



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АНУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5958

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

18 декабря 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 08-09 от 30.07.2009 г.) утвержден тип средств измерений

"Рулетки измерительные металлические Р10УЗГ, Р20УЗГ",

изготовитель - **КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 4099 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 30 июля 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

30 июля 2009 г.

" _____ 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 08-2009

30 ИЮЛ 2009

секретарь НТК Ивлев

(+)

Описание типа рулеток измерительных металлических Р10УЗГ, Р20УЗГ для Государственного реестра средств измерительной техники



СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
Укрметроцентра
М.Я. Мухаровский
2008 г.

Подлежит опубликованию в открытой печати

<p>Рулетки измерительные металлические Р10УЗГ, Р20УЗГ</p>	<p>Занесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № <u>4568-08</u> На замену № <u>4568-95</u></p>
---	--

Выпускаются за ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические Р10УЗГ, Р20УЗГ(далее за текстом - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Рулетки применяются для измерения уровня нефти и нефтепродуктов в транспортных и стационарных вместительностях.

ОПИСАНИЕ

Рулетки состоят из открытого металлического корпуса, металлической измерительной ленты с грузом на вытяжном конце, стопорного устройства для наматывания ленты.

Отсчет показаний проводится непосредственным сравнением с делениями шкалы рулетки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальная длина шкалы, м:
 - 10 - для Р10УЗГ;
 - 20 - для Р20УЗГ.
 - Цена деления шкалы, мм - 1.
 - Допустимые отклонения длины делений шкалы от номинальных значений, мм:
 - ± 0,20 - для миллиметровых интервалов;
 - ± 0,30 - для сантиметровых интервалов;
 - ± 0,40 - для дециметровых интервалов;
 - ± [0,40 + 0,20 (L-1)] - для отрезка шкалы 1 м и больше.
- Примечание: L - число полных метров в отрезку.
- Номинальная ширина ленты, мм - 10.
 - Номинальная толщина ленты, мм - 0,24.
 - Масса груза, кг - (2 ± 0,1).
 - Габаритные размеры, мм не больше:
 - 236 x 90 - для Р10УЗГ;
 - 252 x 102 - для Р20УЗГ.
 - Масса рулетки с грузом, кг не больше:

- 2,5 - для P10УЗГ;

- 2,7 - для P20УЗГ.

9. Полный средний ресурс для рулеток - 1500 циклов (цикл включает в себя: вытягивание ленты на полную длину, натягивание рабочим усилием, отчет, сматывание ленты).

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус рулетки штампованием и на эксплуатационную документацию печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

рулетка - 1 шт. (выполнение согласно заказу);

груз - 1 шт.;

руководство из эксплуатации - 1 экз.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Поверка рулеток выполняется согласно МИ 1780-87 "Методические указания. ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки".

Для проведения поверки рулеток после ремонта и во время эксплуатации используют:

- компаратор стенной горизонтальный длиной 20 м;
- ленту измерительную, рабочий эталон 3-го разряда;
- лупу ЛИ с увеличением 10^x ;
- настольные циферблатные весы с ценой деления 5 г;
- штангенрейсмас с ценой деления 0,05 мм .

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД) "Рулетки измерительные металлические. Технические условия".

ВЫВОД

Рулетки P10УЗГ и P20УЗГ отвечают требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД).

Производитель: КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев,
04074, Киев-74, ул. Шахтерская, 9

Директор КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев

Л.И. Селезненко

_____ 2008 г.



Сергійчук Веріка

Л.И. Селезненко

21.07.2008