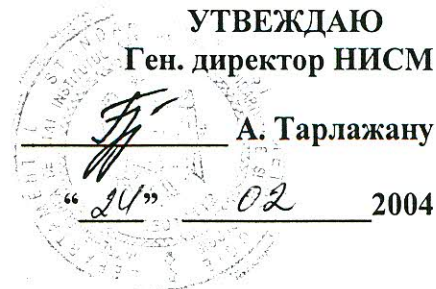


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Подлежит публикации
в открытой печати

УТВЕЖДАЮ
Ген. директор НИСМ

А. Тарлажану



Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS, регистрационный номер в Госреестре № 0222:2000.

Дата регистрации 05.07.2000

1 Выпускаются согласно ГОСТ 29329 и технических условий РТ MD 17-20380200-002:2000.

2 Назначение и область применения- весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS фирмы "ALEX S&E" предназначены для взвешивания различных грузов и могут быть использованы для взаимных расчетов на предприятиях пищевой промышленности, торговли, предприятиях общественного питания, почты и других отраслях народного хозяйства, а также могут встраиваться в транспортные линии при фасовке, маркировке и упаковке грузов.

3 Описание - весы представляют собой грузоприемное устройство с силоизмерительным тензорезисторным датчиком и электронным измерительным устройством. Аналоговый электрический сигнал датчика передается по кабелю или напрямую на электронное измерительное устройство, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, процессор и дисплей-индикатор.

Программное обеспечение электронных измерительных устройств позволяет задавать различные режимы работы весов - подсчет количества штучных деталей, запоминание и печать последних пятисот результатов взвешиваний и др. Электронное измерительное устройство имеет последовательный выход и информация о работе весов может быть передана на устройства электронной обработки результатов взвешивания.

Для работы весов в режиме фасовки и маркировки грузов в составе транспортной линии грузоприемное устройство может быть оснащено рольгангом. Размеры грузоприемного устройства и его конфигурация, без изменения метрологических характеристик весов, могут быть изменены в соответствии с требованиями технологических процессов обработки грузов заказчика.

Весы выпускаются в следующих модификациях, отличающихся метрологическими характеристиками, конфигурацией, габаритными размерами грузоприемного устройства и массой весов: BS-1D1.3 (два варианта с числом поверочных делений 1000 и 10000); BS-1,5D1.3; BS-2D1.3; BS-3D1.3; BS-5D1.3; BS-6D1.3 (два варианта - с числом поверочных делений 3000 и 6000); BS-10D1.3 (четыре варианта - с числом поверочных делений 1000, 2000, 5000 и 10000); BS-15D1.3 (два варианта - с числом поверочных делений 3000 и 15000); BS-20D1.3 (два варианта с числом поверочных делений 1000 и 4000); BS-30D1.3 (два варианта - с числом поверочных делений 1500 и 6000); BS-50D1.3; BS-60D1.3 и три модификации весов для статического взвешивания с определением массы и стоимости продуктов: BS-6D1.3T и BS-15D1.3T1, BS-15D1.3T2, отличающиеся конструктивным исполнением и ценами поверочных делений.

Габаритные размеры грузоприемного устройства и его конфигурации без изменения метрологических характеристик весов могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика.

Основные технические характеристики указаны в таблице 1-4.

Таблица 1

Характеристики	Модификации						
	BS-1D1.3	BS-1D1.3	BS-1,5D1.3	BS-2D1.3	BS-3D1.3	BS-5D1.3	BS-6D1.3
Наиб. предел взвешивания, кг	1	1	1,5	2	3	5	6
Наим. предел взвешивания, г	2	10	2	20	20	50	40
Цена поверочного деления, г	0,1	1	0,1	2	1	5	2
Число поверочных делений	10000	1000	15000	1000	3000	1000	3000
Дискретность отсчета, г	0,1	1	0,1	2	1	5	2
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	3,0	3,0	4,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Габаритные размеры грузоприемн. устройства, мм, не более	165 x 230	165 x 230	290 x 225	165 x 230	215 x 250	165 x 230	215 x 250
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-	-	-	-	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	5	5	5	5	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 2

Характеристики	Модификации						
	BS-6D1.3	BS-6D1.3T	BS-10D1.3	BS-10D1.3	BS-10D1.3	BS-10D1.3	BS-15D1.3
Наиб. предел взвешивания, кг	6	6	10	10	10	10	15
Наим. предел взвешивания, г	20	40	20	40	100	100	20
Цена поверочного деления, г	1	2	1	2	5	10	1
Число поверочных делений	6000	3000	10000	5000	2000	1000	15000
Дискретность отсчета, г	1	2	1	2	5	10	1
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	6,0	6,0	3,6	6,0	1,6	3,6	4,0
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	300x160	280x330	220x270	300x300	210x190	165x230	290x225
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до + 40	от -5 до + 35	от 0 до + 40	от 0 до + 40	от 0 до + 40	от 0 до + 40	от 0 до + 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	4	-	-	-	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	-	5	5	5	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 3

Характеристики	Модификации						
	BS-15D1.3	BS-15D1.3T1	BS-15D1.3T2	BS-20D1.3	BS-20D1.3	BS-30D1.3	BS-30D1.3
Наиб. предел взвешив., кг	15	15 6/15	15 6/15	20	20	30	30
Наим. предел взвешивания, г	100	100 40	100 40	100	200	100	200
Цена поверочного деления, г	5	5 2/5	5 2/5	5	20	5	20
Число поверочных делений	3000	3000	3000	4000	1000	6000	1500
Дискретность отсчета, г	5	5 2/5	5 2/5	5	20	5	20
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III	III	III	III	III	III
Масса, кг, не более	6,0	4,0 5,0	4,0 5,0	6,0	3,6	7,0	3,6
Габаритные размеры грузоприемн. уст- ва, мм, не более	300x300	290x225 220x270 или Ø260 220x345	290x225 220x270 или Ø260 220x345	300x300	220x270	400x500	220x270
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до +40	от -5 до +35	от -5 до +35	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40	от 0 до +40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	4	4	-	-	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	-	-	5	5	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7	7	7	7	7	7

Таблица 4

Характеристики	Модификации	
	BS-50D1.3	BS-60D1.3
Наиб. предел взвешив., кг	50	60
Наим. предел взвешивания, г	1000	400
Цена поверочного деления, г	50	20
Число поверочных делений	1000	3000
Дискретность отсчета, г	50	20
Класс точности весов по ГОСТ 29329	III	III
Масса, кг, не более	205	36
Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	700x700x1700	400x600
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до + 40	от 0 до + 40
Время измер. массы с определением стоимости, с	-	-
Время взвешивания, с, не более	5	5
Время готовности весов к работе, с	7	7

Пределы допускаемой погрешности для среднего класса точности (III) указаны в таблице 5.

Таблица 5

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке и после ремонта на специализированном предприятии	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
От НмПВ до 500e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000e	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Пределы допускаемой погрешности для обычного класса точности (III) указаны в таблице 6.

Таблица 6

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке и после ремонта на специализированном предприятии	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
От НмПВ до 50e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 50e до 200e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 200e	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Число разрядов индикации:

- массы

5 или 6

для весов BS-6D1.3T, BS-15D1.3T1 и BS-15D1.3T2:

5 или 6

- ввода цены

Диапазон выборки массы тары, кг	от 0 до НПВ
Диапазон выборки массы тары для весов с двумя ценами поверочных делений, кг	от 0 до 2
Весы могут питаться от сети переменного тока или от встроенного источника питания.	
Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 (+22/-33)
- частота, Гц	50 ±1
- потребляемая мощность, ВА не более	15
Параметры питания от встроенного источника постоянного тока:	
- напряжение, В	6
Средняя наработка на отказ, ч	2500
Полный средний срок службы, лет	15
4 Знак утверждения типа	

Знак утверждения типа наносится на табличку весов фотохимическим способом.

5 Комплектность – в комплект поставки весов входят:

- весы или грузоприемное устройство;
- силовой измерительный(е) тензорезисторный(е) датчик(и);
- электронное устройство;
- зарядное устройство (при работе весов от встроенного аккумулятора);
- руководство по эксплуатации с разделом «Поверка».

6 Поверка

Поверка проводится в соответствии с разделом «Поверка» руководства по эксплуатации.

Применяемые рабочие эталоны: набор гирь класса М₁ КГО- IV -1000, набор гирь класса М₁, КГО - IV –20 и гири массой 20 кг по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – не менее 12 месяцев.

7 Нормативные документы - ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования, технические условия РТ МД 17- 20380200- 002:2000, ГОСТ 8.453-82 Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

8 Заключение

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа BS соответствуют требованиям ГОСТ 29329, техническим условиям РТ МД 17- 20380200-002:2000.

9 Изготовитель: фирма «ALEX S&E», Молдова, г. Кишинев, ул. Космонавтов 6, офис 329А.

Директор фирмы «ALEX S & E»



М. Вайсман