

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Приборы маятниковые для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ

Назначение средства измерений

Приборы маятниковые для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ (далее приборы) предназначены для определения твердости лакокрасочных покрытий в соответствии с ГОСТ 5223-89.

Описание средства измерений

Принцип действия прибора основан на определении времени затухания колебания маятника в зависимости от твердости лакокрасочного покрытия, нанесенного на стеклянную пластинку.

Прибор состоит из основания, маятника, механизма подъема, рукоятки, панели управления, шкалы. Основание предназначено для размещения на нем составных частей прибора. Механизм подъема служит для подъема испытуемой пластинки с покрытием до встречи с опорами маятника. Рукоятка служит для взвода маятника из исходного вертикального положения в рабочее наклонное положение.

Шкала служит для установки маятника в исходное вертикальное положение на "Нуль", фиксации маятника в рабочем наклонном положении, пуска маятника и отсчета числа колебаний маятника.

На панели управления размещены на ней кнопки управления, сигнальные лампочки лампочки и счетчик.

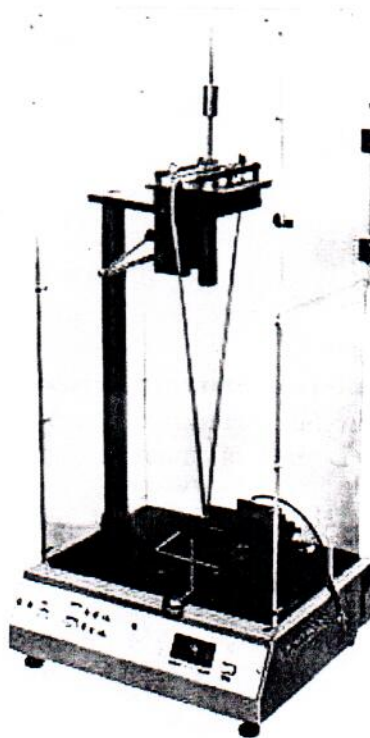


Рис.1

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерения количества колебаний маятника

от 0 до 999.

Пределы допускаемой погрешности измерителя количества колебаний маятника ± 1 колебание.



Масса маятника, г	
типа А (по Кенигу)	200,0 ± 0,2
типа Б (по Персозу)	500,0 ± 0,1
Время уменьшения амплитуды колебания маятника на контрольной стеклянной пластине при измерении углов отклонения, с	
тип А от 6° до 3°	250 ± 10
тип В от 12° до 6°	не менее 420
Питание от сети переменного тока В, Гц	220 ^{+10%} -15% 50±1
Потребляемая мощность, Вт, не более	20
Габаритные размеры	295
ширина	330
высота	720
Масса прибора не более, кг	13
Вероятность безотказной работы прибора не менее	0,92 за 2000 ч
Полный средний срок службы, лет	10

Знак утверждения типа

наносится на фирменную табличку фотохимическим способом и титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- прибор 2124 ТМЛ-1 шт.,
- маятник Кенига-1 шт.,
- маятник Персоза -1шт.,
- пластина контрольная – 1 шт.,
- футляр-1 шт.,
- паспорт - 1экз.

Поверка

осуществляется по МИ 444-84 “ Прибор маятниковый для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ. Методы и средства поверки”.

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках измерений указаны в паспорте.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к приборам маятниковым для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ

1. ГОСТ 5233-89 “Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору”.

2. ТУ 25-0612.038-86 “Прибор маятниковый для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ. Технические условия”.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а так же иных объектов установленным законодательством Российской Федерации



Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод испытательных приборов» (ООО «ЗИП»), г. Иваново
ул. Лежневская, д.183, 153582, г. Иваново,
Тел. (4932) 23-45-95, Факс: (4932) 23-45-95
E-mail: zip@tochpribor.su

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУ «Ивановский ЦСМ», регистрационный номер аттестата аккредитации № 30072-11.
153000, г. Иваново, ул. Почтовая д.31/42
Тел.: (4932) 32-84-85, (4932) 32-71-48
Факс: (4932) 32-84-85
E-mail: post@csm.ivanovo.ru

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



Е.Р. Петросян

«9» 12 2011 г.

A handwritten signature in black ink, consisting of several fluid, connected strokes.

A handwritten signature in black ink, consisting of a few simple, connected strokes.

