

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: **3837**

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 28 февраля 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

угломеры 2, 3,

фирма "Shanghai Measuring & Cutting Tool Works", Китай (CN)

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 2839 06** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
7 марта 2006 г.

РБ 03 01 2839 06 от 28.02.2006
Судачев

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия
"Белорусский государственный
институт метрологии"



Н.А. Жагора

_____ 2006

Угломеры исполнения 2, 3

Внесены в Государственный реестр средств измерений
Регистрационный № РБ03.01.2839.06

Выпускают по технической документации фирмы «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works» (Китай).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угломеры 2, 3 (в дальнейшем – угломеры) предназначены для измерения наружных и внутренних углов различных изделий.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие отрасли промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия угломеров основан на применении двух шкал – основной и дополнительной. Основная (градусная) шкала служит для сравнения измеряемого угла; дополнительная шкала (минутная), называемая нониусом, – для повышения точности отсчета долей деления основной шкалы.

Угломер исполнения 2 состоит из основания с градусной шкалой, на которой закреплена линейка. По основанию перемещается сектор с нониусом. К сектору с помощью съемной державки крепится угольник, к которому при помощи державки можно закрепить съемную линейку.

Угломер исполнения 3 состоит из основания с закрепленной на нем линейкой. Подвижная линейка вращается на оси вместе с нониусом, снабженным узлом микрометрической подачи. На подвижной линейке с помощью державки можно закрепить угольник.

Поверительное клеймо-наклейка ставится в паспорт на угломер.

Внешний вид угломеров приведен на рисунках 1, 2.

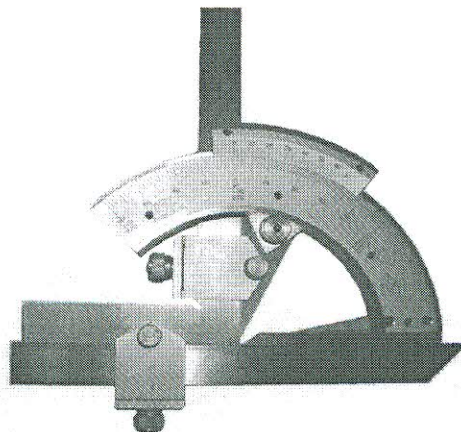


Рисунок 1. Угломер исполнения 2



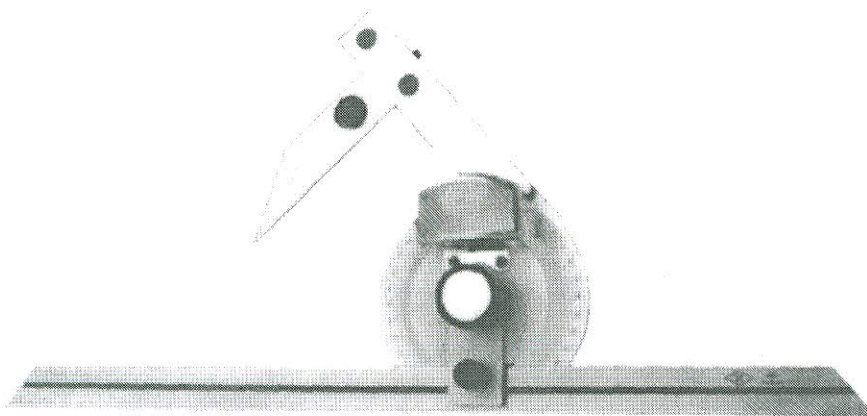


Рисунок 2. Угломер исполнения 3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики угломеров представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики для исполнения	
	Угломер исполнения 2	Угломер исполнения 3
1 Диапазон измерений: наружных углов внутренних углов	0 – 360 ° 40 – 180 °	0 – 360 ° -
2 Цена деления нониуса	2 '	5 '
3 Пределы допускаемой погрешности	±2 '	±5 '
4 Допуск плоскостности измерительных поверхностей, мм	0,003	0,004
5 Допуск параллельности измерительных поверхностей	–	0,008

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на корпус угломера методом офсетной печати, на эксплуатационную документацию - типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки угломера входит.

- угломер;
- паспорт на угломер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- техническая документация фирмы «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works» (Китай);
- ГОСТ 5378-88 «Угломеры с нониусом. Технические условия»;
- МИ 2131-90 «ГСИ. Угломеры с нониусом. Методика поверки».



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Угломеры соответствуют документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 5378-88 «Угломеры с нониусом. Технические условия».

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,

г. Минск, Старовиленский тракт, 93

тел. 234-98-13

Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works», г. Шанхай, Китай.

Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ

С.В. Курганский

Начальник ПИО измерения геометрических величин

А.Е. Демидова

