



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

7275

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 августа 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 06-11 от 30.06.2011 г.) утвержден тип средств измерений

**"Линейки измерительные металлические",**

изготовитель - **ОАО "Ставропольский инструментальный завод",**  
**г. Ставрополь, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 1541 11** и допущен к применению в Республике Беларусь с 12 марта 2002 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

1 июля 2011 г.

НТК по метрологии и стандарта

№ 06-2011

3 0 ИЮН 2011

секретарь НТК

Продлен до " " 20 г.

АННУЛИРОВАН

СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор -  
Руководитель ЦИ СИ  
ФГУ «Ставропольский ЦСМ»



В. Г. Зеренков  
2010 г.

<b>Линейки измерительные металлические</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20 048-05</u>
--	---

Выпускаются по ГОСТ 427-75.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки измерительные металлические предназначены для измерения внутренних и наружных линейных размеров изделий соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм.

Применяются в машиностроении, приборостроении и в других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Линейки измерительные представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейках с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровой штрих шкалы линеек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел измерения линеек составляет, мм ..... 150; 300; 500; 1000.  
Габаритные размеры, мм ..... 190x20x0,5; 340x20x0,5; 540x20x0,5; 1030x40x1,0  
Масса соответственно, кг ..... 0,019; 0,03; 0,055; 0,32.  
Цена деления – 1 мм.

Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы при температуре окружающей среды (20±5) °С составляют:

- ± 0,1 мм - для линеек с пределом измерений до 300 мм;
- ± 0,15 мм - для линеек до 500 мм
- ± 0,2 мм – для линеек до 1000 мм.

Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линеек составляют 0,1 мм, а отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы составляет ± 0,05 мм.

Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов не менее 1,5 мм.

Полный средний срок службы – 5 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- линейка;
- паспорт на партию.

### ПОВЕРКА

Поверку линеек измерительных проводят по МИ 2024-89 ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.  
МИ 2060-90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линеек измерительных металлических утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

#### Изготовитель:

ОАО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

Генеральный директор  
ОАО «Ставропольский  
инструментальный завод»



  
В.И. Русаков