



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3524

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 05 июля 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 08-2005 от 30 августа 2005 г.) утвержден тип

**весы электронно-тензометрические для статического взвешивания BS,
"ALEX S&E" srl, г. Кишинев, Молдова (MD),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 0409 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 22 октября 1996 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
30 августа 2005 г.

Продлен до " " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " _____ 20__ г.

*МН 08-05 от 30.08.2005
Султанов*

1
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Подлежит публикации
в открытой печати

УТВЕЖДАЮ
Ген. директор НИСМ

 А. Тарлажану

“ 11 ” 07 2005

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS, регистрационный номер в Госреестре № 0222:2005.

Дата регистрации 05.07.2005

1 Выпускаются согласно ГОСТ 29329 и технических условий РТ MD 17-20380200-002:2005.

2 Назначение и область применения- весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS фирмы "ALEX S&E" предназначены для взвешивания различных грузов и могут быть использованы для взаимных расчетов на предприятиях пищевой промышленности, торговли, предприятиях общественного питания, почты и других отраслях народного хозяйства, а также могут встраиваться в транспортные линии при фасовке, маркировке и упаковке грузов.

3 Описание - весы представляют собой грузоприемное устройство с силоизмерительным тензорезисторным датчиком и электронным измерительным устройством. Аналоговый электрический сигнал датчика передается по кабелю или напрямую на электронное измерительное устройство, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, процессор и дисплей-индикатор.

Программное обеспечение электронных измерительных устройств позволяет задавать различные режимы работы весов - подсчет количества штучных деталей, запоминание и печать результатов взвешиваний и др. Электронное измерительное устройство имеет последовательный выход и информация о работе весов может быть передана на устройства электронной обработки результатов взвешивания.

Для работы весов в режиме фасовки и маркировки грузов в составе транспортерной линии грузоприемное устройство может быть оснащено рольгангом.

Весы выпускаются в следующих модификациях, отличающихся метрологическими характеристиками, конфигурацией, габаритными размерами грузоприемного устройства и массой весов: BS-1D1.3 (два варианта- с числом поверочных делений 1000 и 10000); BS-1,5D1.3; BS-2D1.3; BS-3D1.3; BS-5D1.3; BS-6D1.3 (два варианта- с числом поверочных делений 3000 и 6000); BS-10D1.3 (четыре варианта- с числом поверочных делений 1000, 2000, 5000 и 10000); BS-15D1.3 (два варианта - с числом поверочных делений 3000 и 15000); BS-20D1.3 (два варианта- с числом поверочных делений 1000 и 2000); BS-30D1.3 (три варианта - с числом поверочных делений 1500, 3000 и 6000); BS-50D1.3 (два варианта- с числом поверочных делений 1000 и 5000); BS-60D1.3 (два варианта- с числом поверочных делений 3000 и 6000), две модификации весов с определением массы BS-3/6D1.3T; BS-15/30D1.3T и пять модификаций весов для статического взвешивания с определением массы и стоимости продуктов: BS-6D1.3T, BS-6/15D1.3T1; BS-6/15D1.3T2; BS-15D1.3T1, BS-15D1.3T2, отличающиеся конструктивным исполнением и ценами поверочных делений.

Габаритные размеры грузоприемного устройства и его конфигурации без изменения метрологических характеристик весов могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика.

Основные технические характеристики указаны в таблице 1-4.

Таблица 1

Характеристики	Модификации						
	BS-1D1.3	BS-1D1.3	S-1,5D1.3	BS-2D1.3	BS-3D1.3	BS-3/6D1.3T	BS-5D1.3
Наим. предел взвешив., г	2	10	2	20	20	20	50
Наиб. предел взвешив., кг	1	1	1,5	2	3	3/6	5
Цена поверочного деления, г	0,1	1	0,1	2	1	1/2	5
Дискретность отсчета, г	0,1	1	0,1	2	1	1/2	5
Число поверочных делений	10000	1000	15000	1000	3000	3000/3000	1000
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	3,0	3,0	4,0	3,0	3,0	5,0	3,0
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	165 x 230	165 x 230	290 x 225	165 x 230	215 x 250	290x310	165x 230
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40	от -5 до 35	от 0 до 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-	-	-	-	4	-
Время взвешивания, с, не более	5	5	5	5	5	-	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 2

Характеристики	Модификации						
	BS-6D1.3	BS-6D1.3	BS-6D1.3T	BS-10D1.3	BS-10D1.3	BS-10D1.3	BS-10D1.3
Наим. предел взвешивания, г	20	40	40	20	40	100	100
Наиб. предел взвешивания, кг	6	6	6	10	10	10	10
Цена поверочного деления, г	1	2	2	1	2	5	10
Число поверочных делений	6000	3000	3000	10000	5000	2000	1000
Дискретность отсчета, г	1	2	2	1	2	5	10
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	6,0	3,0	6,0	3,6	6,0	1,6	3,6
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	300x160	215 x 250	280x330	220x270	300x300	210x190	165x230
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до 40	от 0 до 40	от -5 до 35	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-	4	-	-	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	5	-	5	5	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 3

Характеристики	Модификации						
	BS-15D1.3	BS-15D1.3	BS-15D1.3T1	BS-15D1.3T2	BS-6/15D1.3T1	BS-6/15D1.3T2	BS-20D1.3
Наим. предел взвешивания, г	20	100	100	100	40	40	100
Наиб. предел взвешив., кг	15	15	15	15	6/15	6/15	20
Цена поверочного деления, г	1	5	5	5	2/5	2/5	5
Число поверочных делений	15000	3000	3000	3000	3000/3000	3000/3000	4000
Дискретность отсчета, г	1	5	5	5	2/5	2/5	5
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	4,0	6,0	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	290х225	300х300	290х225 220х270 или Ø260	290х225 220х270 или Ø260	220х345 290х310	220х345 290х310	300х300
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до 40	от 0 до 40	от -5 до 35	от -5 до 35	от -5 до 35	от -5 до 35	от 0 до 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-	4	4	4	4	-
Время взвешивания, с, не более	5	5	-	-			5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 4

Характеристики	Модификации					
	BS-20D1.3	BS-30D1.3	BS-15/30D1.3T	BS-30D1.3	BS-50D1.3	BS-60D1.3
Наим. предел взвешивания, г	200	100	100	200	1000	400
Наиб. предел взвешив., кг	20	30	15/30	30	50	60
Цена поверочного деления, г	20	5	5/10	20	50	20
Число поверочных делений	1000	6000	3000/3000	1500	1000	3000
Дискретность отсчета, г	20	5	5/10	20	50	20
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	3,6	7,0	5,0	3,6	205	36
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	220x270	400x500	290x310	220x270	700x700x1700	400x600
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до 40	от 0 до 40	от -5 до 35	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-	4	-	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	5	-	5	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7

Пределы допускаемой погрешности для среднего класса точности (III) указаны в таблице 5.

Таблица 5

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке и после ремонта на специализированном предприятии	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
От НмПВ до 500e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000e	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Пределы допускаемой погрешности для обычного класса точности (III) указаны в таблице 6.

Таблица 6

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке и после ремонта на специализированном предприятии	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
От НмПВ до 50е вкл.	$\pm 1 \text{ e}$	$\pm 1 \text{ e}$
Св. 50е до 200е вкл.	$\pm 1 \text{ e}$	$\pm 2 \text{ e}$
Св. 200е	$\pm 2 \text{ e}$	$\pm 3 \text{ e}$

Число разрядов индикации:

- массы

5 или 6

для весов торговых:

- ввода цены

5 или 6

- стоимости

5 или 6

Диапазон выборки массы тары, кг

от 0 до НПВ

Диапазон выборки массы тары для модификаций

BS-15D1.3T2, BS-6/15D1.3T2, кг

от 0 до 10.

Весы могут питаться от сети переменного тока или от встроенного источника питания.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В

220 (+22/-33)

- частота, Гц

50 \pm 1

- потребляемая мощность, ВА не более

15

Параметры питания от встроенного источника постоянного тока:

- напряжение, В

6

Средняя наработка на отказ, ч

25000

Полный средний срок службы, лет

15

4 Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на табличку весов фотохимическим способом.

5 Комплектность – в комплект поставки весов входят:

- весы или грузоприемное устройство;
- силоизмерительный(е) тензорезисторный(е) датчик(и) РМ23;
- электронное устройство;
- руководство по эксплуатации с разделом «Поверка».

6 Поверка

Поверка проводится в соответствии с Нормой по метрологии на методику поверки _____.

Применяемые рабочие эталоны: набор гирь класса М₁ КГО- IV -1000, набор гирь класса М₁, КГО - IV -20 и гири массой 20 кг по ГОСТ 7328-2001. Для весов с числом поверочных делений 15000 гири класса F₂ по ГОСТ 7328-2001.

Положительные результаты поверки оформляют нанесением оттиска поверительного клейма на пломбу весов и записью в Руководстве по эксплуатации, заверенной подписью поверителя. Место расположения пломбы предусмотрено на днище весов и указано на рисунке 1.

При отрицательных результатах поверки весы к эксплуатации не допускаются, оттиски поверительного клейма гасятся и выдают извещение о непригодности с указанием причин непригодности. Соответствующую запись делают в Руководстве по эксплуатации.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

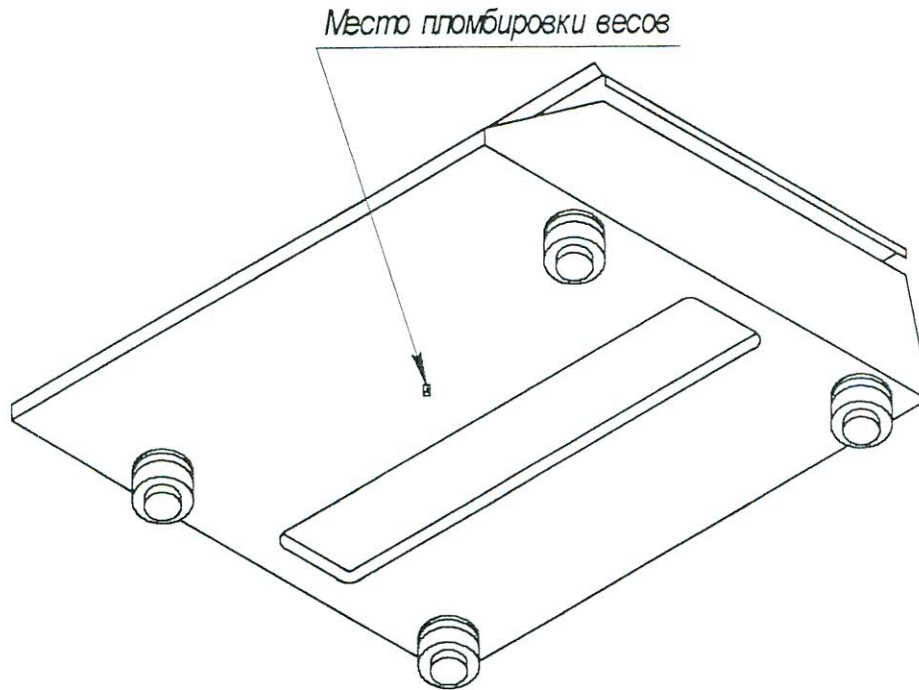


Рисунок 1-Место пломбировки весов

7 Нормативные документы - ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования, технические условия РТ МД 17- 20380200- 002:2005, ГОСТ 8.453-82 Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

8 Заключение

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS соответствуют требованиям ГОСТ 29329, техническим условиям РТ МД 17- 20380200- 002:2005.

9 Изготовитель: фирма «ALEX S&E», Молдова, г. Кишинев, ул. Космонавтов 6, офис 329А.

Начальник сектора испытаний ТСИ и СО НИСМ

В. Бежан