

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 1523 от 10.07.2017 г.)

Бюретки 2 класса точности

Назначение средства измерений

Бюретки 2 класса точности предназначены для измерений объема жидкости.

Описание средств измерений

Принцип действия бюреток 2 класса точности основан на измерении определенного объема жидкости, который выливается из бюретки.

Бюретки, выпускаемые по ГОСТ 29251-91, представляют собой стеклянные цилиндрические трубки с нанесенными на них шкалами. Выпускаются следующих типов и исполнений, которые отличаются конструкцией:

- тип 1 исполнение 1 – бюретки без установленного времени ожидания с одноходовым краном;
- тип 1 исполнение 2 – бюретки без установленного времени ожидания с боковым одноходовым краном;
- тип 1 исполнение 3 – бюретки без установленного времени ожидания без крана.

Бюретки, выпускаемые по ТУ 25-11.1494-79, представляют собой систему спаянных стеклянных цилиндрических трубок. На трубке меньшего диаметра имеется шарообразное расширение – запасной резервуар. К отводным трубкам припаяны краны. На цилиндрической части трубки большего диаметра нанесена шкала. Выпускаются в одной модификации.

Общий вид средства измерений представлен на рисунках 1 - 4.



Рисунок 1 - Общий вид бюретки без установленного времени ожидания и с одноходовым краном тип 1 исполнение 1



Рисунок 2 - Общий вид бюретки без установленного времени ожидания и с боковым краном тип 1 исполнение 2



Рисунок 3 - Общий вид бюретки без установленного времени ожидания и без крана тип 1 исполнение 3



Рисунок 4 - Общий вид бюретки по ТУ 25-11.1494-79

Пломбирование бюреток 2 класса точности не предусмотрено.



Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Тип бюреток	Исполнение бюреток	Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абс. погрешности, мл	Время слива воды из бюретки, с
1	2	3	4	5	6
1	1	10	0,05	± 0,05	от 45 до 75
		25	0,1	± 0,1	от 25 до 75
		50	0,1	± 0,1	от 30 до 100
		100	0,2	± 0,2	от 30 до 100
1	2	10	0,05	± 0,05	от 45 до 75
		25	0,1	± 0,1	от 25 до 75
		50	0,1	± 0,1	от 30 до 100
1	3	10	0,05	± 0,05	от 45 до 75
		25	0,1	± 0,1	от 25 до 75
		50	0,1	± 0,1	от 30 до 100
		100	0,2	± 0,2	от 30 до 100
-	-	1	0,01	± 0,01	от 20 до 45
		2	0,01	± 0,01	от 25 до 70
		5	0,02	± 0,02	от 40 до 95

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Высота бюретки, тах, мм	870
Масса, кг, не более	0,19
Условия эксплуатации: -температура окружающей среды, °С -относительная влажность воздуха, % -атмосферное давление, кПа	от +15 до +25 от 30 до 80 от 84 до 106

Знак утверждения типа

наносится на бюретки 2 класса точности с помощью деколи или на этикетку.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Бюретка 2 класса точности	Количество по требованию заказчика
Коробка упаковочная	1 шт.
Этикетка (на бюретку по ТУ 25-11.1494-79)	1 экз.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. поверки».



Основные средства поверки:

Весы лабораторные электронные ME215S, класс точности специальный I, наименьший предел взвешивания 1 мг, наибольший предел взвешивания 210 г, пределы допускаемой погрешности в интервалах взвешивания: от 1 мг до 5 г включительно $\pm 0,10$ мг, свыше 5 до 20 г включительно $\pm 0,15$ мг, свыше 20 г $\pm 0,20$ мг, номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 21464-03.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на бюретки 2 класса точности или на этикетку и/или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к бюреткам 2 класса точности

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

ГОСТ 29251-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29252-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания

ТУ 25-11.1494-79 Бюретки и микробюретки. Технические условия

Изготовитель

Публичное акционерное общество «Химлаборприбор» (ПАО «Химлаборприбор»)

ИНН 5020000618

Адрес: 141600, Россия, Московская область, г.Клин, ул.Папивина, д.3

Тел.: +7(49624) 2-47-41, 5-84- 76; факс +7(49624) 2-35-48, 5-84-52

E-mail: mail@klinlab.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области»

(ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»)

Адрес: 141570, Россия, Московская область, Солнечногорский р-он, рабочий поселок Менделеево

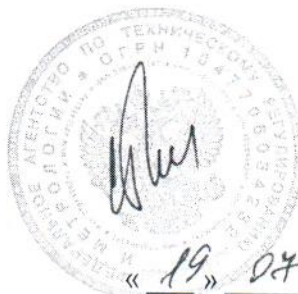
Тел.: +7(49624) 2-41-62, факс +7(49624) 7-70-70

Email: welcome@mosoblcsm.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от 08.07.2011 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

М.п.



С.С. Голубев

