	от 30 до 270	±5								
		от 0 до 400	от 50 до 350	±5								
		от 0 до 500	от 50 до 450	±5								
		от 0 до 600	от 100 до 500	±10								
		55	S5550; S5551; TG55	от минус 70 до плюс 30				от минус 60 до плюс 20	±2	не менее 6	не менее 60	100; 160
				от минус 50 до плюс 50				от минус 40 до плюс 40	±1			
от минус 30 до плюс 50	от минус 20 до плюс 40			±1								
от минус 20 до плюс 60	от минус 10 до плюс 50			±1								
от 0 до 60	от 10 до 50			±1								
от 0 до 80	от 10 до 70			±1								
от 0 до 100	от 10 до 90			±1								
от 0 до 120	от 10 до 110			±2								
от 0 до 160	от 10 до 150			±2								
от 0 до 200	от 20 до 180			±2								
от 0 до 250	от 30 до 220			±2,5								
от 0 до 300	от 30 до 270	±5										
от 0 до 400	от 50 до 350	±5										
от 0 до 500	от 50 до 450	±5										
от 0 до 600	от 100 до 500	±10										



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
55	55-8XX; TGS55	от минус 70 до плюс 30	от минус 60 до плюс 20	±1,5	8	не менее 60	100; 160
		от минус 50 до плюс 50	от минус 40 до плюс 40	±1,5			
		от минус 30 до плюс 50	от минус 20 до плюс 40	±1,5			
		от минус 20 до плюс 60	от минус 10 до плюс 50	±1,5			
		от 0 до 60	от 10 до 50	±1,5			
		от 0 до 80	от 10 до 70	±1,5			
		от 0 до 100	от 10 до 90	±1,5			
		от 0 до 120	от 10 до 110	±3			
		от 0 до 160	от 10 до 150	±3			
		от 0 до 200	от 20 до 180	±3			
		от 0 до 250	от 30 до 220	±3,75			
		от 0 до 300	от 30 до 270	±7,5			
		от 0 до 400	от 50 до 350	±7,5			
		от 0 до 500	от 50 до 450	±7,5			
		от 0 до 600	от 100 до 500	±15			



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт термометра типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки:

- термометр;
- паспорт;
- методика поверки МРБ МП.1810-2008.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG" (Германия).
МРБ МП.1810-2008 Термометры биметаллические WIKA серий 43, 45, 46, 48, 50, 52, 53, 54, 55. Методика поверки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры биметаллические WIKA серий 53, 54, 55 соответствуют документации фирмы "WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG" (Германия).

Термометры соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-DE.AA71.B.00043/19 от 16.01.2019) и ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (регистрационный номер сертификата соответствия ЕАЭС № RU С-DE.HA65.B.00015/18 от 24.12.2018).

Межповерочный интервал – не более 24 месяцев, межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь: не более 24 месяцев.

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники БелГИМ.
220053 г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13.
Аттестат аккредитации № BY/112 1.0025, действителен до 30.03.2024.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG", Германия (изготовитель – фирма "WIKA Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością SGF spółka komandytowa", Польша)

Адрес: ul. Kawka 6, 87-800 Włocławek, Polska

Тел.: (+48) 54 422 13 00

<https://www.wika.com/>

<https://www.wikapolska.pl/>

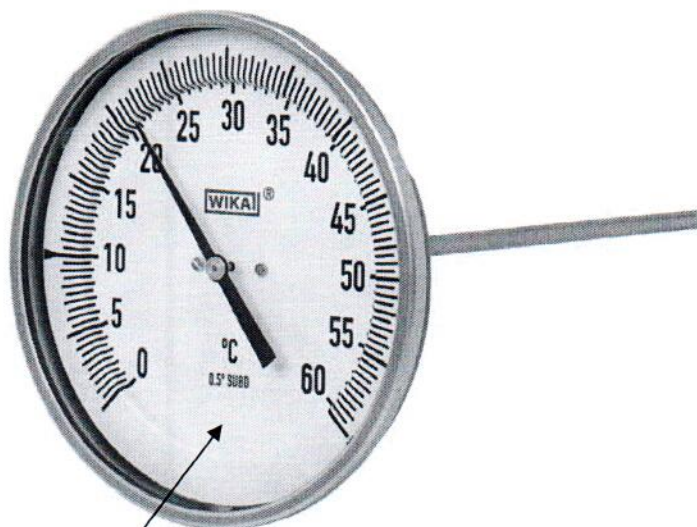
Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники БелГИМ

Д.М. Каминский



Приложение А
(обязательное)

Место нанесения знака поверки



Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки

