

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор республиканского
унитарного предприятия
«Гродненский центр стандартизации,
метрологии и сертификации»

Н.Н. Ковалев

«23» января 2018 г.

**Автоцистерны для перевозки
нефтепродуктов ПМТ**

Внесены в Государственный реестр средств измерений
Регистрационный № РБ **03 07 5964 16**

Выпускаются по техническим условиям ТУ ВУ 190751251.013-2015

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоцистерны для перевозки нефтепродуктов ПМТ (далее по тексту - автоцистерны) являются мерами полной вместимости и предназначены для транспортирования и заправки автомобилей, различных механизмов и машин жидкими нефтепродуктами с плотностью не более 860 кг/м^3 .

Автоцистерны не предназначены для осуществления торговли нефтепродуктами и расчетов между покупателем и продавцом, т.е. используются вне сферы законодательной метрологии.

Область применения – специализированные и другие предприятия, занимающиеся перевозкой нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Автоцистерны изготавливаются односекционные, двухсекционные, исполнений ПМТ-56091, ПМТ-56142, ПМТ-46135, ПМТ-36135 в зависимости от номинальной вместимости секций.

Цистерны выполнены в виде горизонтальной емкости, имеющей в поперечном сечении форму «чемодан» для ПМТ-56091, ПМТ-56142, ПМТ-46135 и «эллипс» для ПМТ-36135.

Автоцистерны изготовлены на базе автомобильных шасси МАЗ и ГАЗ.

По классификации ГОСТ 31286 автоцистерны относятся к транспортным средствам категории N_3G (МАЗ-6317), N_3 (МАЗ-6312, МАЗ-5337, МАЗ-5340) и N_2 (МАЗ-4570, МАЗ-4571, МАЗ-4371, ГАЗ-3309).

Вид климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150 для эксплуатации при температуре от минус 35°C до плюс 40°C .

Цистерны оборудованы:

- донными клапанами, трубопроводами с запорной арматурой;
- горловинами;
- крышками горловин, имеющими: дыхательный клапан и наливной люк для налива и контроля уровня налива;
- оборудованием для нижнего налива (по требованию заказчика).

Узел выдачи топлива автоцистерны устанавливается в ящике на раме шасси с правой стороны, сзади за цистерной или за кабиной водителя и комплектуется счетчиком жидкости СЖ-ППО.

Оборудование цистерн позволяет выполнять следующие операции:

- верхний налив нефтепродукта в цистерну;
- нижний налив нефтепродукта в цистерну с рекуперацией паровоздушной смеси (по требованию заказчика);



- слив нефтепродуктов насосом, установленным на автоцистерне;
- слив нефтепродуктов посторонним насосом.
- слив самотеком нефтепродукта из цистерны с или без рекуперации паровоздушной смеси.
- заправку автомобилей, различных механизмов и машин с помощью насоса, установленного на автоцистерне.

В горловине каждой секции установлен указатель уровня налива нефтепродуктов. Общий вид автоцистерн ПМТ-56091, ПМТ-36135, ПМТ-56142 и ПМТ-46135 приведен на рисунках 1, 2, 3, 4.

Указание мест нанесения знака поверки приведено в Приложении А.



Рисунок 1 – ПМТ-56091



Рисунок 2 – ПМТ-36135





Рисунок 2 – ПМТ-56142



Рисунок 4 – ПМТ-46135



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 1 и 2.

Таблица 1

Наименование параметра и единицы измерения	Значение показателя, характеристики							
	ПМТ-46135				ПМТ-36135			
Применяемое шасси	МАЗ-4570	МАЗ-4571	МАЗ-4371	ГАЗ-3309				
1	2	3	4	5				
1. Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня налива), м ³ (дм ³) Разность между номинальной вместимостью цистерны и ее действительной вместимостью, установленной при первичной поверке, должна находиться в пределах, м ³ (дм ³), не более	4,9 (4900) ± 0,122 (± 122)				4,9 (4900) ± 0,122 (± 122)			
2. Относительная погрешность вместимости автоцистерн и секций от указанной на маркировочной табличке, % не более	± 0,4							
3. Пределы допускаемой относительной погрешности счетчика жидкости, %	± 0,5							
4. Значение изменения уровня жидкости в горловине каждой секции, мм, не более (где l _г – длина стороны прямоугольной горловины, направленной вдоль продольной оси цистерны, мм)	0,0262 l _г							
5. Количество секций	1	2	1	2	1	2	1	2
6. Вместимость секции, м ³ (дм ³)								
1-я секция	4,9 (4900)	2,45 (2450)	4,9 (4900)	2,45 (2450)	4,9 (4900)	2,45 (2450)	4,9 (4900)	2,45 (2450)
2-я секция		2,45 (2450)		2,45 (2450)		2,45 (2450)		2,45 (2450)
7. Габаритные размеры цистерны, мм, не более								
- длина	3260				3260			
- ширина	1720				1720			
- высота	1750				1750			
8. Габаритные размеры автоцистерны, мм								
- длина	6200...7300				6550			
- ширина	2500...2550				2270			
- высота	3100...3300				2650			
9. Снаряженная масса, кг	5300...5850				3700...4000			
Примечание: Допускаемое отклонение массы снаряженной автоцистерны плюс 3 %. Нижний предел массы не ограничивается.								
10. Полная масса автоцистерны, кг	10100				8180			
11. Распределение полной массы, кг, не более								
- на первую ось	3800				2180			
- на вторую ось	6300				6000			
12. База, мм	3000...3700				3770			



Таблица 2.

Наименование параметра и единицы измерения	Значение показателя, характеристики						
	ПМТ-56142				ПМТ-56091		
	МАЗ-5337		МАЗ-5340		МАЗ-6312		МАЗ-6317
Применяемое шасси							
1	2	3	4	5	6		
1. Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня налива), м ³ (дм ³) Разность между номинальной вместимостью цистерны и ее действительной вместимостью, установленной при первичной поверке, должна находиться в пределах, м ³ (дм ³), не более	11 (11000) ± 0,165 (± 165)		15 (15000) ± 0,225 (± 225)	17 (17000) ± 0,255 (± 255)	20 (20000) ± 0,300 (± 300)		
2. Относительная погрешность вместимости автоцистерн и секций от указанной на маркировочной табличке, % не более	± 0,4						
3. Пределы допускаемой относительной погрешности счетчика жидкости, %	± 0,5						
4. Значение изменения уровня жидкости в горловине каждой секции, мм, не более (где lg – длина стороны прямоугольной горловины, направленной вдоль продольной оси цистерны, мм)	0,0262 lg						
5. Количество секций	1	2	1	2	2	2	2
6. Вместимость секции, м ³ (дм ³)							
1-я секция	11 (11000)	5,5 (5500)	11 (11000)	5,5 (5500)	7,5(7500)	8,5(8500)	10 (10000)
2-я секция		5,5 (5500)		5,5 (5500)	7,5(7500)	8,5(8500)	10 (10000)
7. Габаритные размеры цистерны, мм							
- длина	5374		5315		6020	6020	
- ширина	2316		2320		2381	2381	
- высота	2150		2210		2410	2350	
8. Габаритные размеры автоцистерны, мм							
- длина	7100...7500		6960...8660		8000...10050		9900
- ширина	2550		2550		2550		2550
- высота	3100...3400		3200...4000		3040...4000		4000
9. Снаряженная масса, кг	8200...8600		8200...10100		11400... 12450	12000... 13080	14500
Примечание: Допускаемое отклонение массы снаряженной автоцистерны плюс 3 %. Нижний предел массы не ограничивается.							
10. Полная масса автоцистерны, кг	18000...19500		18000...20500		26500...33500		33150
11. Распределение полной массы, кг, не более							
- на первую ось	6500		6500...7500		7500		7500
- на вторую ось	11500...13000		11000...13000		9500...13000		13000
- на третью ось					9500...13000		13000
12. База, мм	3950		4000...5700		(3950...5100)+1400		4200+1400

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на фирменную табличку цистерны методом гравирования.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки автоцистерны входит:

- цистерна в сборе;
- паспорт, руководство по эксплуатации автоцистерны;
- комплект инструмента и принадлежностей;
- комплект запасных частей;
- эксплуатационная документация на комплектующие изделия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 190751251.013-2015 «Автоцистерны для перевозки нефтепродуктов ПМТ. Технические условия».

ГОСТ 8.600-2011 «Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

ГОСТ 27352-87 «Автотранспортные средства для заправки и транспортирования нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования».

Поверка счетчиков жидкости проводится по документу: «Инструкция. ГСИ. Счетчики жидкости СЖ (СЖ-ППО, СЖ-ППВ, СЖ ППТ). Методика поверки» (2009 г.).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Автоцистерны для перевозки нефтепродуктов ПМТ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем Описании типа, метрологически обеспечены в процессе производства и эксплуатации.

Автоцистерны для перевозки нефтепродуктов ПМТ соответствуют требованиям ТУ ВУ 190751251.013-2015, ГОСТ 27352-87, ТР ТС 018/2011, «Правилам по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь».

Межповерочный интервал – 24 месяца (для автоцистерн, применяемых в сфере законодательной метрологии).

Испытания проведены отделом метрологии республиканского унитарного предприятия «Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

пр. Космонавтов, 56, 230003, г. Гродно

факс (0152) 64 31 29, тел. (0152) 77 01 00,

эл. почта: csms@csms.grodno.by,

аттестат аккредитации № ВУ/112 02.6.0.004 от 24.10.2008 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОДО «Профмаштехника»

Адрес: РБ, 220062, г. Минск,
пр-т. Победителей, д. 104, офис 18
тел./факс: 8 (017) 393-70-00 (многоканальный)
e-mail: pmteh06@gmail.com

Главный метролог -
начальник отдела метрологии
Гродненского ЦСМС

Директор ОДО «Профмаштехника»



С.А. Цыган

А.В. Муравьев



Приложение А

Места нанесения знака поверки автоцистерн для перевозки нефтепродуктов ПМТ

заклепка, проходящая через полку угольника и стенки горловины

маркировочная табличка





Автоцистерна для перевозки нефтепродуктов ПМТ-56142