

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки поверочные ШД

Назначение средства измерений

Линейки поверочные типа ШД предназначены для измерения отклонений от прямолинейности и плоскостности в качестве образца плоской поверхности.

Линейки поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Линейки поверочные представляют собой линейки с широкой рабочей поверхностью, имеющие двутавровое сечение. На линейки нанесены две риски, расположенные против наивыгоднейших точек опор.



Рисунок 1 – Внешний вид линейки поверочной ШД

Метрологические и технические характеристики

1 Длина, габаритные размеры и массы линеек поверочных приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | 630 | 1000 | 1600 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 |
| Длина, мм | 630 | 1000 | 1600 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 |
| Габаритные размеры, мм | 630×50 ×14 | 1000×60 ×16 | 1600×80 ×18 | 2000×120 ×18 | 2500×120 ×20 | 3000×120 ×20 | 4000×160 ×30 |
| Масса, кг, не более | 2,63 | 5,8 | 14,8 | 26,2 | 39,8 | 46,6 | 130 |

2 Класс точности 1; 2

3 Допуски плоскостности и параллельности рабочих поверхностей линеек приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Длина, мм | Допуск, мкм | | | |
|-----------|-----------------|----|----------------|----|
| | плоскостности | | параллельности | |
| | классы точности | | | |
| | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 630 | 8 | 12 | 12 | 20 |
| 1000 | 10 | 16 | 16 | 25 |
| 1600 | 16 | 25 | 25 | 40 |
| 2000 | 20 | 30 | 30 | 50 |
| 2500 | 25 | 40 | 40 | 60 |

| | | | | |
|------|----|----|----|-----|
| 3000 | 30 | 50 | 50 | 80 |
| 4000 | 40 | 60 | 60 | 100 |

4 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более 80

5 Средний полный срок службы, лет, не менее..... 8

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- линейка ШД 1 шт.;
- паспорт ШД 630.00 ПС..... 1 шт.

Поверка

осуществляется по МИ 1729-87 «ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- угольник типа УП или УШ КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- щупы КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- скоба с отсчетным устройством типа СР с ЦД 0,002 мм по ГОСТ 11098-75;
- гладкий микрометр по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- измерительная головка тип 1ИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- приспособление для сличения поверочных линейек;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на линейки поверочные ШД.

Нормативные документы, устанавливающие требования к линейкам поверочным типа ШД

ГОСТ 8026-92 «Линейки поверочные. Технические условия».

МИ 1729-87 «ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки».

Изготовитель

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»

(АО"СТИЗ") ИНН 2634012634

адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

тел.: (8652) 94-65-68

факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

e-mail:stizinstrument@mail.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»

адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а

тел./факс: (8652) 35-76-19

e-mail: ispcntrcsm@gmail.com

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



С.С. Голубев

"28" 04 2015 г.

