



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6052

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.) утвержден тип средств измерений

"Штангенциркули типа ШЦ-I-250 с глубиномером",

изготовитель - **ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 4138 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

[Signature]
С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г.

Продлён до " _____ " _____ 20__ г.



НТК по метрологии Госстандарта

№ 10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК

[Signature]

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

декабря 2007 г



**Штангенциркули
типа ШЦ-I-250 с глубиномером**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 36678-08

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-I-250 с глубиномером (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений, для измерений глубины.

Штангенциркули могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерений линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке или по специальному отсчетному устройству.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки с нониусом, зажимающего элемента, глубиномера, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров или без них, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которой производится отсчет измеренного размера.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 250	0,05	$\pm 0,05$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-I-250 с глубиномером утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПЗ «Челябинский инструментальный завод»
Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.
Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".
Тел. (3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»
111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.
тел/факс. (495) 380-06-23;
Сайт: www.tdchiz.ru
E-mail: chiz@rustools.ru

Генеральный директор
ЗАО ТД «Челябинский
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин